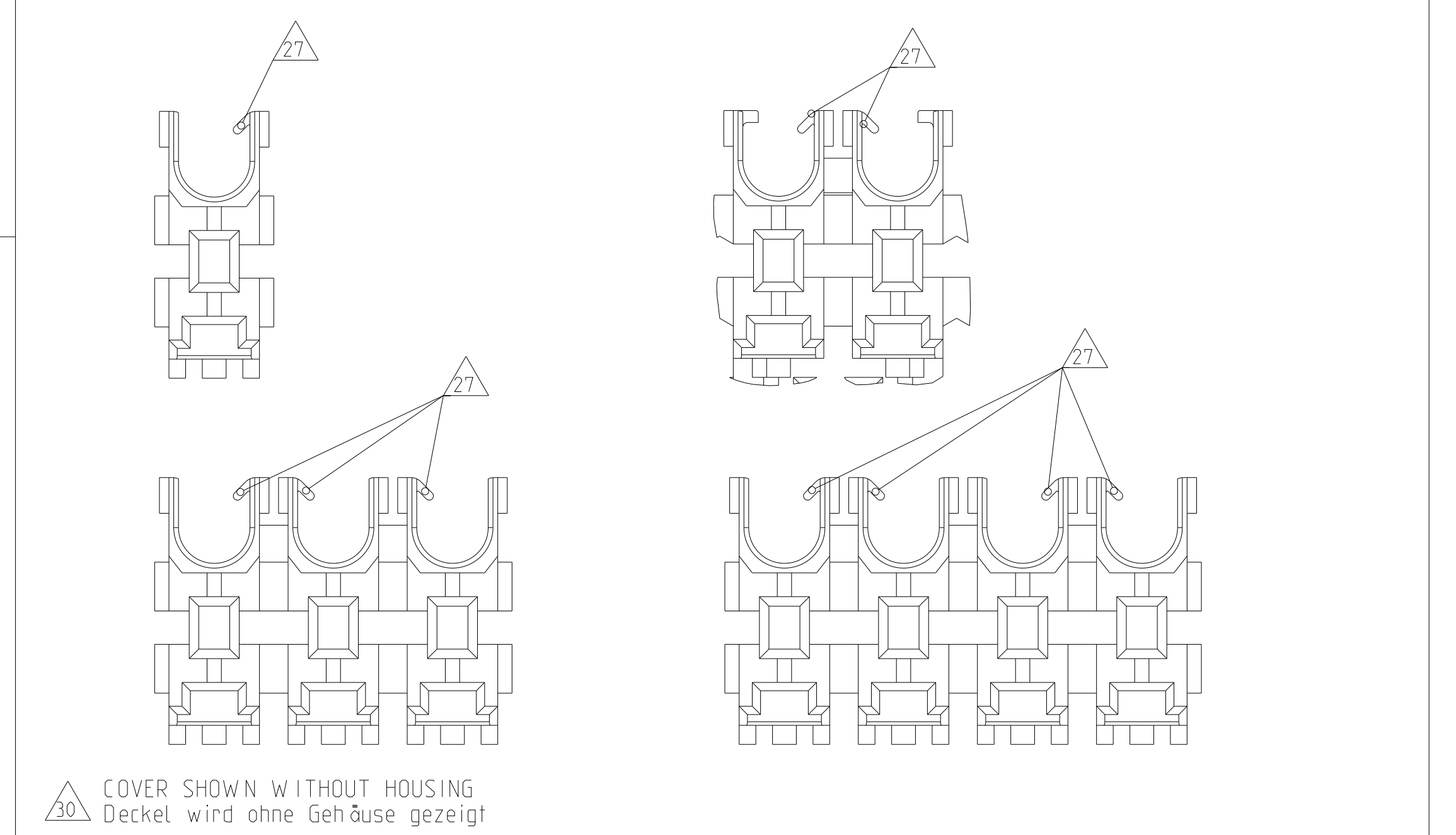
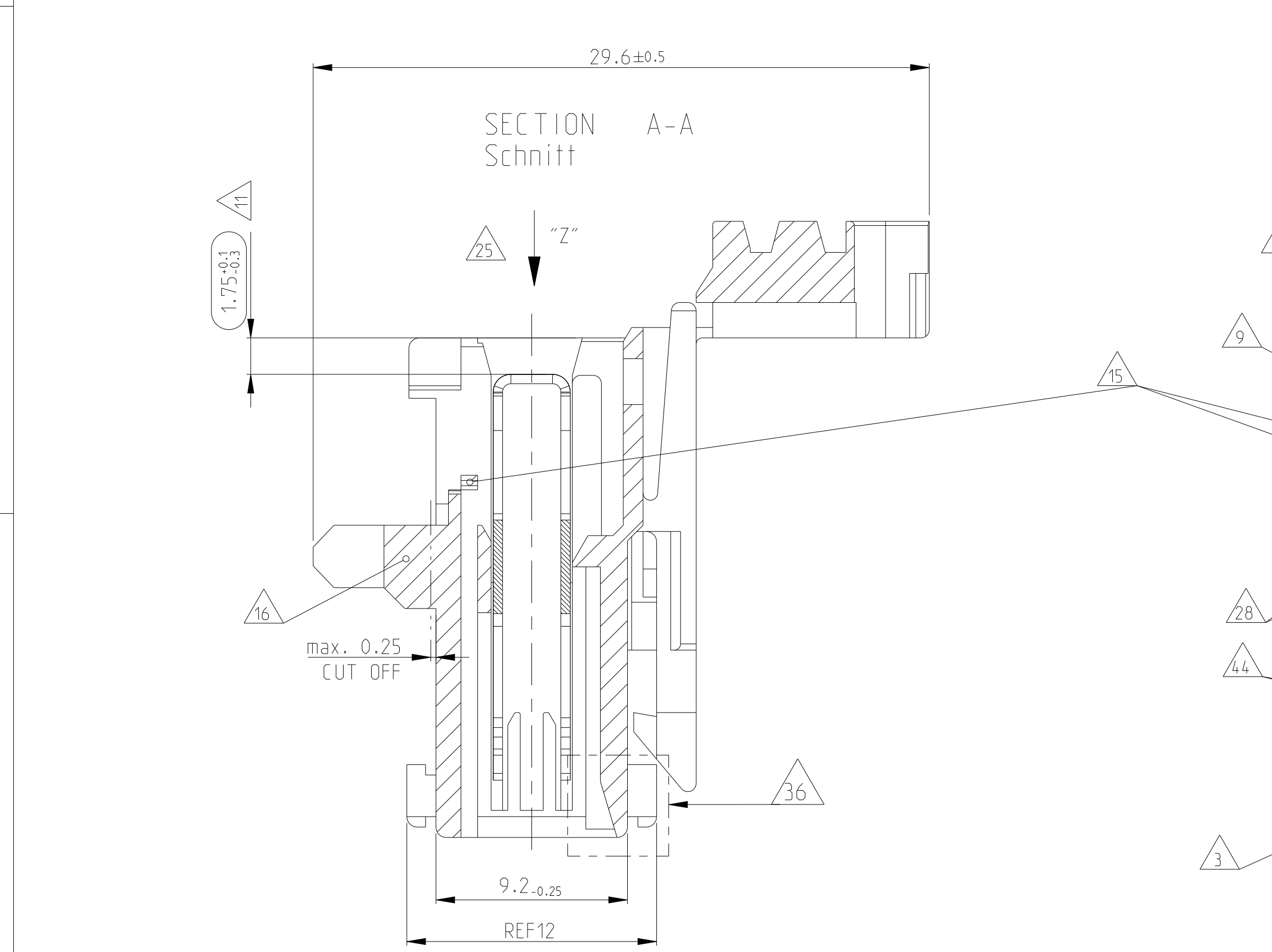
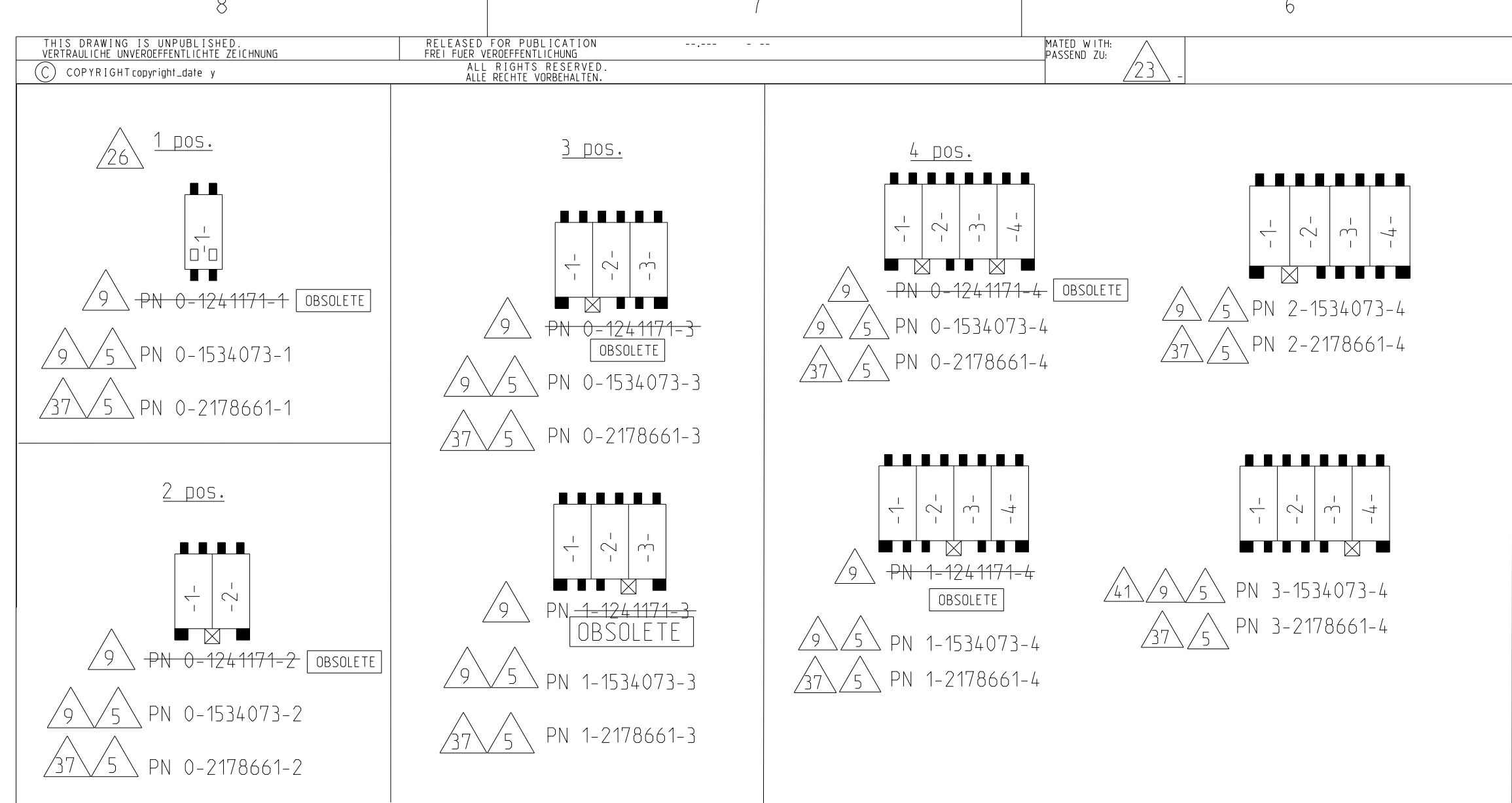
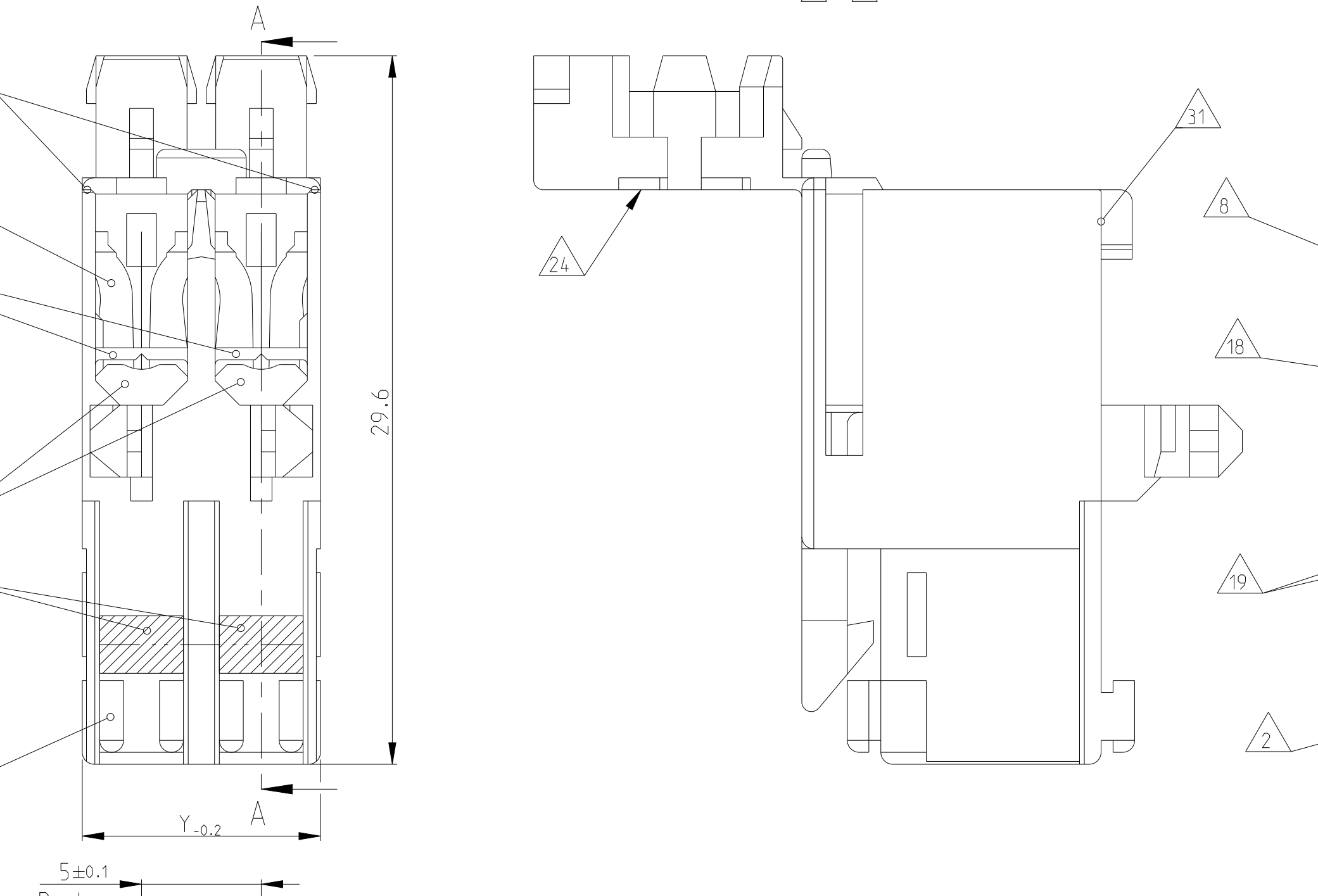




- 1 LOCKING DEVICE BETWEEN CAVITY-NO.
Verrastung zwischen Kammer-Nr.
- 2 KEYING RIB ON FIRST AND LAST CAVITY
Kodierrippen bei erster und letzter Kammer SEE 13
- 2a Typical Keying Rib
Typische Kodierungsrippen SEE 13
- 3 POLARIZATION RIB (ALL)
Polarisierungsrippen (alle) SEE 13
- 4 TE LOGO, MATERIAL DESCRIPTION (PA6.6 / PA6 / PA66)
TE LOGO, Materialbezeichnung (PA6.6 / PA6 / PA66)
- 5 MATERIAL PA6 (GWT 750 °C WITHOUT FLAME)
Material PA6 (Gluendrahntemperatur 750 °C ohne Flamme)
- 6 CONNECTOR WITH SINGLE WIRE FOR WIRE RANGE: 1.0-1.5mm²
SEE 21 AND APPL.SPEC.NO.114-18288
Connector mit Einzelanschlagn fuer Litze: 1.0-1.5mm²
siehe 21 und Appl.Spec.Nr.114-18288
- 7 STRANDED WIRE BENT TO 90° (ONLY FOR SINGLE WIRE POSSIBLE)
Litze 90° gebogen (nur bei Einzelanschlagn moeglich)
- 8 TE NO. (HOUSING PN, PRE- AND SUFFIX ONLY)
TE Nr. (Gehauese PN), nur Vor- und Nachstrichzahl
- 9 CAVITY LOADED WITH CONTACT FOR DGB 1.0-1.5mm² (CuNiSi POSTSILVERED)
Kammer bestueckt mit Kontakt fuer DGB 1.0-1.5mm² (CuNiSi postsilvered)
- 10 PACKAGING SEE SPEC. 107-18008
Verpackung siehe Verpackungsanweisung 107-18008
- 11 CONTACT POSITION IN CAVITY
Kontaktlage in Kammer
- 12 ASS'Y PN, ONLY PRE- AND SUFFIX, ATTENTION: IDENTIFICATION OF THE COMPLETE ASS'Y PN ONLY POSSIBLE WITH PRE-, SUFFIX, MATERIAL AND CHART. THE COMPLETE ASS'Y PN IS VISIBLE ON PACKAGING
Ass'y PN, nur Vor- und Nachstrichzahl, Achtung: Identifizierung der kompletten Ass'y PN nur mit Vor-, Nachstrichzahl, Material und Tabelle moeglich. Die komplette Ass'y PN ist auf der Verpackung ersichtlich.
- 13 NOTE 2, 2a, 3 IN PROCESS CUT OFF INDIVIDUAL
Im Prozess betriebig abschneidbar
- 14 SLOT ACCEPT TAB 6.3x0.8, 4.8x0.8 AT DIN e.g. 46244
Kontaktbereich geeignet fuer Tab 6.3x0.8, 4.8x0.8 nach DIN z.B. 46244
- 15 WIRE SUPPORT
Drahtunterstuetzung
- 16 REEL CLIPS CAN BE CUT OFF
Reelverrastung kann abgeschnitten werden
- 17 MATING STOP
Tiefenanschlag
- 18 HSG. CAVITY NO.1
Gehauese Kammer Nr.1
- 19 SPECIAL LOCKING DEVICE ONLY 2POS. HOUSING
Besondere Hakengeometrie nur bei 2pol. Gehauese
- 20 MAX. 4 STRANDED WIRE 1.5mm² IF USING CONTACT 21
Max. 4 Litzen 1.5mm² bei Bestueckung mit Kontakt 21
- 21 VIEW WITH CLOSED COVER
Ansicht mit geschlossenem Deckel gezeichnet
- 22 EXPANSION OF DIMENSION "Y" AFTER TERMINATION BY USING 4 POS. CONNECTORS WITH 1.5mm² STRANDED WIRE SEE APPL. SPEC.
Aufweitung Mass "Y" nach dem Anschlag bei 4pol. Connectoren mit 1.5mm² Litze siehe Appl. Spec.
- 23 TE RAST 5 TAB HEADER e.g. PN 521 382-X
TE RAST 5 Tab Wanne z.B. PN 521 382-X
- 24 AREA FOR COLOUR MARKING POSSIBLE
Platz fuer farbige Markierung moeglich
- 25 KEYING, VIEW AT DIRECTION "Z"
Kodierschema: Ansicht in Richtung "Z"
- 26 LOCKING DEVICE INSIDE OF THE HOUSING (ONLY 1POS. HOUSING)
Verrastung innerhalb des Gehauses (nur bei 1pol. Gehauesen)
- 27 ONLY ON 16A VERSION (e.g. 1418863), FOR HOOK POSITION SEE BELOW. NO HOOKS ALLOWED ON OUTER WALLS, EXCEPT ON 1POS. HOUSING.
Nur 16A Variante (z.B. 1418863). Siehe fuer Hakenposition auch unten bzw. keine Haken an aeußeren Waendern erlaubt, außer bei 1pol.
- 28 PN 1418863, 1418864 (16A VERSION) WITH EXTRA WALL IN THE FRONT
PN 1418863, 1418864 (16A Variante) mit zusätzlicher Wand vorne
- 29 HOUSING MATERIAL PA6.6, UL-V 2
Gehauese Material PA6.6, UL-V 2
- 30 COVER SHOWN WITHOUT HOUSING
Deckel wird ohne Gehauese gezeigt
- 31 EXTERNAL WALLS FOR SNAPPING COVER TO BE REMOVED ON 2POS.- 4POS. HOUSINGS
Aussere Wand an 2pol. - 4pol. Varianten, um Deckel einzurasten, koennen entfallen
- 32 EXTENSION OF WALL, EXCLUDING 1POS. HOUSING
ATTENTION: CHANGES TO BE IMPLEMENTED ON ALL TOOLS (10A AND 16A)
Vert. Ergeuerung der Zwischenwand, betrifft nicht 1pol. Variante
Achtung: Änderung in allen Werkzeugen, direkt und indirekt (10A und 16A)
- 33 ATTENTION! NOTE 21, 22 ARE CURRENTLY BEING CHANGED IN THE TOOLS
Achtung! Note 21, 22 werden zur Zeit im Werkzeug geändert



3-1418864-4			3-2178661-4	15	19.95
2-1418864-4			2-2178661-4	15	19.95
1-1418864-4			1-2178661-4	15	19.95
0-1418864-4			0-2178661-4	15	19.95
1-1418864-3			1-2178661-3	10	14.95
0-1418864-3			0-2178661-3	10	14.95
0-1418864-2			0-2178661-2	5	9.95
0-1418864-1			0-2178661-1	-	4.95
3-1418864-4	-		3-1534073-4	15	19.95
2-1418864-4	-		2-1534073-4	15	19.95
1-1418864-4	-		1-1534073-4	15	19.95
0-1418864-4	-	9	0-1534073-4	15	19.95
1-1418864-3	-		1-1534073-3	10	14.95
0-1418864-3	-	5	0-1534073-3	10	14.95
0-1418864-2	-		0-1534073-2	5	9.95
0-1418864-1	-		0-1534073-1	-	4.95
1-1418863-4	-		1-1241171-4	15	19.95
0-1418863-4	-	29	0-1241171-4	15	19.95
1-1418863-3	-		1-1241171-3	10	14.95
0-1418863-3	-	9	0-1241171-3	10	14.95
0-1418863-2	-		0-1241171-2	5	9.95
0-1418863-1	-		0-1241171-1	-	4.95
HOUSING-NO. Gehauese-Nr.	8	COLOR CODE	44	ASSY NO. Assy Nr.	12
				DIM "X" Mass "X"	
				DIM "Y" Mass "Y"	
					9 29 5

4 3 2 1

LOC
AI

DIST
-

REV. LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

PRODUCT NR.

K9 ECR-18-009083

14JUN2018

KD

FL

K10 ECR-20-008298

18JUN2020

SK

FL

K11 ECR-20-009057

29JUN2020

SK

FL

K12 ECR-21-102401

27AUG2021

PJ

FL

Beispiel:

3

21

2

2a

1

2a

2

ADDITIONAL NOTE SEE SHEET 2 OF 3

SECTION B-B
Schnitt

7

21

24.7±0.3

25.7

14

23

10

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMPL. KONTROLLIERT.
ANSONSTEN, FÜR DIE TECHNISCHE VERFÜGBARKEIT STUNDS, UND VERBODEN.
DIE KAVIENLETTUNG ZU AMENDIEREN SINDEN GEHT AUF ANWIS.

DIMENSIONS
MASSENHEITEN:
mm

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLEGEHEINTOLERANZEN

1 P.L.C. ±0.2
2 P.C. ±
3 P.C. ±
4 P.L.C. ±
ANGLES/UNWINKEL ±1°
FINISH/SCHLEIFFLÄCHE/FARBE -

MATERIAL

9 29 5

DWN
M. Ofenloch 18AUG2000

CHK
G. Bantolisch 18AUG2000

APVD
Th. Klenner 18AUG2000

NAME

1-4pos. AMP multifitting Mark II
ASSEMBLY PITCH 5mm TAB VERSION

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO.
21114-18288

RESTRICTED TO
NUR FÜR

Customer Drawing

KUNDENZEICHNUNG

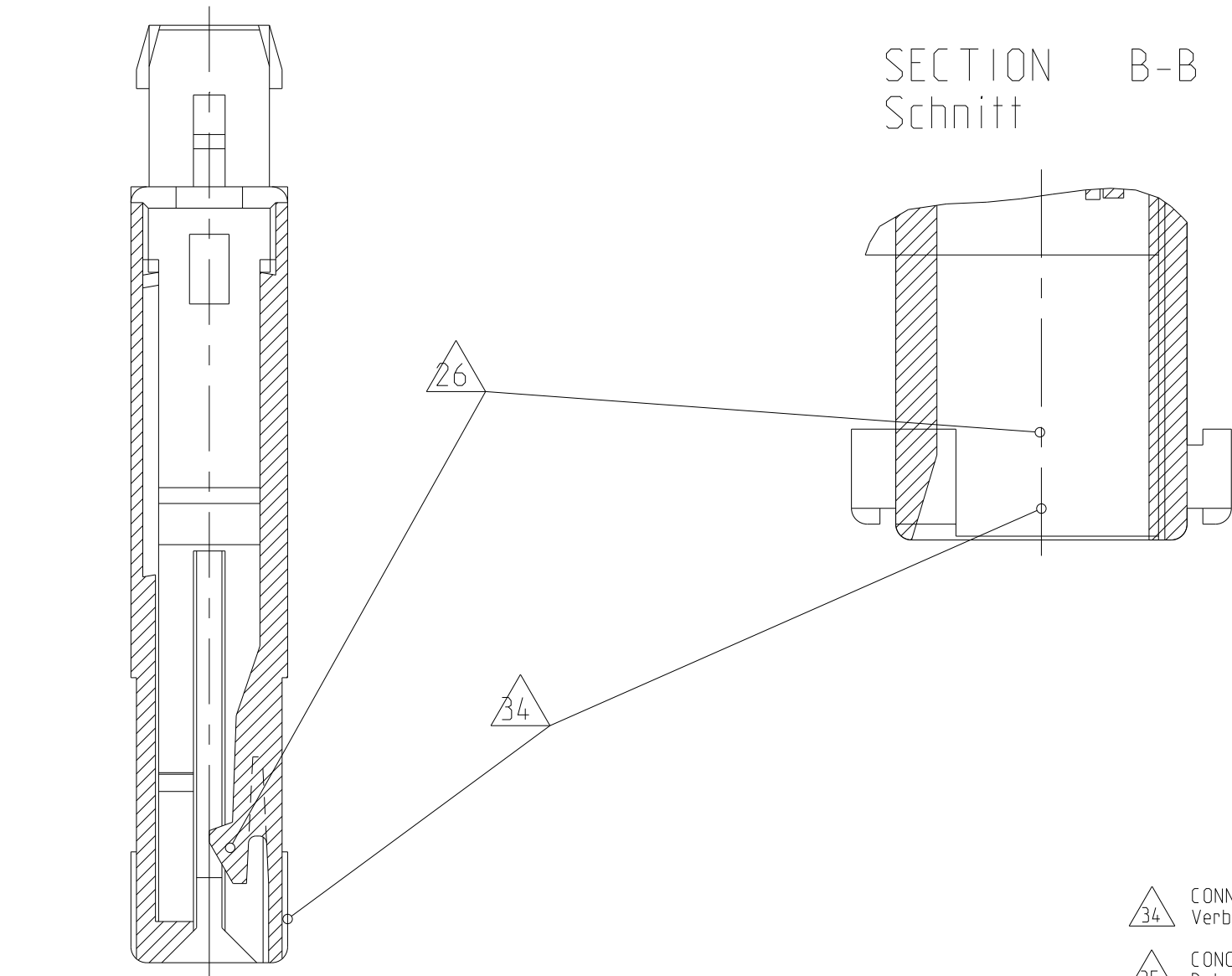
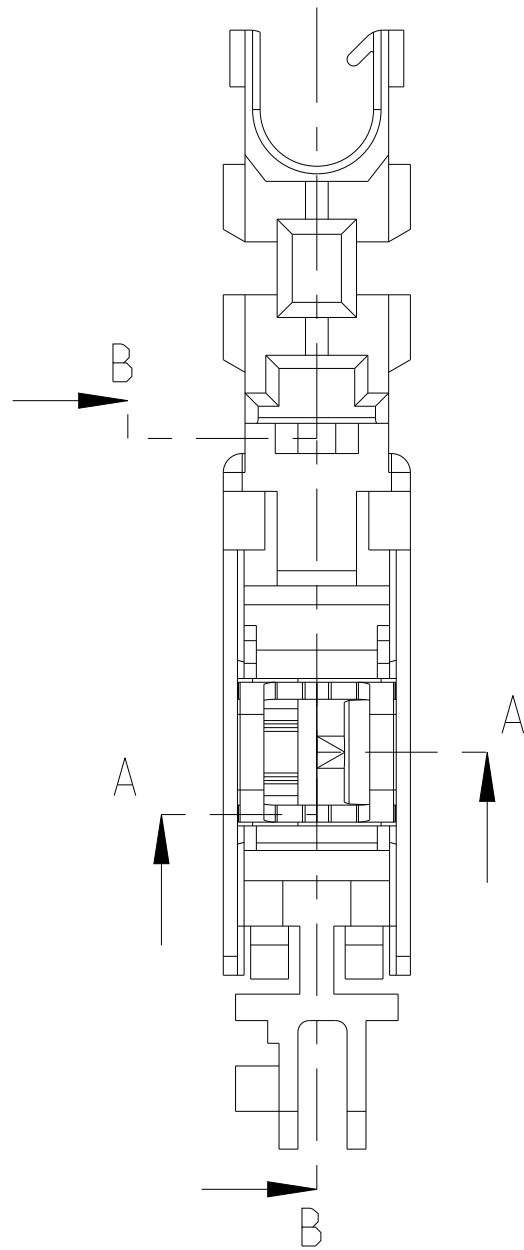
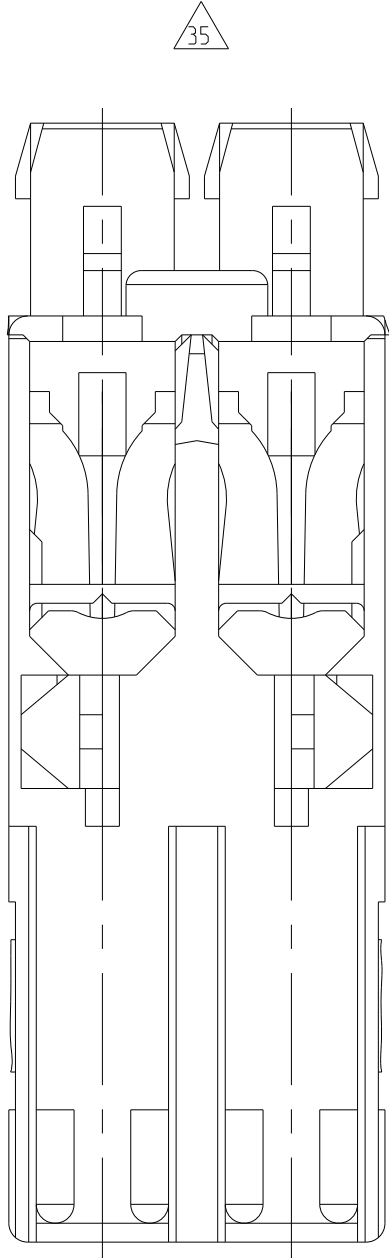
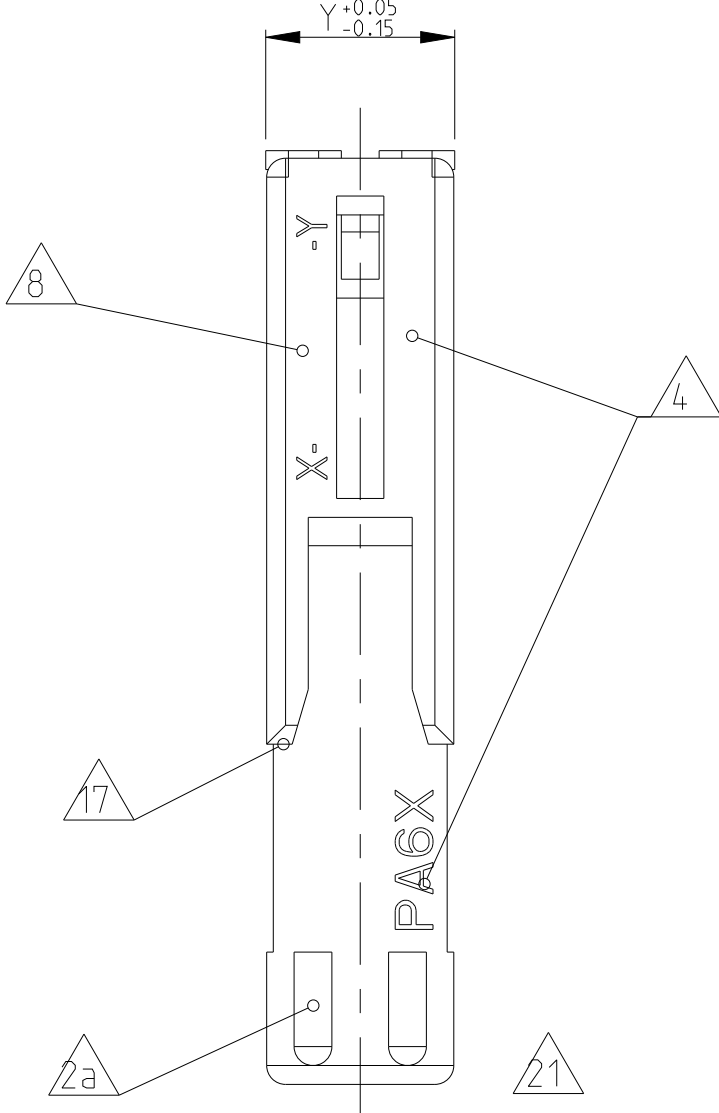
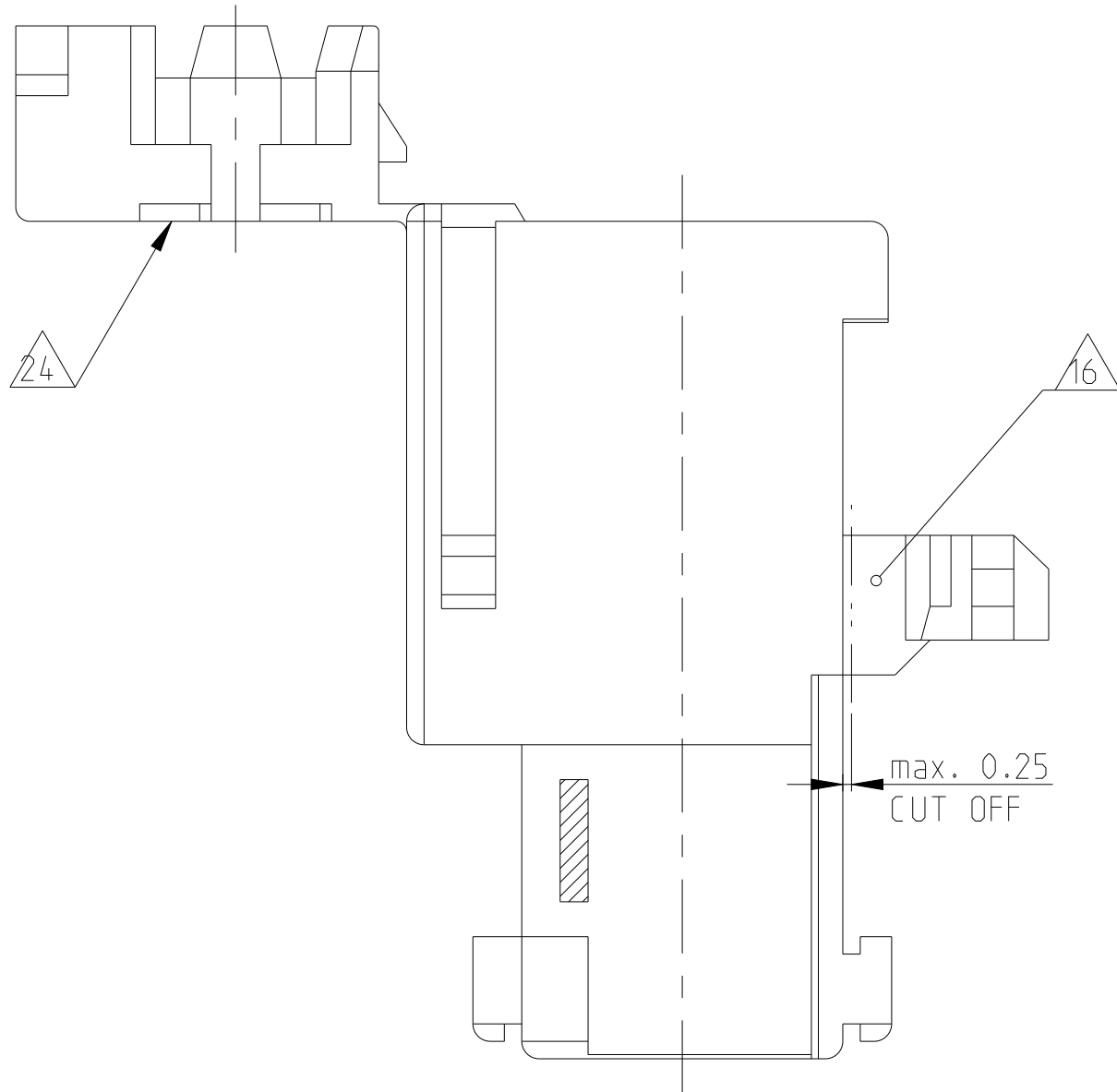
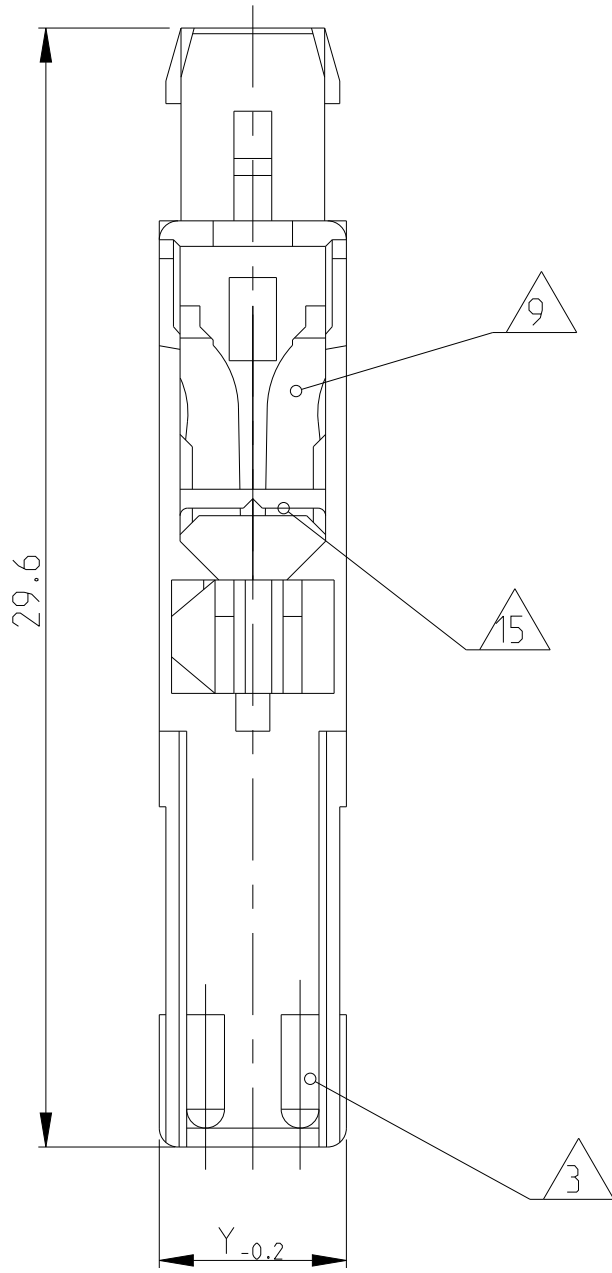
SCALE
MASSSTAB 5:1

SHEET
BLATT 1

OF
VON 3

REV.
K12

LOC	DIST	REVISIONS						
A1	-	ÄNDERUNGEN				DATE		
		P	LTR	DESCRIPTION		DWN	APVD	
PROJECT NR.:		-	SEE SHEET 1				-	-

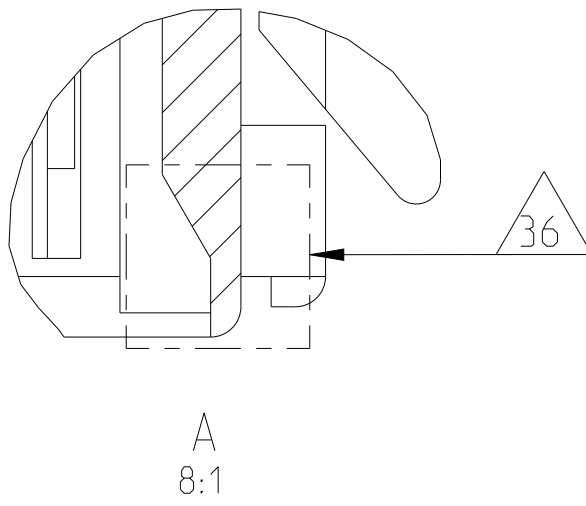
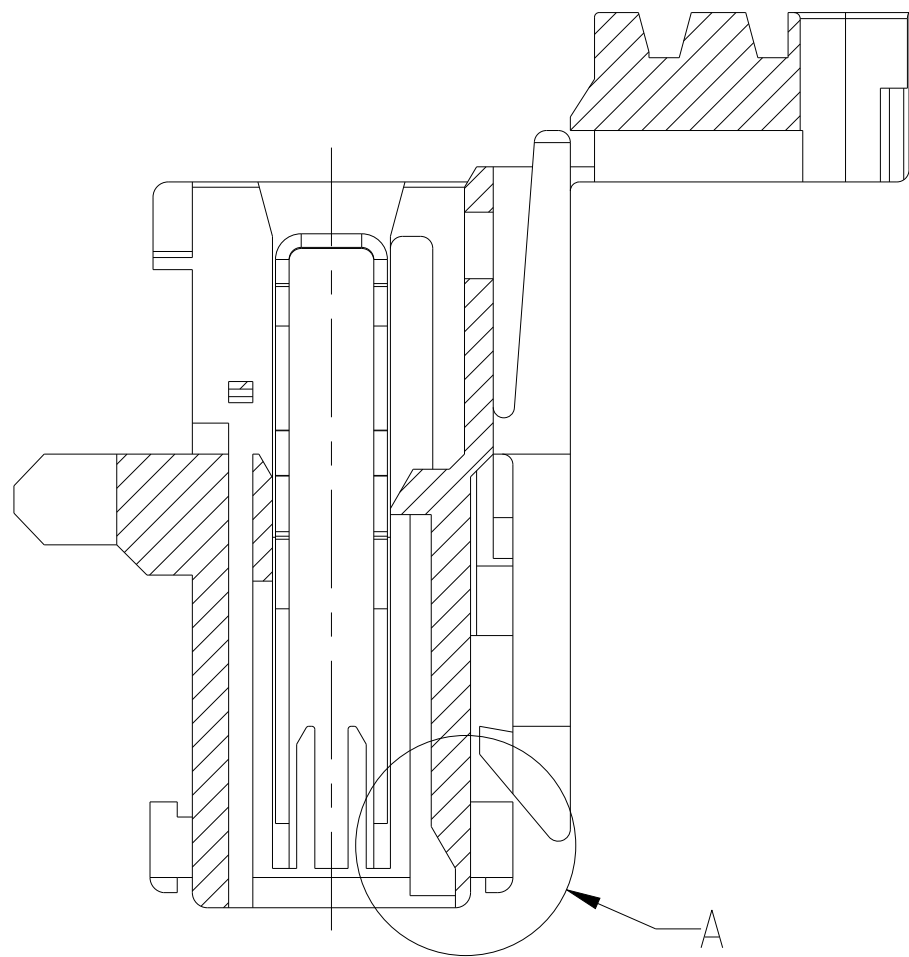


SECTION A-A
Schnitt

WITHOUT CONTACT
Ohne Kontakt

- 34 CONNECTION WITH TAB HEADER, SEE PN C97-52824-1000
Verbindung mit Tab Wanne, siehe PN C97-52824-1000
- 35 CONCERNS ONLY 2 POS. VERSIONS (CHAMFERS ON MIDDLE WALL ADDED) AND 16 A VERSIONS (WIRE SUPPORT CHANGED)
Betrifft nur 2 pol. Varianten (Fase an mittl. Rippe hinzu) und 16A Versionen (Drahtauflage geändert)
- 36 ALTERNATE GEOMETRY IN HOUSING CAVITY IS PERMITTED FOR ALL VERSIONS UNTIL FURTHER NOTICE.
SEE SHEET 2 OF 2
- 37 CAVITY LOADED WITH CONTACT FOR DGB 1.0-1.5mm² (CuSn3Zn9 SELECTIVE SILVER)
- 38 -
- 39 -
- 40 -
- 41 PRELIMINARY PART - NOT YET RELEASED FOR PRODUCTION
- 42 HOUSING MATERIAL PA6.6, UL-V0 GWT 750 NO FLAME
Gehäuse Material PA6.6, UL-V0 GWT 750 KEINE FLAMME
- 43 CAVITY LOADED WITH CONTACT FOR DGB 1.0-1.5mm² (CuSn3Zn9 POSTSILVERED)
Kammer bestueckt mit Kontakt fuer DGB 1.0-1.5mm² (CuSn3i postsilvered)
- 44 BLUE COLOR CODE (STRIP) FOR PARTS X-2178661-X ONLY, PRESENT WHERE INDICATED BY THIS NOTE.

ALTERNATE GEOMETRY IN HOUSING CAVITY



NOTES & TABLES, SEE SHEET 1
Notizen & Tabellen, siehe Blatt 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP REGLEMENTARIET KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DIE TECHNISCHE FUNKTIONALITÄT STÖREN, SIND VERBODEN. DER KUNDEN LIEFERUNGSZUSTAND ANFANGSSTAND BEFOLGEN SIE AUF ANFANG.		DWN M. Ofenloch 18AUG2000	TE Connectivity	
DIMENSIONS MASSEINHEITEN: mm		CHK G. Bantusch 18AUG2000		
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLE DIMENSIONEN	APVD Th. Klenner 18AUG2000	NAME 1-4pos. AMP multifitting Mark II ASSEMBLY PITCH 5mm TAB VERSION	
		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-18652	SIZE A1	
		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-10208	CAGE CODE 00779	
		FINISH/SCHREIBFLÄCHE/FARBE -	DRAWING NO. C=1241171	
MATERIAL -		WEIGHT GEWICHT -	RESTRICTED TO NUR FÜR -	
Customer Drawing		KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 5:1
		SHEET BLATT 2		OF VON 3
		REV K12		

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERFAHRENE UNVERPUBLIZTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI GEBEN FÜR VERPUBLIZUNG

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

DATE: 18AUG2000

LOC: A1

DIST: -

PROJECT NR.: -

REV. NO.:

REV. DATE:

REV. BY:

REV. DATE:

REV. NO.:

REV. DATE:

REV. BY:

REV. DATE:

REV. NO.:

REV. DATE:

REV. BY:

REV. DATE:

1-
-

1-
-

PN 2375147-1

1-
-

2-
-

PN 2375147-2

1-
-

2-
-

3-
-

PN 2375147-3

1-
-

2-
-

3-
-

PN 1-2375147-3

21

Beispiel:

3

1-
-

2-
-

3-
-

2

1

2a

2

VO + GWT VERSION WITH SILVER PLATING					
1-2369961-3	43 42	1-2375147-3	41	10	14.95
2369961-3		2375147-2	41	10	14.95
2369961-2		2375147-2	41	5	9.95
2369961-1		2375147-1	41	-	4.95
HOUSING-NO. Gehäuse-Nr.	8	ASSY NO. Assy Nr.	12	DIM "X" Mass "X"	DIM "Y" Mass "Y"

NOTES & TABLES, SEE SHEET 1
Notizen & Tabellen, siehe Blatt 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DATEN AM HERSTELLER KONTROLLIERT.
ANSONSTEN, SIE DEN TOLERANZEN PARTICIPANT FORMULIEREN VERBODEN.
DEN DATEN TOLERANZEN KUNDENBESTIMMT UND ERHÄLTEN SIE AUF ANFORDERUNG.

DIMENSIONS:
MASSENHEITEN:
mm

1

2

3

4

PLC
PLC
PLC
PLC

±0.2
±
±
±

MATERIAL:
-

FINISH/BEREICH/FARBE:
-

DWN: M. Ofenloch 18AUG2000

CHK: G. Bantusch 18AUG2000

APVD: Th. Klenner 18AUG2000

PRODUCT SPEC:
PRODUKTSPEZ.
108-10652

APPLICATION SPEC:
VERARBEITUNGSSPEZ.
114-10200

WEIGHT:
GEWICHT
-

Customer Drawing

NAME: 1-4pos. AMP multifitting Mark II
ASSEMBLY PITCH 5mm TAB VERSION

SIZE: A1

CAGE CODE: 00779

DRAWING NO.: 1241171

RESTRICTED TO:
NUR FÜR:
-

TE Connectivity

SCALE: 5:1

SHEET: 3

OF: 3

REV: K12

4805 (3/11)

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1-2178661-3](#)