

OPTION 1 WITHOUT LOCKING PART
VARIANTE 1 OHNE RASTELEMENT

KEYING A / CODIERUNG A

SCALE / MASSSTAB:
2:1

OPTION 2 WITH LOCKING PART
VARIANTE 2 MIT RASTELEMENT

KEYING A / CODIERUNG A

SCALE / MASSSTAB:
2:1

KEYING B / CODIERUNG B

SCALE / MASSSTAB:
2:1

KEYING B / CODIERUNG B

SCALE / MASSSTAB:
2:1

KEYING C / CODIERUNG C

SCALE / MASSSTAB:
2:1

KEYING C / CODIERUNG C

SCALE / MASSSTAB:
2:1

KEYING D / CODIERUNG D

SCALE / MASSSTAB:
2:1

KEYING D / CODIERUNG D

SCALE / MASSSTAB:
2:1

SECONDARY LOCKING
IN END LOCKED POSITION
ZWEITE KONTAKTSICHERUNG
IN ENDRASTSTELLUNG

SCALE / MASSSTAB:
2:1

WITH MATING PART
FLIEGENDE KUPPLUNG

SCALE / MASSSTAB:
2:1

⑦④ R 0.2

④ IN MARKED AREA ON THE BOTTOM
IM GEKENNZ. BEREICH AM BODEN

⑦①

WARPAGE OF LOCKING ARM PERMISSIBLE TO 0.6
EINFALL DES VERRIEGELUNGSARMS BIS 0.6 ZULAESSIG

⑦②

RECESSES/ RADII IN MARKED
AREA ALLOWED
AUSSPARUNGEN / RADII IM
GEKENNZEICHNETEN BEREICH ZULAESSIG

③④

5X (2.54) = (12.7)

③④

WARPAGE OF LOCKING ARM PERMISSIBLE TO 0.6
EINFALL DES VERRIEGELUNGSARMS BIS 0.6 ZULAESSIG

③④

REPLACEMENT INSERT - BLANK
WECHSELEINSATZ - BLANK

③④

INDEX REPLACEMENT INSERT / SEE CHART
FORMAT ACCORDING TO DIN 1451; H=0.8 MM
WECHSELEINSATZ INDEXSTEMPEL / SIEHE TABELLE
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=0.8 MM

③④

TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.2 MM
NESTKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1.2 MM

③④

MANUFACTURER MARK A=0.8 MM
HERSTELLERZEICHEN A=0.8 MM

③④

PART CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.2 MM
KAMMERKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1.2 MM

③④

DATE INSERT SIMILAR TO OPITZ Ø 3;
HAS TO BE THE MANUFACTURING DATE
DATUMSSTEMPEL AEHNLICH FA. OPITZ Ø 3;
EINSTELLUNG MUSS DEM FERTIGUNGSDATUM
ENTSPRECHEN

VAR	COD	PART-NO.:	CAD- PART- REV	DATE DATUM	MATERIAL WERKSTOFF	INDEX	WEIGHT (GR) MASSE (GR)	RAL
1	A	13660294	03	25JN20	PBT GF10 BLK	--	2.23	9011
2	A	13660295	03	25JN20	PBT GF10 BLK	--	2.95	9011
1	B	PL168852			PBT GF10 NAT	--	2.23	
2	B	33120612	03	25JN20	PBT GF10 YEL	--	2.95	1032
1	C	PL168853			PBT GF10 BLU	--	2.23	5012
2	C	33120615	03	25JN20	PBT GF10 BLU	--	2.95	5012
1	D	PL168854			PBT GF10 VLT	--	2.23	4004
2	D	PL168857			PBT GF10 VLT	--	2.95	4004

DWG STATUS				ZONE	REVISION HISTORY			AUTH	DR	APVD 1	APVD 2
DATE	STG	REV	N/P/CHG								
18AP08	R	01				INITIAL RELEASE / FREIGABE			P.MAR	O.HAC	M.SKR
22JA09	R	01	AA	C5		MTS 0.64 WAS / WAR MOS 0.63			K.CZW	O.HAC	F.MIC
13NO13	R	02	--	H6 G10 F10		DPN 33120612 AND/UND 33120615 ADDED/HINZU PE168855 AND/UND PE168856 REMOVED/ENTFALLT			A.KHG	O.HAC	SYS
16AP18	R	03	--	G/H5		PART NO. OPTION 2/ VARIANTE 2 - CAD PART-REV 02 WAS/ WAR REV 01 - DEFORMATION RIPS ADDED/ DEFORMATIONSRIPPEN HINZU			C.ELI	O.HAC	SYS
07MY19	R	03	AA	D-H10		DIM./ MASS (14.1) WAS/ WAR 14.1±0.2; 4x DIM./ MASS 0.5 ADDED/ HINZU; 3x DIM./ MASS (14.1) ADDED/ HINZU; DIM./ MASS (20.05) ADDED/ HINZU 4x NOTE ADDED/ BEMERKUNG HINZU			C.ELI	O.HAC	SYS
06OC20	R	04		H5/9 H5 B/04 H9		CAD PART-REV03 WAS/ WAR 02- RECESSES/ RADII ADDED/ AUSSPARUNGEN/ RADII HINZU; NOTE: WARPAGE OF LOCKING ARM ... ADDED/ BEM. EINFALL DES VERRIEGELUNGSARM ... HINZU; KEYING A/ OPTION 2 DRAWN- WAS OPTION 1/ CODIERUNG A/ VARIANTE 2 GEZEICHNET- WAR VAR. 1 R0.2 IN MARKED AREA ...ADDED/ IM GEKENNZ. BEREICH HINZU			C.ELI	O.HAC	SYS
22FE21	R	04	AA	--	D-G10	4x DIM./ MASS 14.1 ±0.2 WAS/ WAR 14.1			C.ELI	O.HAC	SYS

SCALE / MASSSTAB:
1:1

• APTIV •

CONNECTION SYSTEMS
D-42119 WUPPERTAL

COPYRIGHT 2008 APTIV. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF APTIV AND CONTAINS APTIV
CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND
UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD MATH DATA, AS WELL
AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS
AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DEISE ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMA APTIV UND ENTHAEHLT APTIV
VERTRAULICHE INFORMATIONEN. DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND
NUTZUNG DIESES DOKUMENTES ODER DEREN ZUGEHOEIGEN CAD DATEN, ODER
AUCH ALS KOMMUNIKATION VON BELIEBIGEN INHALT ZU ANDEREN, IST OHNE
BERECHTIGUNGSPRUEFUNG DURCH DIE APTIV UNZULAESSIG

DR	P.MARCZAK	DATE	02AU07
APVD1	O.HACKEL		18AP08
APVD2	M.SIKORA		21MY08
APVD3			
APVD4			
APVD5			

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER APTIV 10949001
POTENTIELL GEFAEHRLICHE STOFFE UND REZYLKATANTEILE
GEMAESS APTIV 10949001

MATERIAL

SEE CHART / SIEHE TABELLE

DRAWING NAME

TAB HOUSING 6 WAY
FOR MTS 0.64

FLACHSTECKERGEHAUSE 6 POL.
FUER MTS 0.64

DRAWING NUMBER

1 354 3944

SIZE	A1	SCALE	5:1	FRAME NO	1 OF 1	SHEET NO	1 OF 1	STG	REV	N/P	AA
------	----	-------	-----	----------	--------	----------	--------	-----	-----	-----	----

DWG. TYP
PART DRAWING

WEIGHT (GR)
SEE CHART

VOLUME (CM³)

ROUTING

DISTR CODE

D

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

GENERAL TOLERANCES
ACCORDING TO:

SEE CHART
SIEHE TABELLE

GD&T
ACCORDING TO:

ISO 1101

REFERENCE

FIRST ANGLE PROJECTION

DO NOT
SCALE

USE MATH
DATA

1X

- REMARKS:
- KEYING A / OPTION 2 DRAWN ④
 - DELIVERY STATUS AS DRAWN
 - LETTERS AND ENGRAVINGS RAISED
SIGN PLANE RECESSED
 - SPC: STATISTICAL PROCESS CONTROL
 - MAXIMUM CABLE CROSS SECTION 0.75 MM²
 - MAXIMUM INSULATION CABLE DIAMETER 1.9 MM
 - TERMINAL: MICRO TERMINAL SYSTEM 0.64;
 - BASIC APPLICATION SEE DWG-NO.: 13580602
 - MATING PART:
RECEPTACLE HOUSING 6 WAY DWG-NO.: 13543939
- BEREMKUNGEN:
- CODIERUNG A / VARIANTE 2 GEZEICHNET ④
 - ANLIEFERUNGSZUSTAND WIE GEZEICHNET
 - SCHRIFTEN UND GRAVUREN ERHABEN
SCHRIFTFLAECHEN VERTIEFT
 - SPC: STATISTISCHE PROZESS KONTROLLE
 - MAX. ZULAESSIGER LEITUNGSQUERSCHNITT 0.75 MM²
 - MAX. AUSSENDURCHMESSER ISOLIERUNG 1.9 MM
 - KONTAKTSYSTEM: MICRO TERMINAL SYSTEM 0.64;
 - STANDARD VARIANTE SIEHE ZCHG-NR.: 13580602
 - PASSENDES GEGENSTUECK:
FLACHSTECKHUELSENGEHAUSE 6 POL. ZCHG-NR.: 13543939

④⑥

PART CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.2 MM
KAMMERKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1.2 MM

④⑥

TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.2 MM
NESTKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1.2 MM

④⑥

MANUFACTURER MARK A=0.8 MM
HERSTELLERZEICHEN A=0.8 MM

④⑥

DATE INSERT SIMILAR TO OPITZ Ø 3;
HAS TO BE THE MANUFACTURING DATE
DATUMSSTEMPEL AEHNLICH FA. OPITZ Ø 3;
EINSTELLUNG MUSS DEM FERTIGUNGSDATUM
ENTSPRECHEN

KEY PRODUCT CHARACTERISTICS

SAFETY/COMPLIANCE	FIT/FUNCTION	TOTAL ON DRAWING	0	
S/C CHECKPOINTS	F/F CHECKPOINTS	LAST NO. USED	0	
NO & TYPE	DESCRIPTION	RATIONALE	PTS	ZONE
-	-	-	-	-

A LINE DRAWN THROUGH A PART NUMBER
INDICATES THAT PHYSICAL PARTS ARE NOT
AVAILABLE FOR ORDERING.

PART NUMBERS THAT DO NOT HAVE A LINE PRESENT
INDICATE THAT PHYSICAL PARTS ARE AVAILABLE
FOR ORDERING.

CONTACT APTIV SALES TO ASSURE
AVAILABILITY OF PARTS.

MIT EINER LINE DURCHGESTRICHENE
PART-NR. GEKENNZEICHNET, DASS DIESE PART-NR
NICHT BESTELLT WERDEN KANN

PART-NR DIE KEINE LINE ZEIGEN KENNZEICHNEN
DASS TEILE ZUR BESTELLUNG VERFUEGBAR SIND

FUER VERFUEGBARKEIT DER PARTS DEN EINKAUF
VON APTIV KONTAKTIEREN

DIM TO CHECK

PROEFMASSE

FROM

TO

DIM FOR HELP

HILFSMASSE

THEORETIC DIM

THEORE. MASSE

DIMENSIONAL RANGE (MM)

FROM	> 0	> 20	> 30	> 70	> 100	> 150	> 200	> 250	> 300
TO	> 20	> 30	> 70	> 100	> 150	> 200	> 250	> 300	> 400

CHART E1

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1	±1.2
-------	------	------	------	------	------	------	----	------

ANGULAR TOLERANCE ±2°

•APTIV•
D-42119 WUPPERTAL