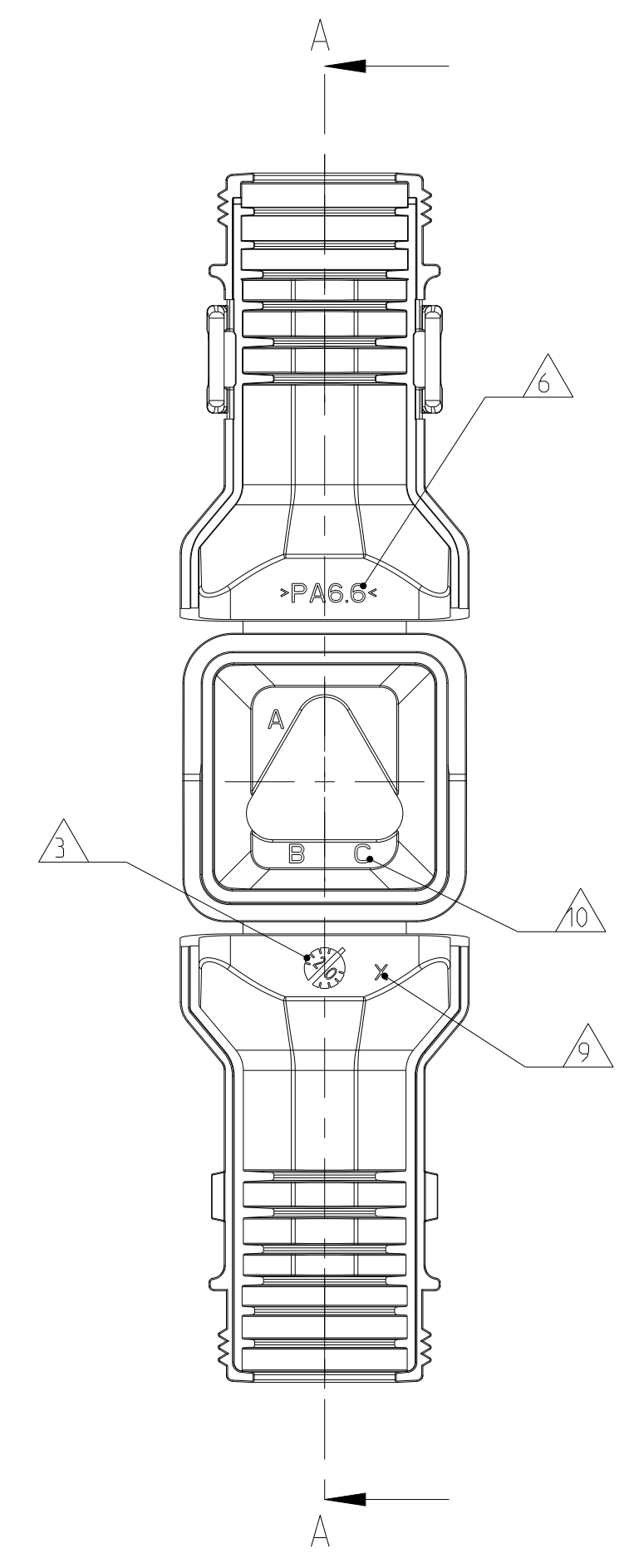
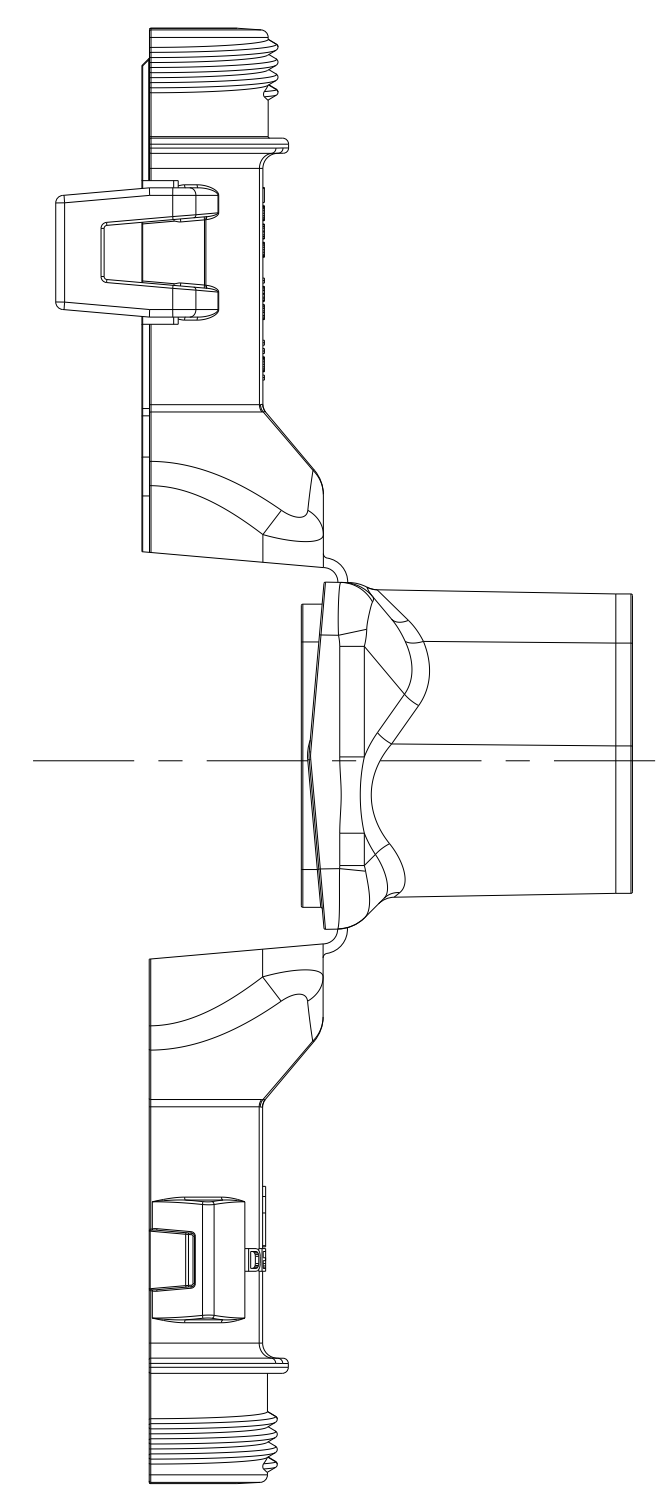
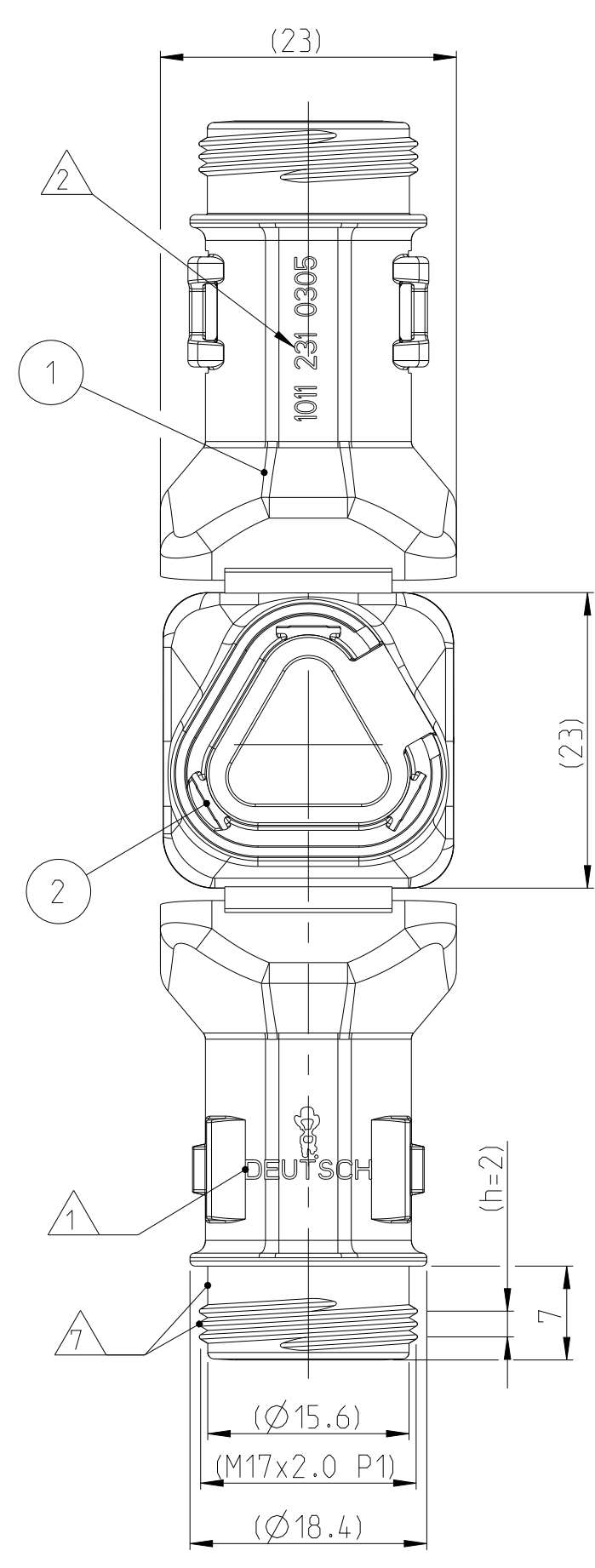
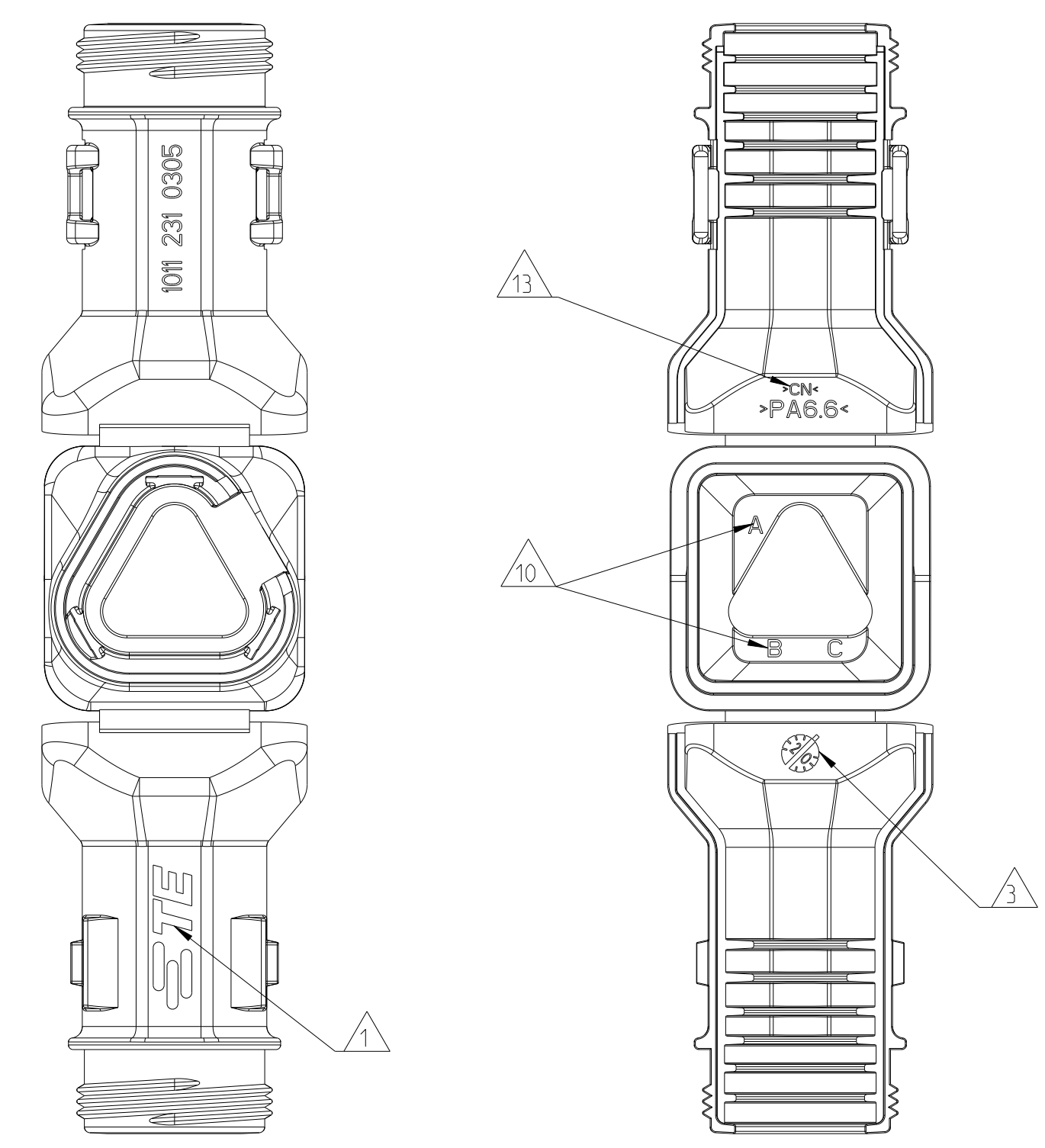


LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A1	-	A3	10FEB2022	NS	GCR
		A4	04JAN2023	MK	GCR
		A5	12SEP2023	SN	GCR
		A6	19OCT2023	GB	GCR

PART FROM MOLD TOOL IN CHINA
 Teil von Werkzeug in China

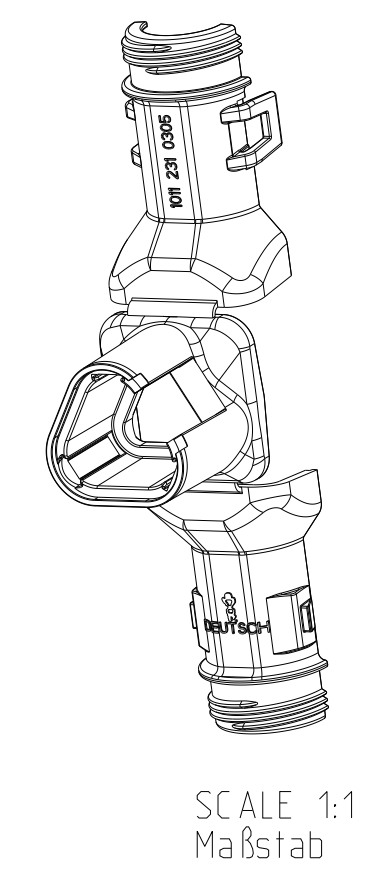
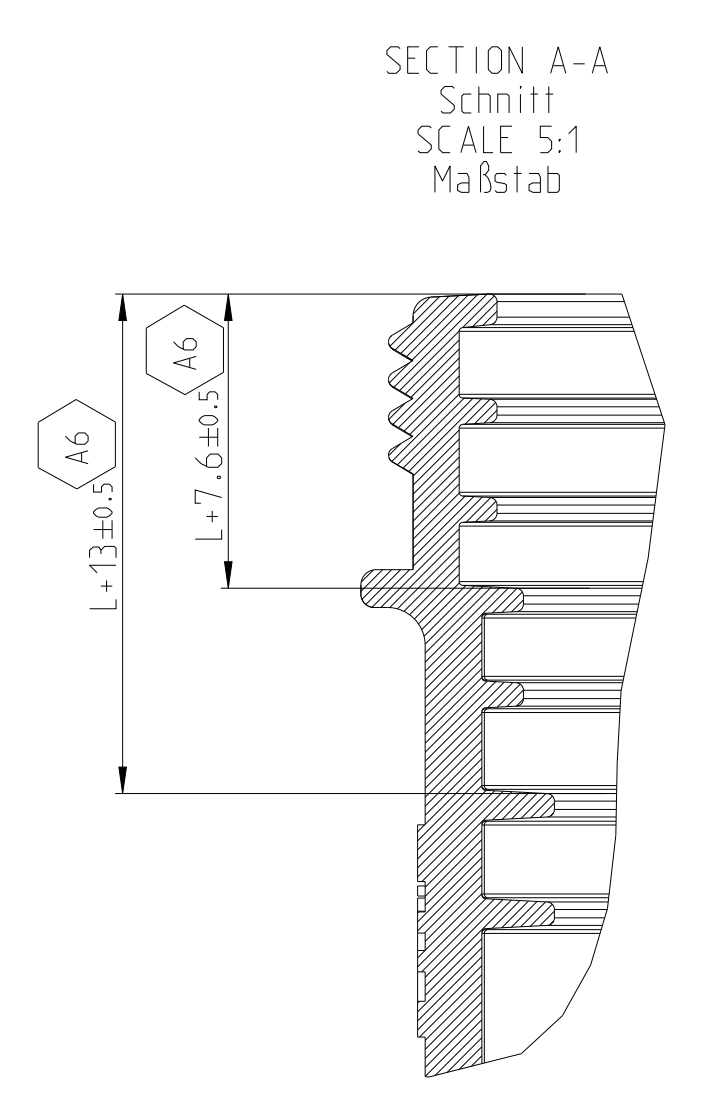
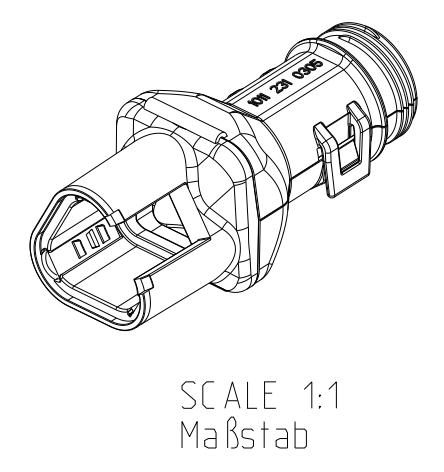
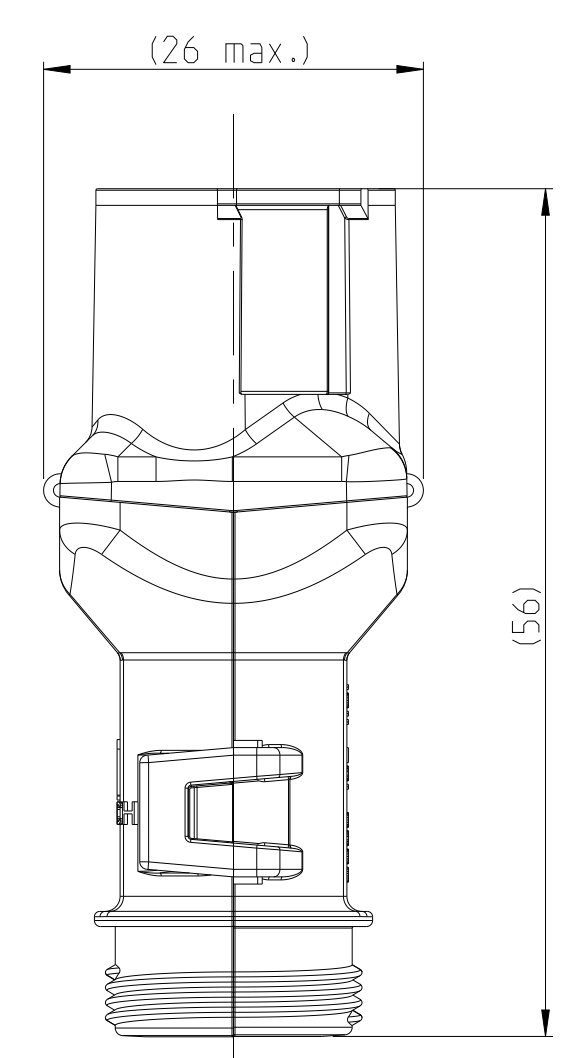
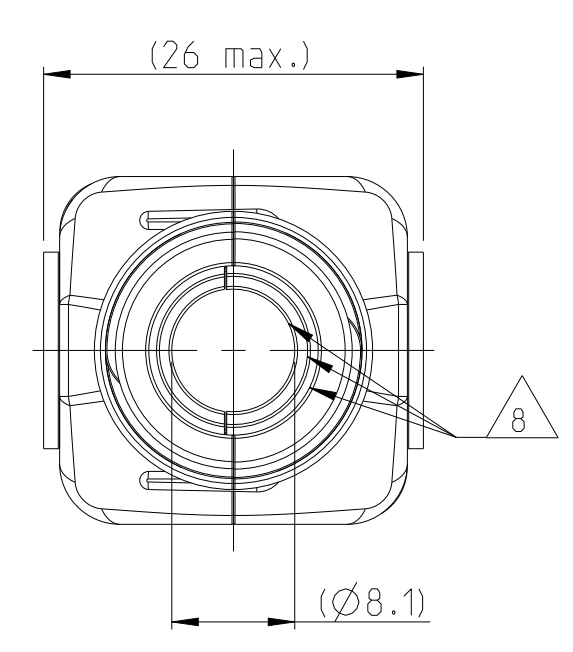
DELIVERY CONDITION AS SHOWN
 Lieferzustand wie gezeigt



- NOTES**
 Bemerkungen
- DEUTSCH LOGO/TE LOGO
DEUTSCH Logo/TE Logo
 - DEUTSCH PART-NO
DEUTSCH Teil-Nr.
 - PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
 - BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schüttgut im Karton
 - MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS
NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeinträchtigung durch Lackieren liegt
nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
 - MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
 - FOR HEAT-SHRINK TUBING AND TUBE WITH TIE WRAP
Fuer Schrumpfschlauch und Schlauch mit Kabelschelle
 - FOR CORRUGATED TUBES: NW 6/7.5/8.5/10
Fuer Wellrohre: NW 6/7.5/8.5/10
 - MOULD CAVITY MARKING (IF NECESSARY)
Nestmarkierung (falls notwendig)
 - CAVITY MARKING
Kammerbezeichnung
 - MATED WITH ALL MODIFICATION OF DT06-3S
(WITHOUT ANY WELDED / MOUNTED PARTS)
Passend zu allen Varianten von DT06-3S
(ohne verschweißte / montierte Teile)
 - BASED ON THE HINGE MECHANISM OF THE CAP.
THE DELIVERY CONDITION CAN BE DIFFERENT
TO THE SHOWN STATUS.
Basierend auf dem Klappmechanismus der Kappe, kann der
Lieferzustand von der dargestellten Ansicht abweichen.
 - >CN< MARKING FOR CHINA TOOL DUPLICATION PARTS
>CN< Markierung für China Tool Duplizierung Teile

CLOSED (MOUNTED) CONDITION AS SHOWN
 Geschlossener (montierter) Zustand wie gezeigt

PART FROM MOLD TOOL IN EUROPE
 Teil von Werkzeug in Europa



L+ = ADD LENGTH FOR CORRUGATED TUBE
 zus. Länge des Wellrohres

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140 CENTRIC TO NOMINAL DIMENSION. EDITION 1982-11 SHALL APPLY. Feinmaßstab gemäss nach DIN 16901-140. Es gilt die Ausgabe 1982-11.		DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT. BEMESSUNGEN UND TOLERANZEN GEMÄSS GPS (ISO STANDARDS).	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: KASHYAP 01AUG2013	
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)		CHK: C.FINZER 03AUG2013	
DIMENSIONS: MASSENMESSUNGEN (mm)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: AUGMENTATION ACC. TO ISO 8018	APVD: LEIBERWEIN 03AUG2013	NAME: LEIBERWEIN
1-PLC ±	1-PLC ±	PRODUCT SPEC: PRODUCTSPEC	APPLICATION SPEC: VERARBEITUNGSSPEZ.
2-PLC ±	2-PLC ±	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779
3-PLC ±	3-PLC ±	DRAWING NO: 1011-231-0305	RESTRICTED TO: NUR FÜR
4-PLC ±	4-PLC ±	SCALE: 2:1	SHEET: 1 OF 1
FINISH SURFACE: SEE TABLE	FINISH-OBERFLÄCHE: FARBE: SEE TABLE	Customer Drawing	REV: A6

ORDER-NO. Bestell-Nr.	REV.	WEIGHT (g)	POS. Stück	QTY Stück	MATERIAL	COLOUR Farbe	DESCRIPTION Beschreibung	ITEM
1011-231-0305	A	7.22	2	1	STAINLESS SPRING STEEL Federblech rostfrei	PLAIN blank	LOCKING SHEET Rastblech	1
			1	1	NYLON 6/6	BLACK schwarz	COVER WITHOUT STRAIN RELIEF Kappe ohne Zugentlastung	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1011-231-0305](#)