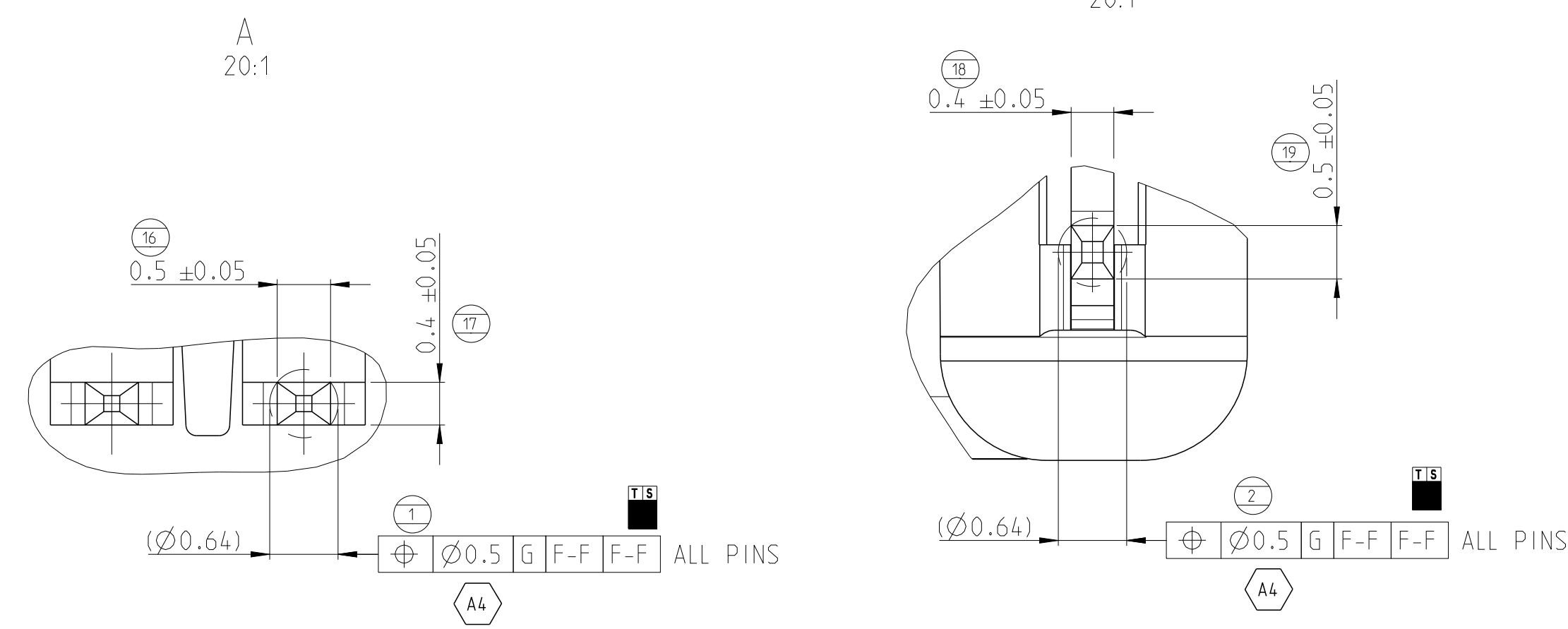
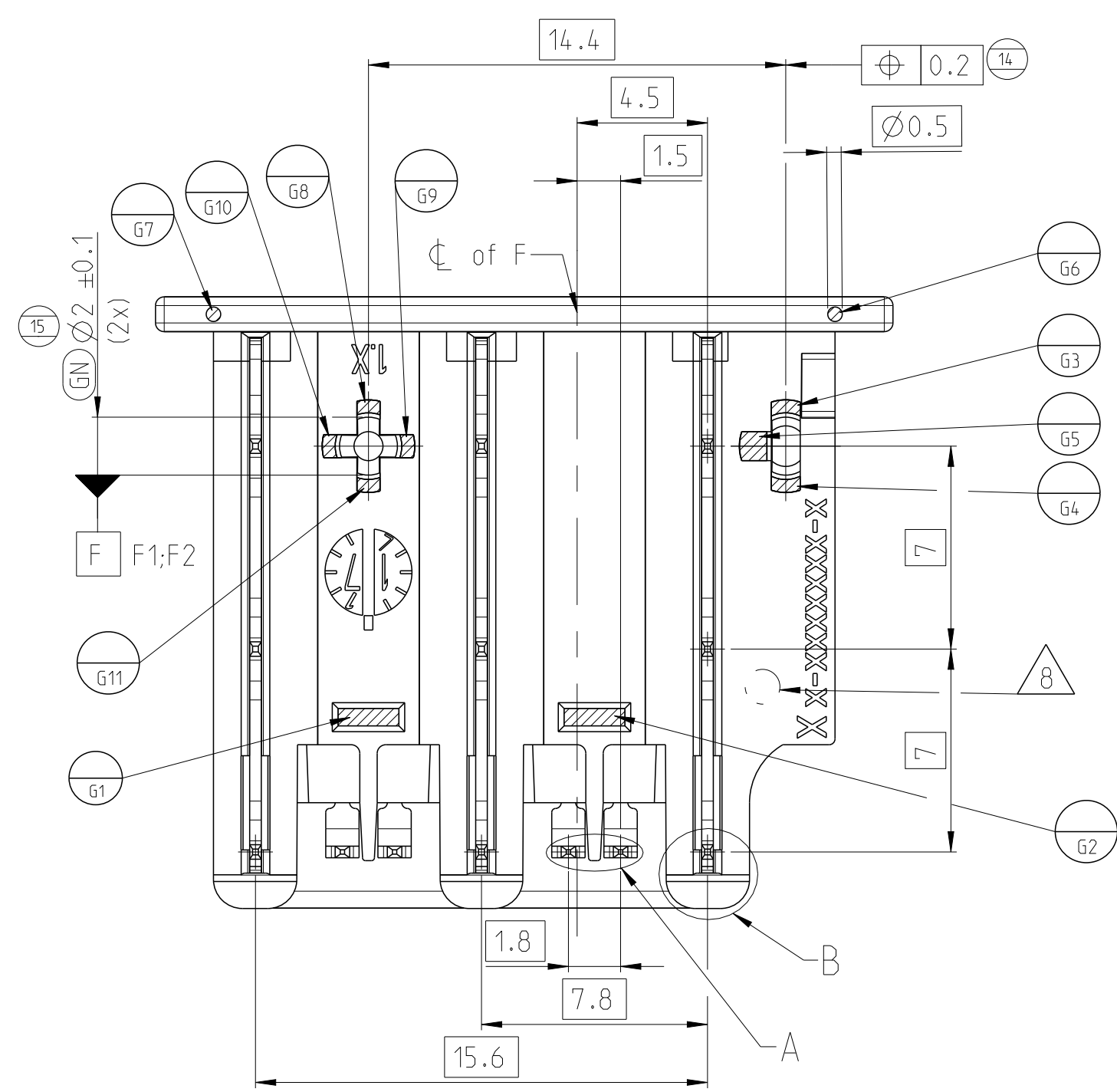
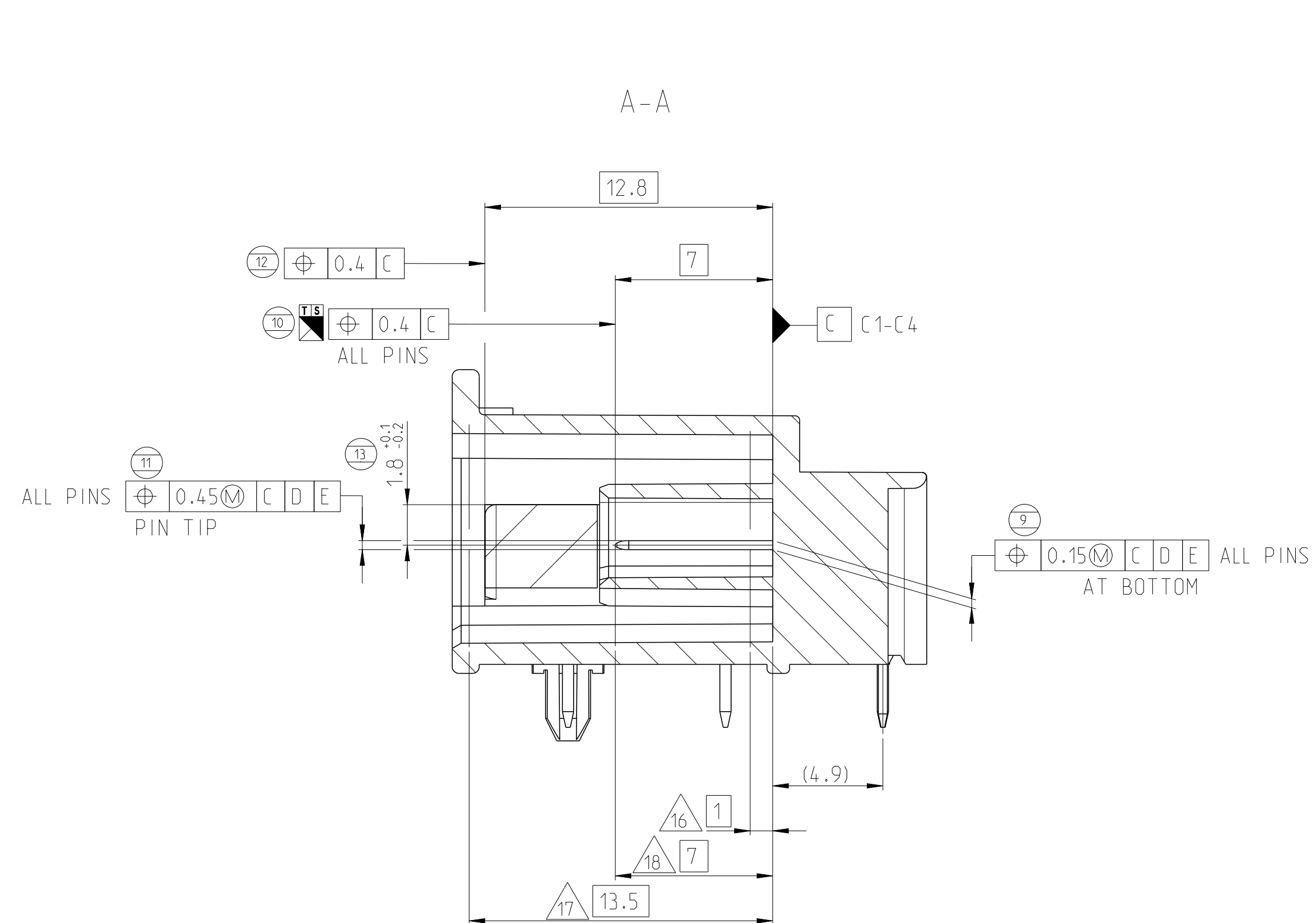
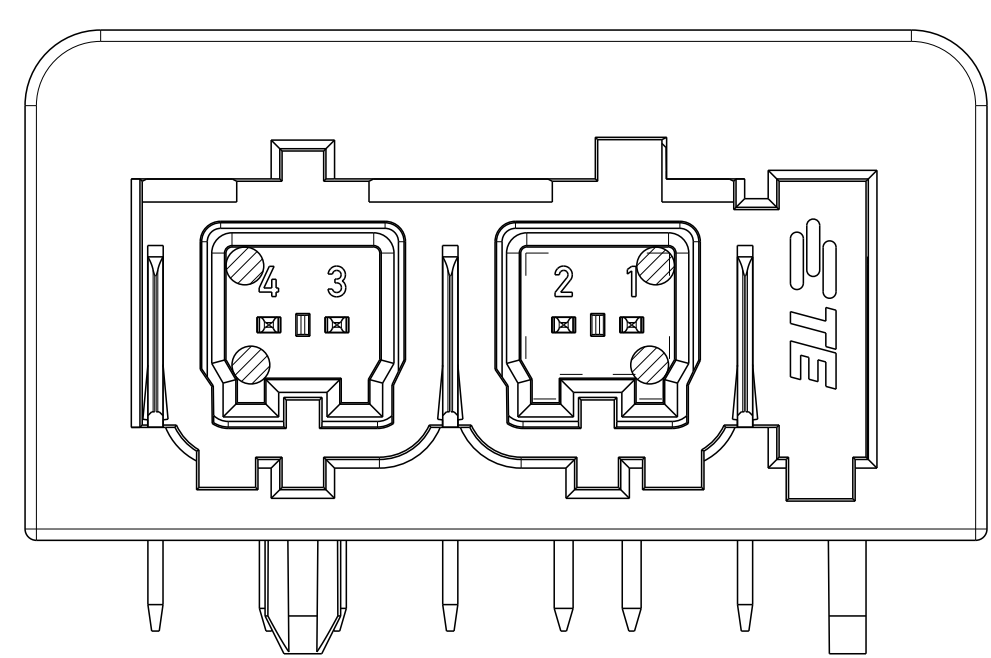
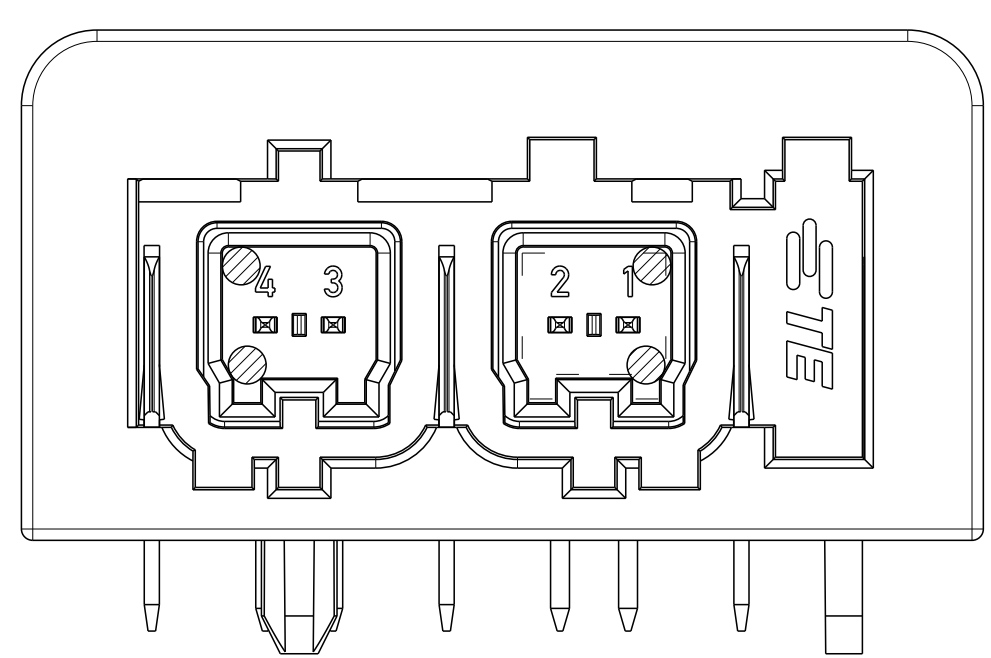
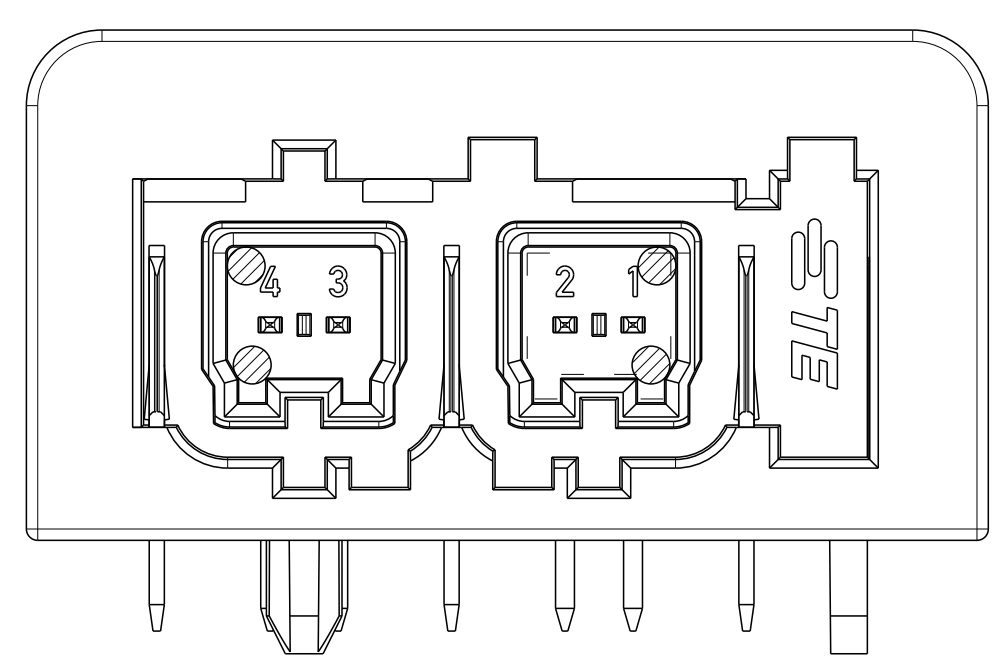
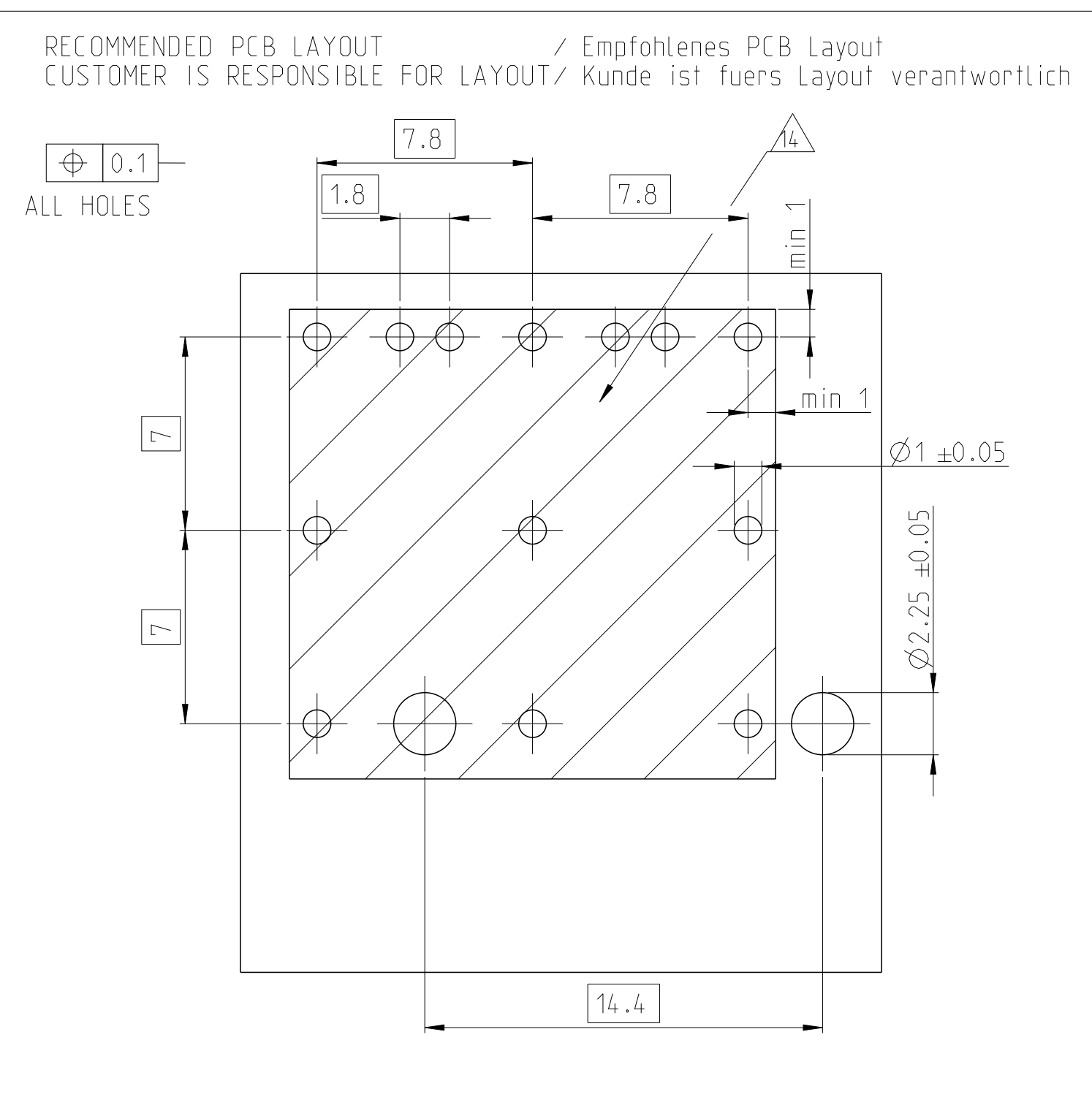
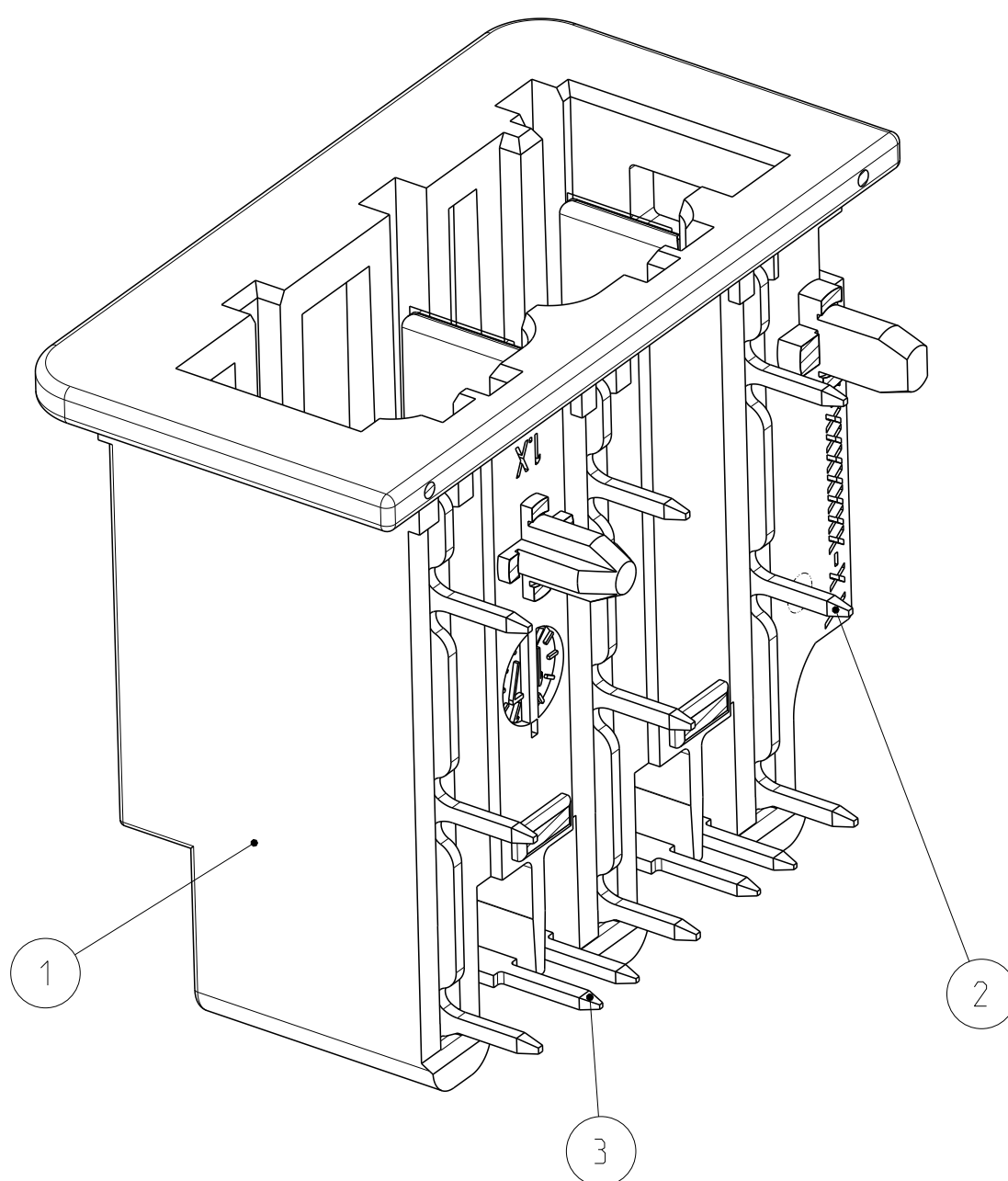
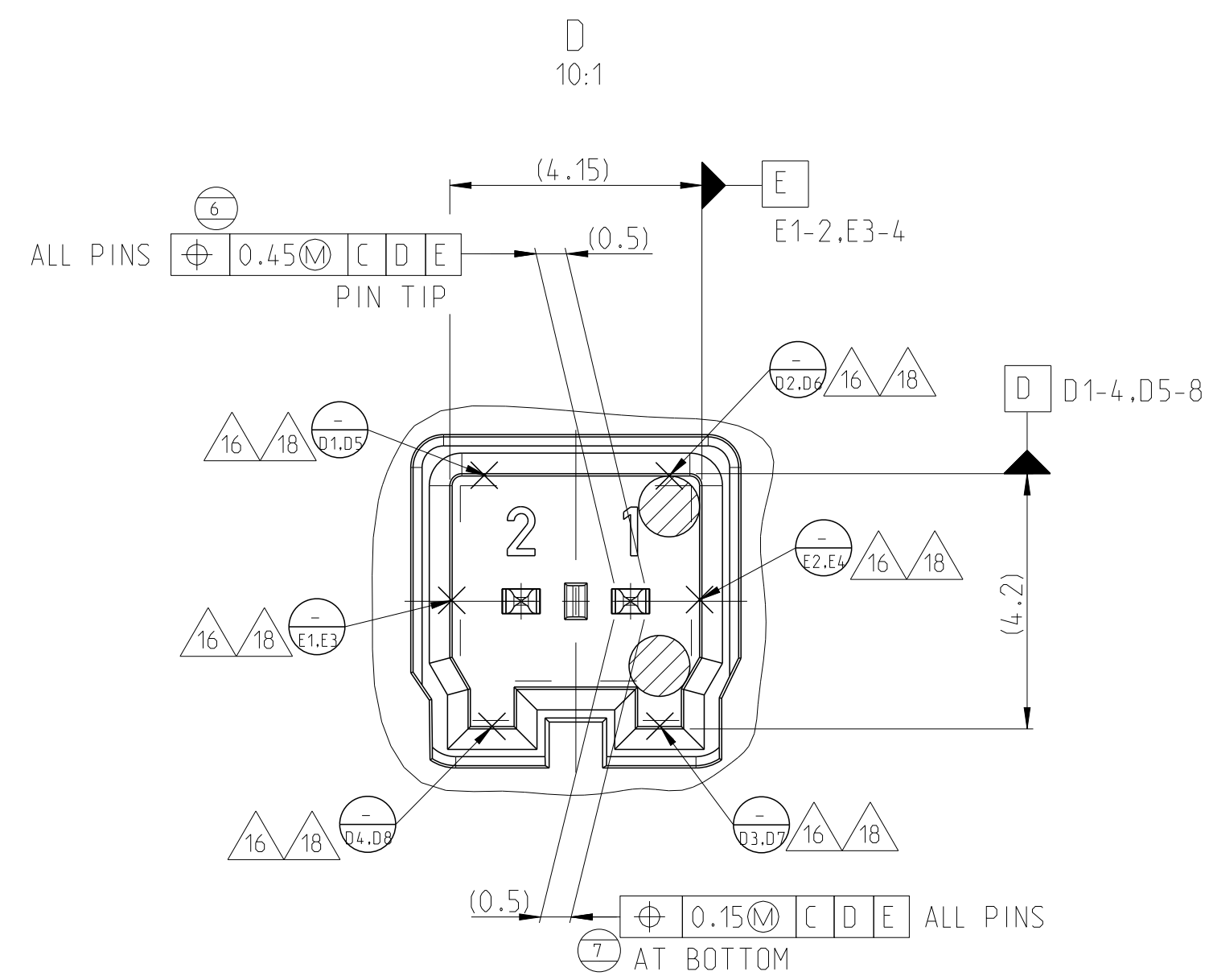
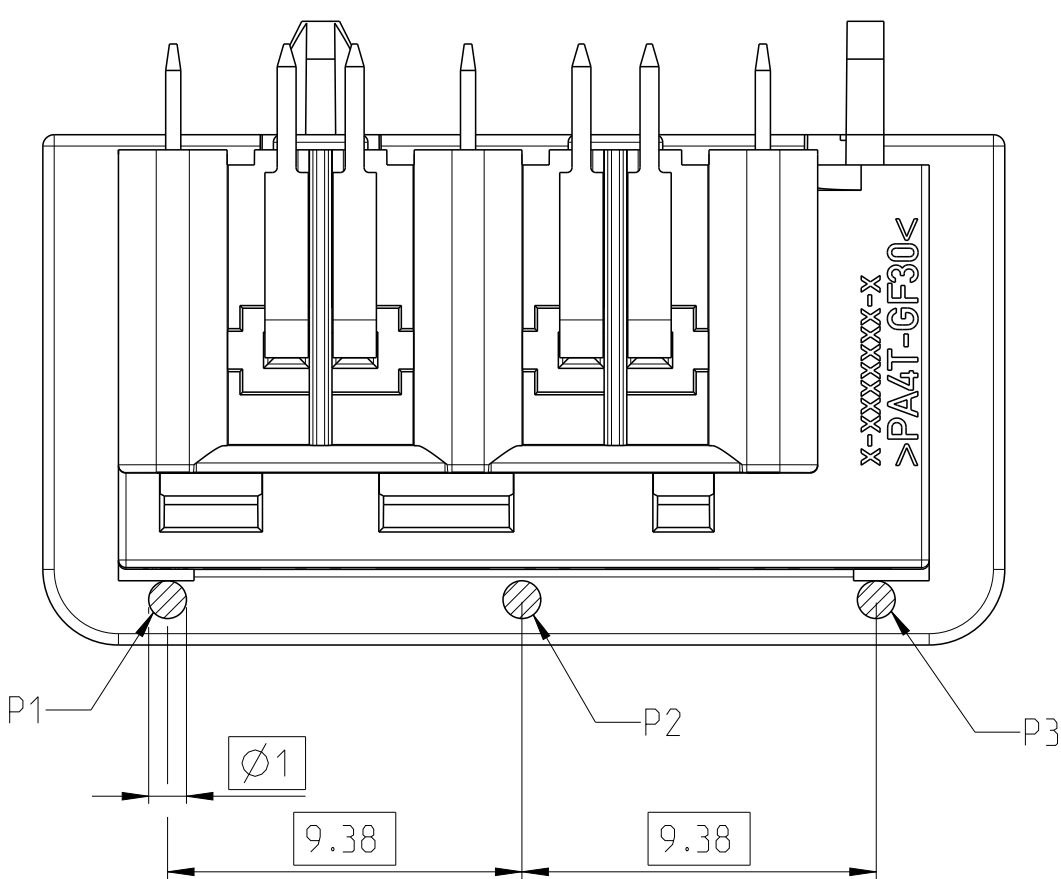
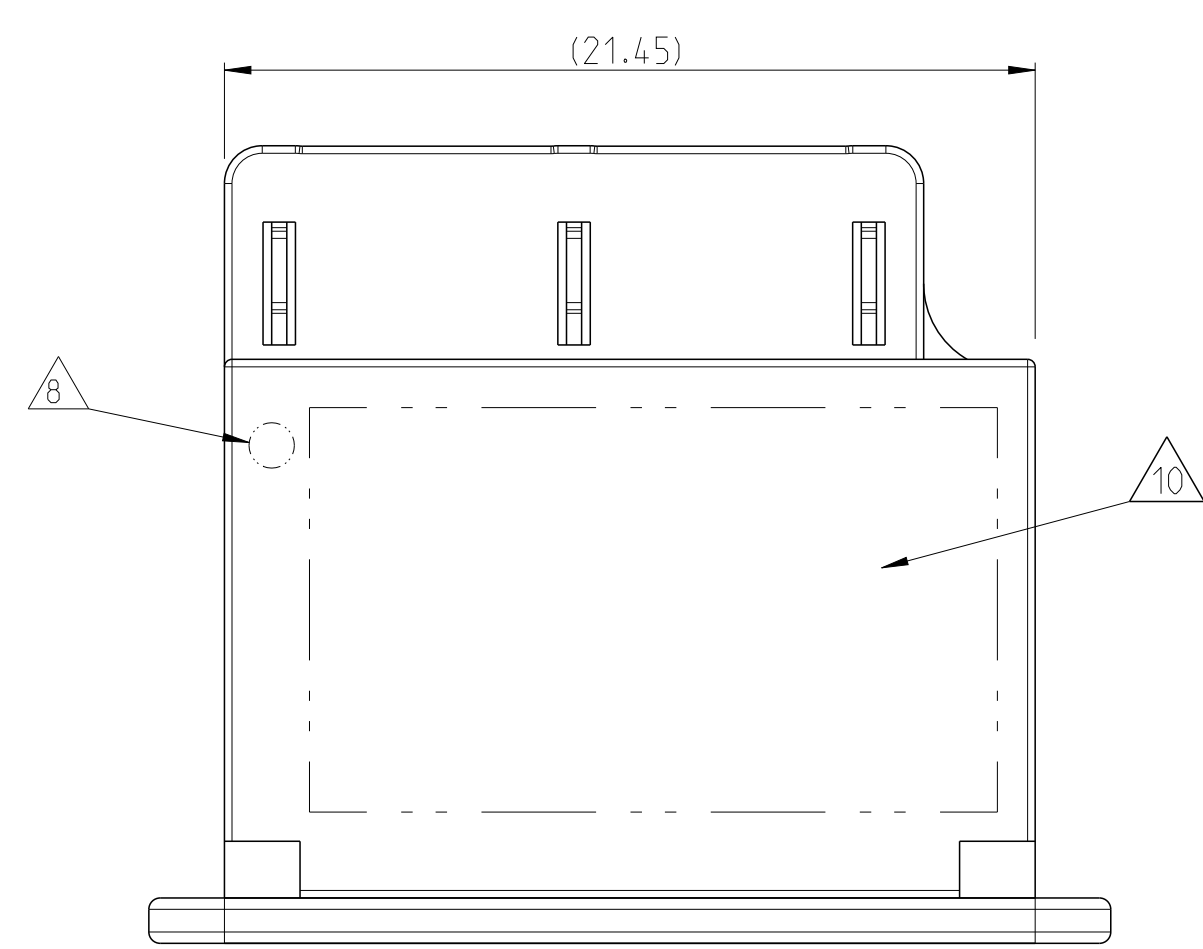
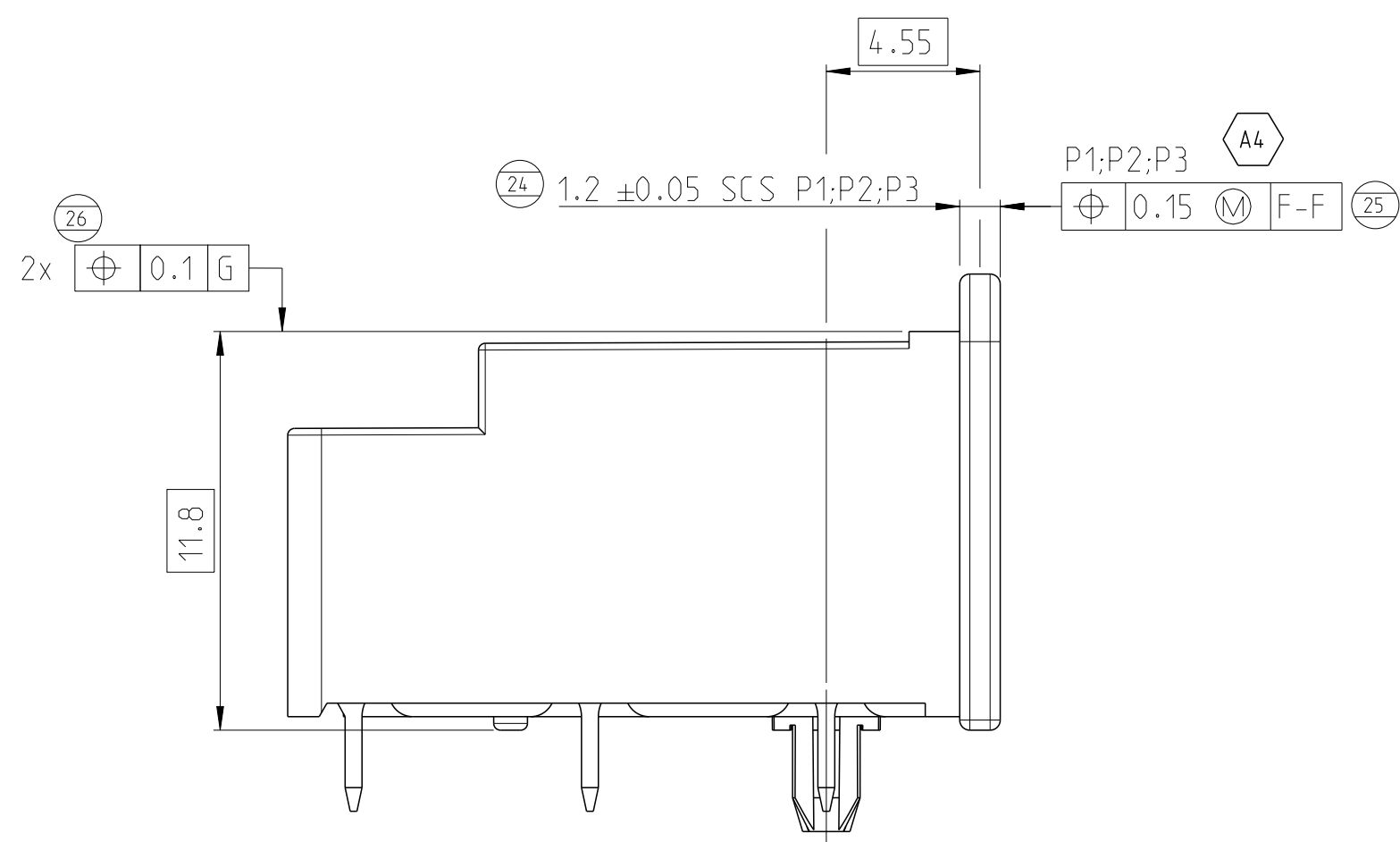
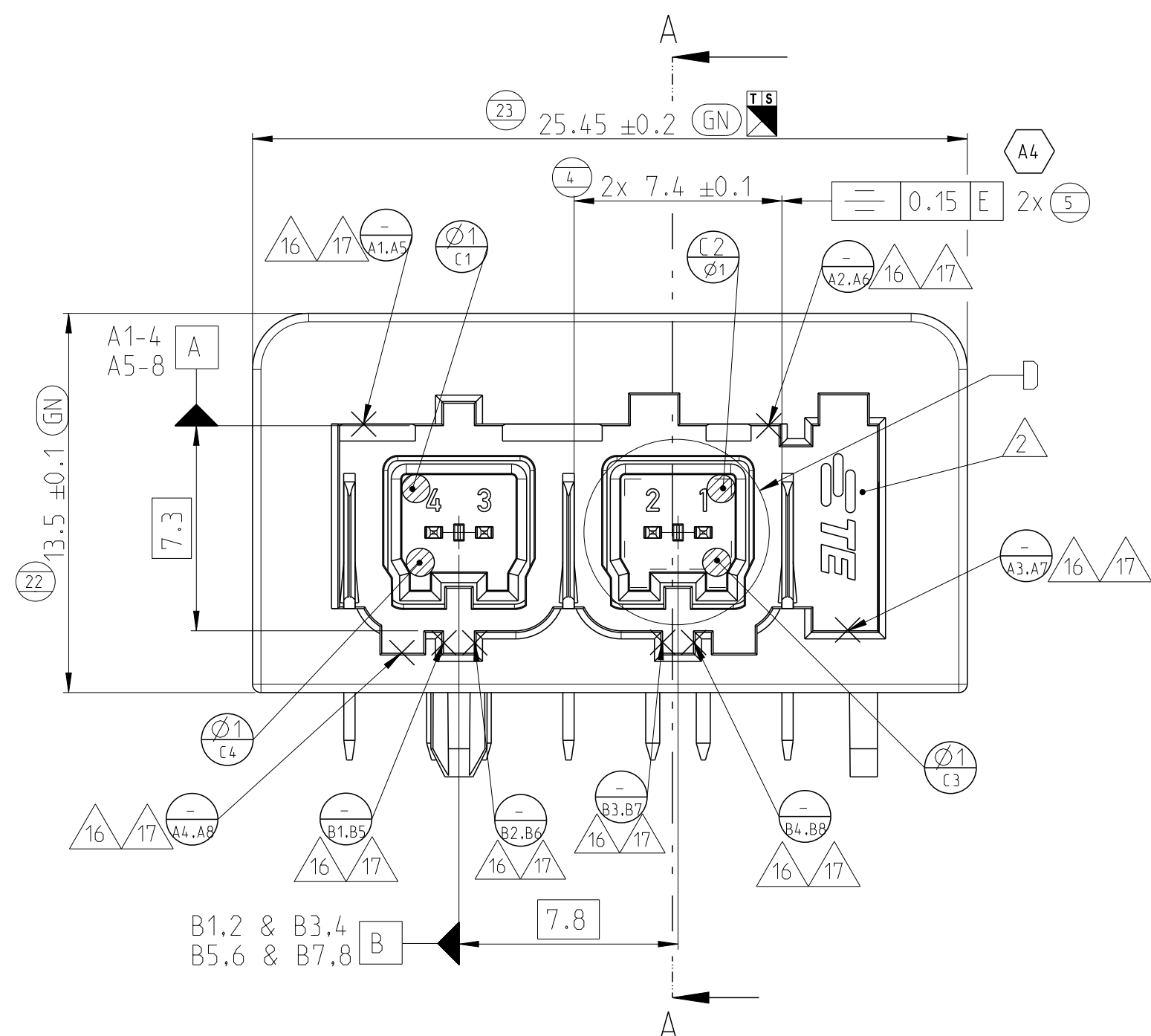




NOTES
Bemerkungen

- 1 PRESS UP FORCE FOR NANOSMS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktaufdruckkraft fuer NanoSms Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
- 2 INTERFACES AND COLOUR ACC. TO 208-18012, REV. A3, 24JAN2020
Schnittstellen und Farbe nach 208-18012, Rev.A1 vom 24JAN2020
- 3 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STO-020D
Lotprozess: Bleifreies Luten in Anlehnung an die JEDEC J-STO-020D
- 4 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
- 5 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2305987
Verpackung in Tape & Reel nach V2305987
- 6 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
Kontaktflächenlote Seite 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
- 7 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2305987-X, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2305987-X, Rev. A zu entnehmen
- 8 GOOD PART MARKING PUNCH MARKED
Guteilemarkierung Koernerpunkt
- 9 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
- 10 VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS
Ansaugfläche frei von Grat und Auswerferstiften
- 11 -
- 12 HEADER FULFILL RF-REQUIREMENTS UP TO 1GHz ACC. TE SPEC. 108-94509, ALSO MANDATORY IS A PCB COPPER LAYER ACC. TO TE SPEC. 114-94448
Der Header erfuellt die RF-Anforderungen bis zu 1 GHz nach TE Spez. 108-94509. Ebenfalls notwendig ist eine Leiterplatten Kupferschicht nach TE Spec. 114-94448
- 13 HEADER FULFILL RF-REQUIREMENTS UP TO 100 Mhz ACC. TE SPEC 108-94414
Der Header erfuellt die RF-Anforderungen bis zu 100MHz nach TE Spez.108-94414
- 14 APPLICATION SPECIFICATION ACC. TO 114-94448
Anwendungsspezifikation TE Spez. 114-94448
- 15 Corresponding mating connector see drawing C-2305974 or C-2307961 and Product Spec. 108-94568
Passender Gegenstecker siehe Zeichnung C-2305974 oder C-2307961 und Produkt spez. 108-94568
- 16 REFERENCE POINTS A1-A4, B1-B2, D1-D4, E1-E2 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte A1-A4, B1-B2, D1-D4, E1-E2 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln
- 17 REFERENCE POINTS A5-A8, B3-B4 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte A5-A8, B3-B4 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln
- 18 REFERENCE POINTS D5-D8, E3-E4 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte D5-D8, E3-E4 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln



2305987-2 COD. B

AS SHOWN
wie gezeichnet

[illegible]

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[2305987-1](#)