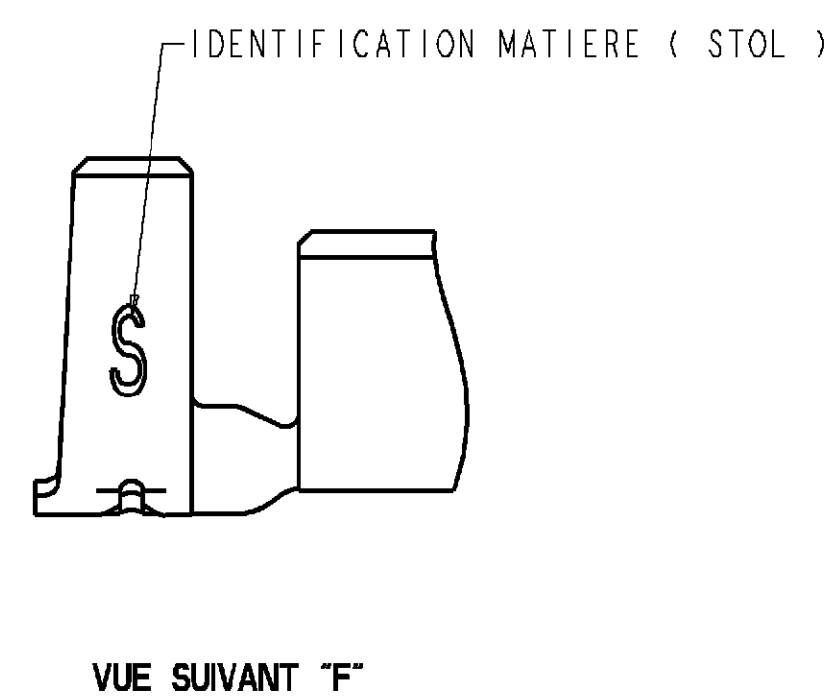
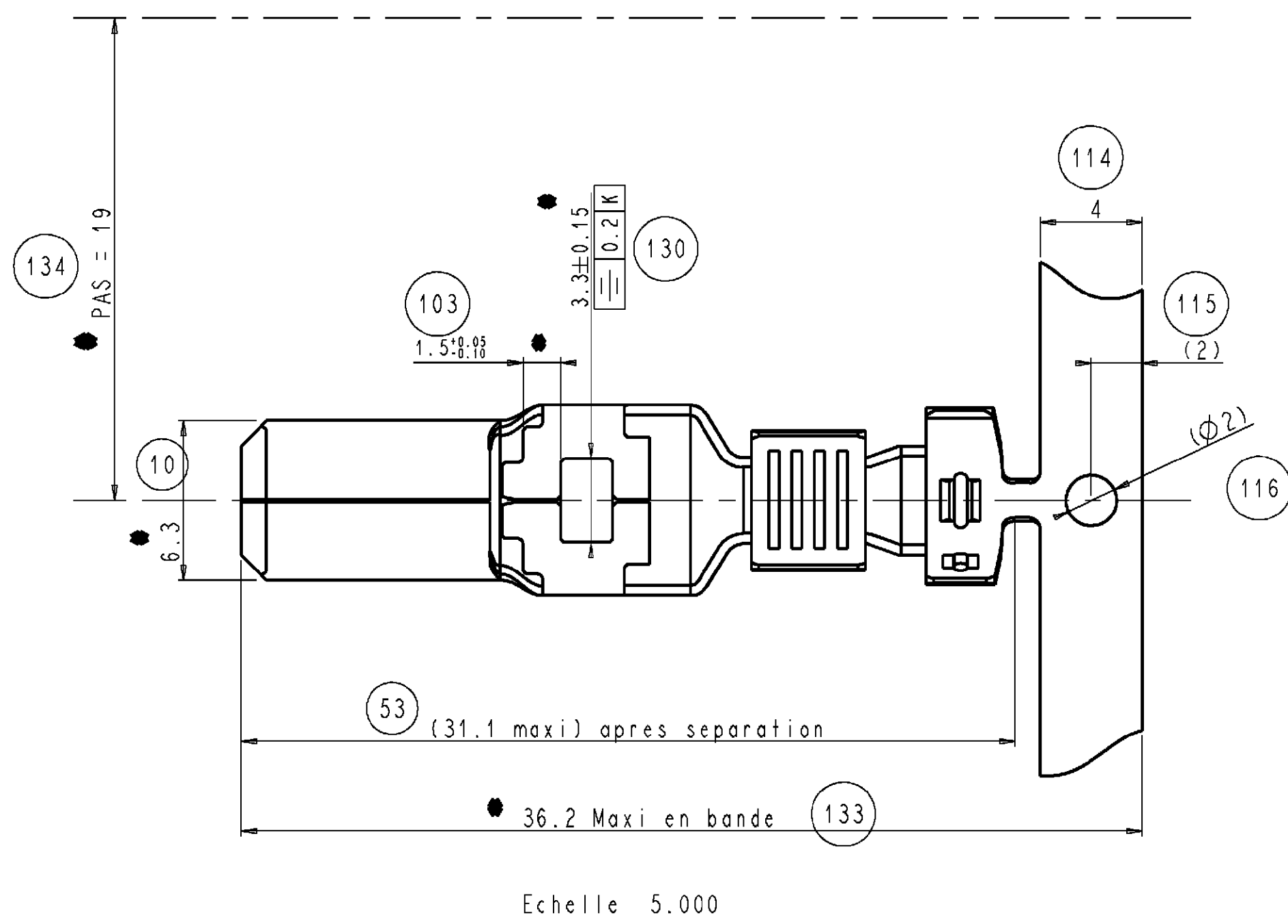




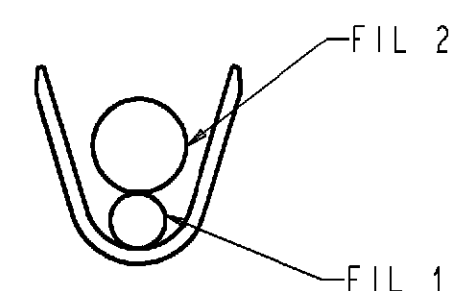
() COTE DONNEE A TITRE INDICATIF
NON SOUMIS A MSP (POUR INFO SUR ENCOMBREMENT PIECE)

● COTE FONCTIONNELLE

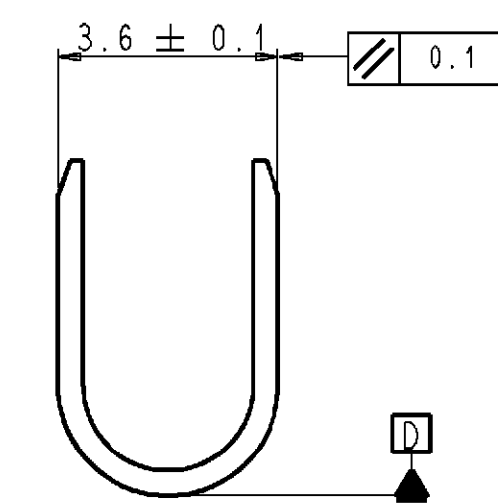
SERTISSAGE DU CUIVRE		LONGUEUR D'AILLE : 12.2 EPAISSEUR METAL : 0.4					FRETAGE DE L'ISOLANT (par recouvrement)		LONGUEUR D'AILLE : 15.6 EPAISSEUR METAL : 0.4		
SECTION	REELLE	LARGEUR	HAUTEUR	TRACTION (N)			CONFIGURATION REPRESENTATIVE	Ø ^{+0.1} -0.05 ISOLANT (REQUIREMENT)	SURFACE A FRETTER	LARGEUR	HAUTEUR
CATALOGUE	mm2	K±0.1	J±0.05	FIL 1	FIL 2	FIL 1 + FIL 2					
1R1 + 2R1	2.76	3.70	2.15	>140	>220	>300	1R1 + 2R1	3.3	8.55	4.86	4.5
3R1	3.02	3.70	2.25	>300	-	-	3R1	3.2	8.04	4.82	4.38
1.4R1 + 2R1	3.17	3.71	2.25	>180	>220	>340	1.4R1 + 2R1	3.5	9.62	4.9	4.6
3R1S / 3R3S / 3R4S	3.18	3.70	2.25	>300	-	-	3R1S / 3R3S / 3R4S	3.2	8.04	4.8	4.4
0.6R1 + 3R1	3.61	3.72	2.3	>100	>280	>360	0.6R1 + 3R1	---	---	4.9	4.65
2R1 + 2R1	3.64	3.72	2.3	>220	>220	>400	2R1 + 2R1	3.7	10.75	4.9	4.65
1R1 + 3R1	3.95	3.72	2.35	>140	>280	>400	1R1 + 3R1	3.8	11.34	4.9	4.7
4R3S	3.95	3.72	2.35	>400	-	-	4R3S	3.6	10.18	4.85	4.7
1.4R1 + 3R1	4.36	3.72	2.36	>180	>280	>440	1.4R1 + 3R1	3.9	11.95	4.92	4.7
5R1S / 5R3S / 5R4S	4.95	3.70	2.5	>450	-	-	5R1S / 5R3S / 5R4S	3.9	11.94	4.8	4.7
3N1	3.02	3.70	2.25	>300	-	-	3N1	3.7	10.75	4.9	4.65
4N1	/	/	/	/	/	/	4N1	/	/	/	/
5N1	4.65	3.72	2.43	>450	-	-	5N1	4.4	15.2	4.9	4.85
2.5 ID ZH	2.62	3.68	2.15	/	/	/	2.5 ID ZH	2.8	6.16	4.80	3.95
6"	5.45	3.73	2.60	/	/	/	6"	4.1	13.2	4.94	5.00
1 + 2.5 ID ZH	3.55	3.70	2.29	/	/	/	1 + 2.5 ID ZH	3.5	9.62	4.9	4.6
4 ID ZH	3.96	3.71	2.35	>400	/	/	4 ID ZH	3.6	10.18	4.85	4.7
6 ID ZH	5.94	3.74	2.65	/	/	/	6 ID ZH	4.1	13.2	4.94	5.0

NOTA : LES FILS DE SECTION 3 - 4 ET 5 mm² CLASSE 1 NE SERONT UTILISES QUE POUR L'APPLICATION X64

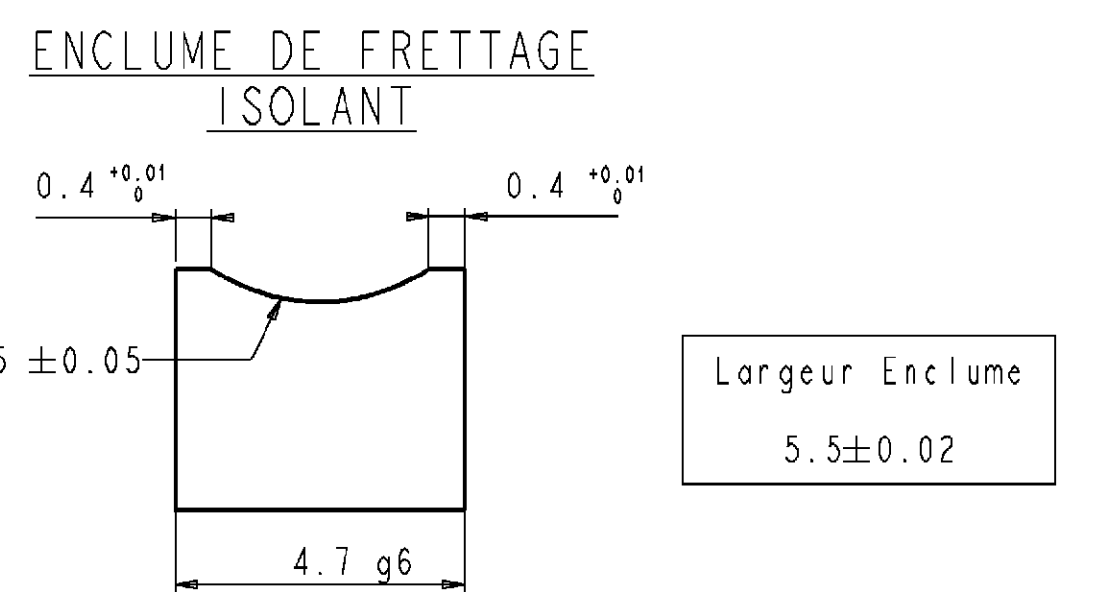
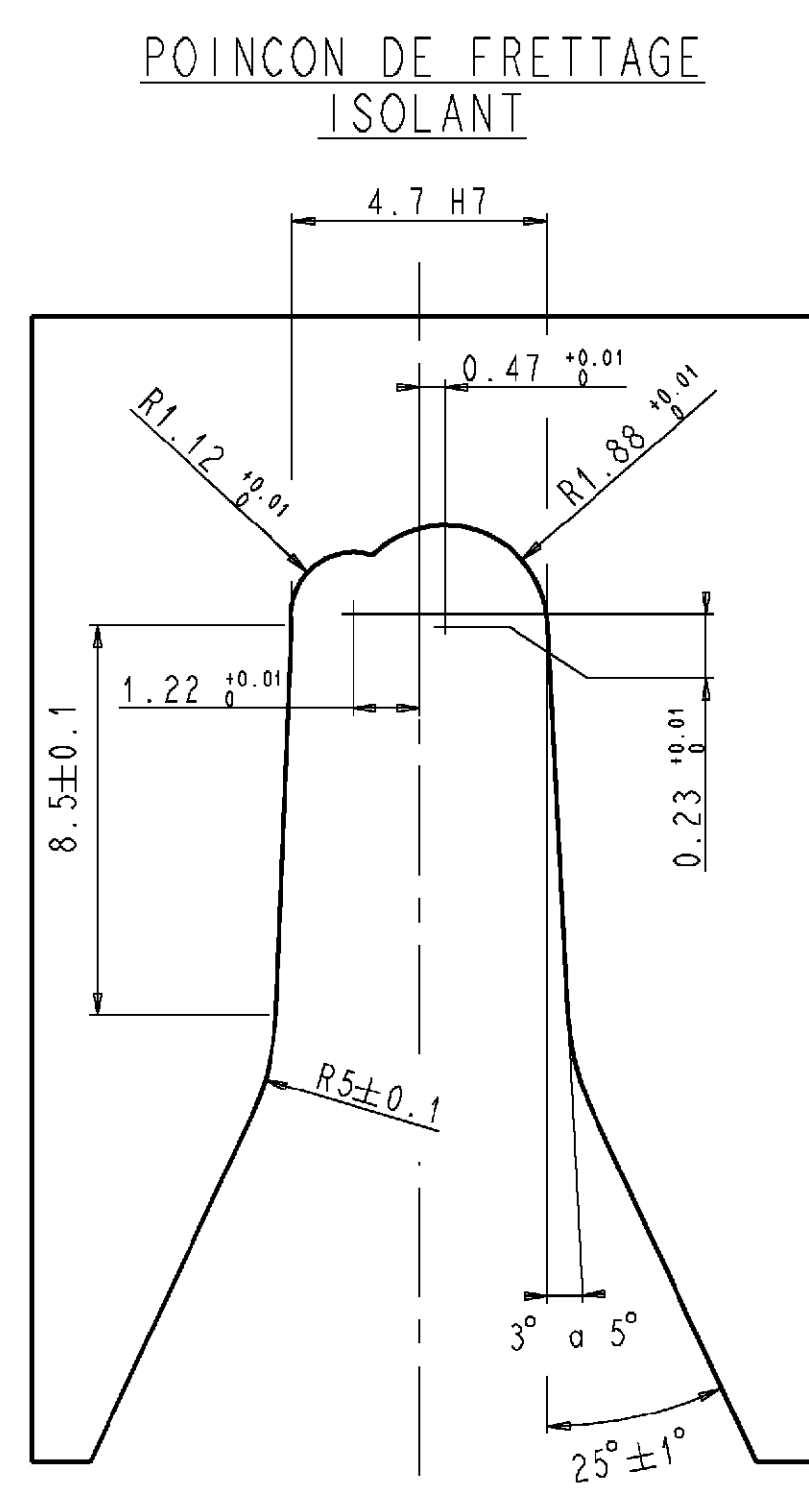
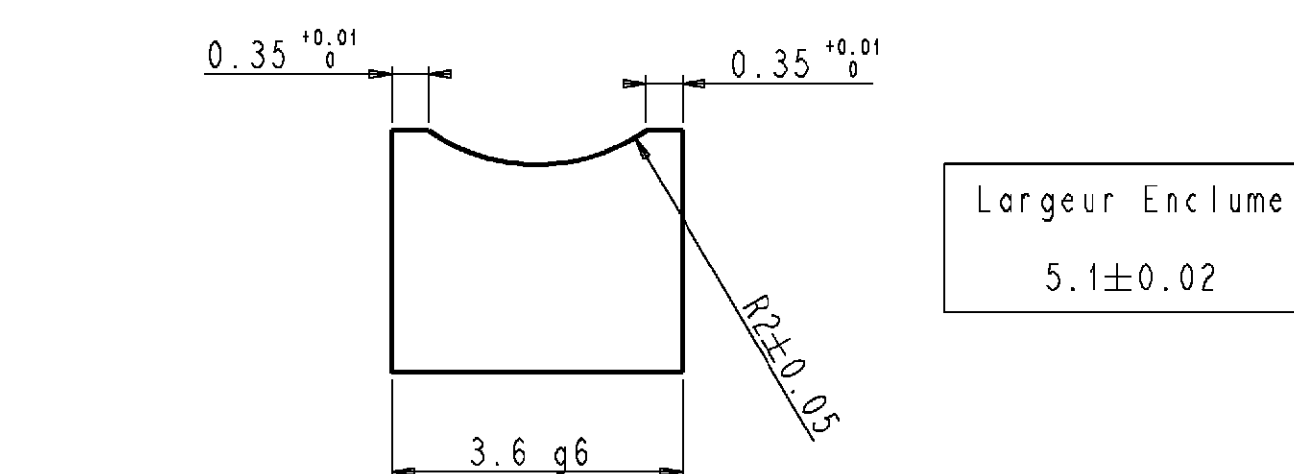
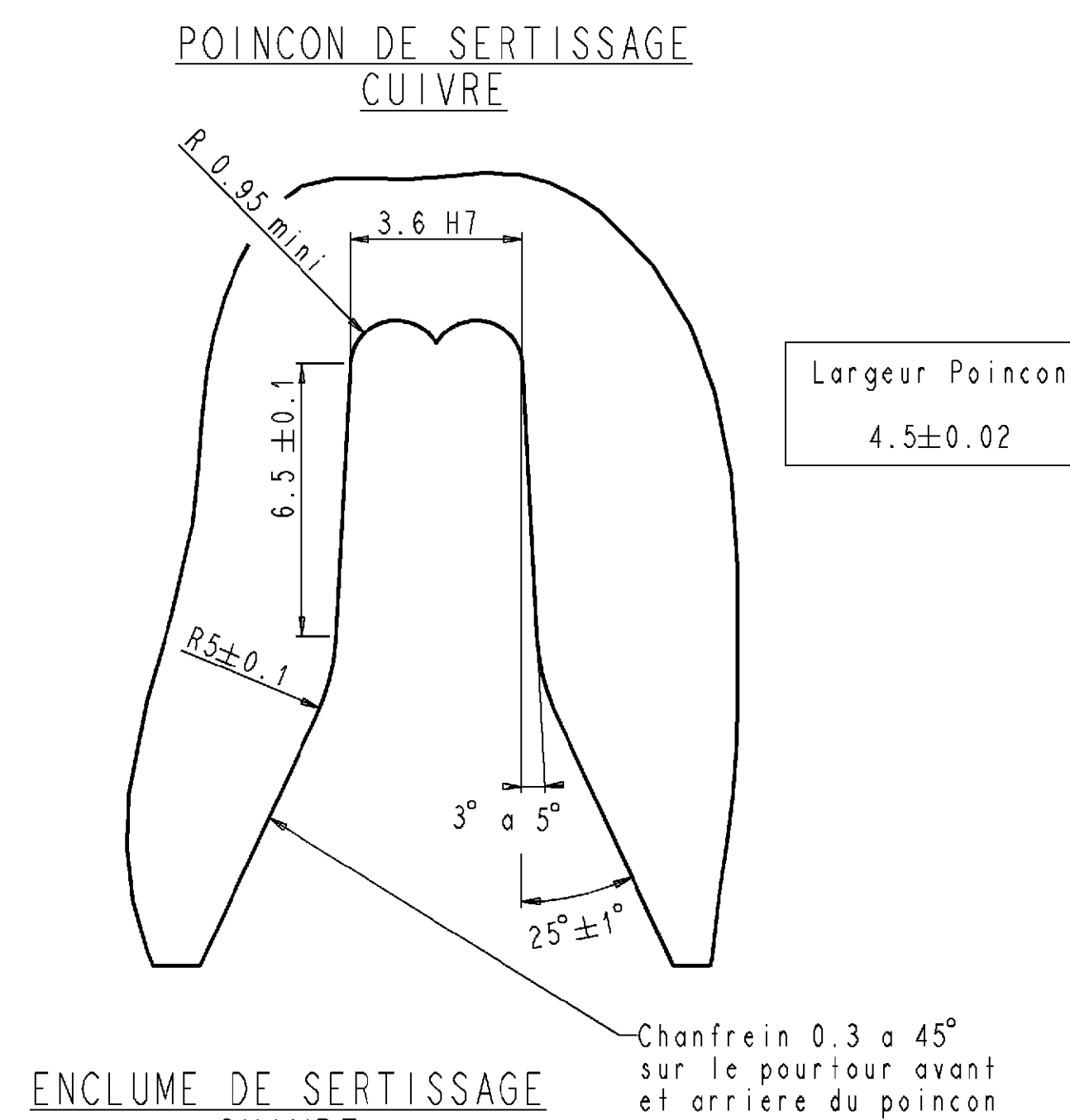
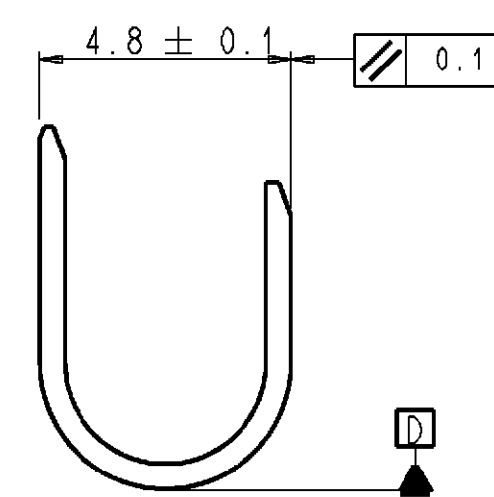
MARIAGES DE FILS



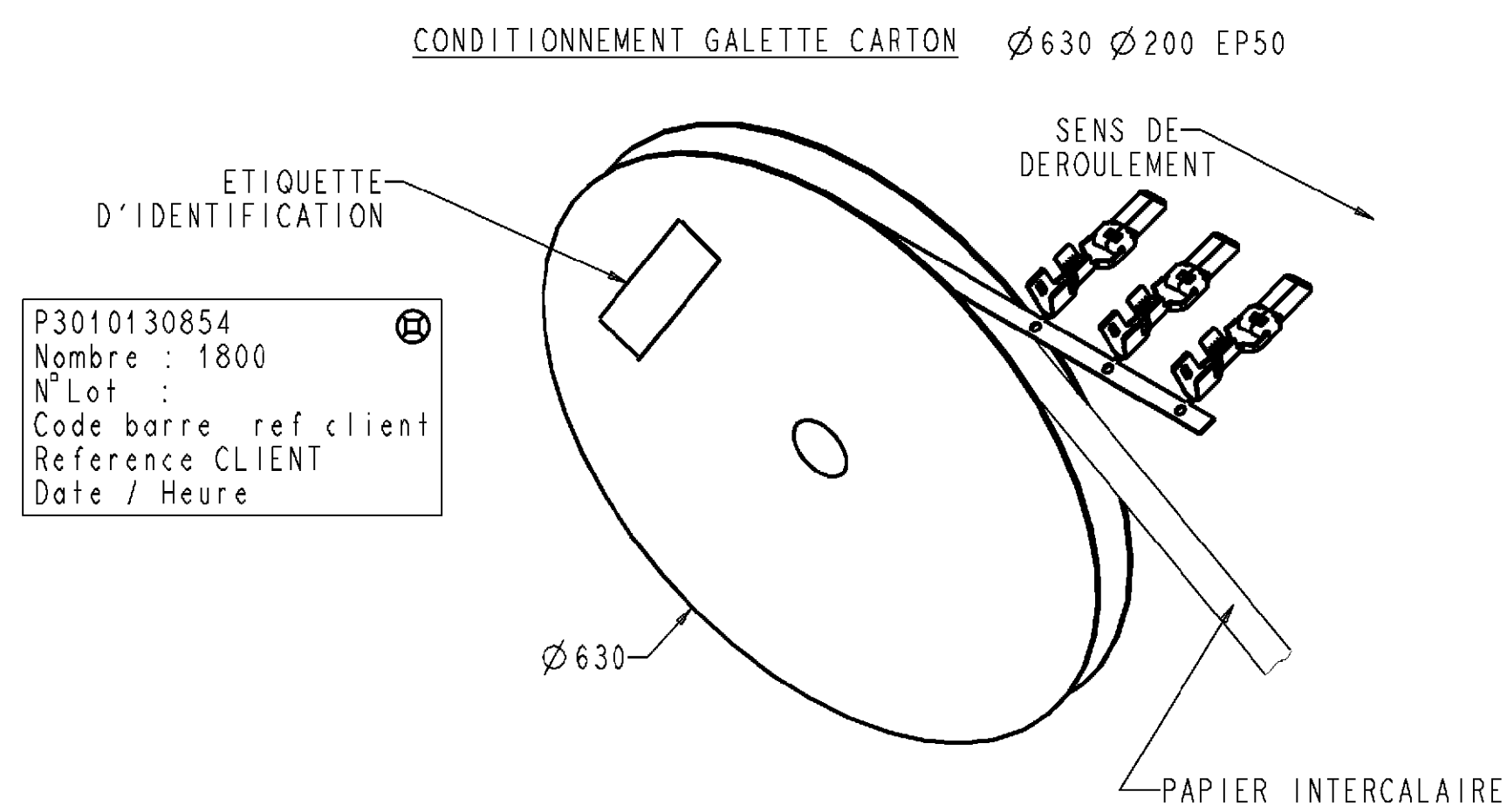
LARGEUR NATURELLE
CUIVRE



LARGEUR NATURELLE
ISOLANT

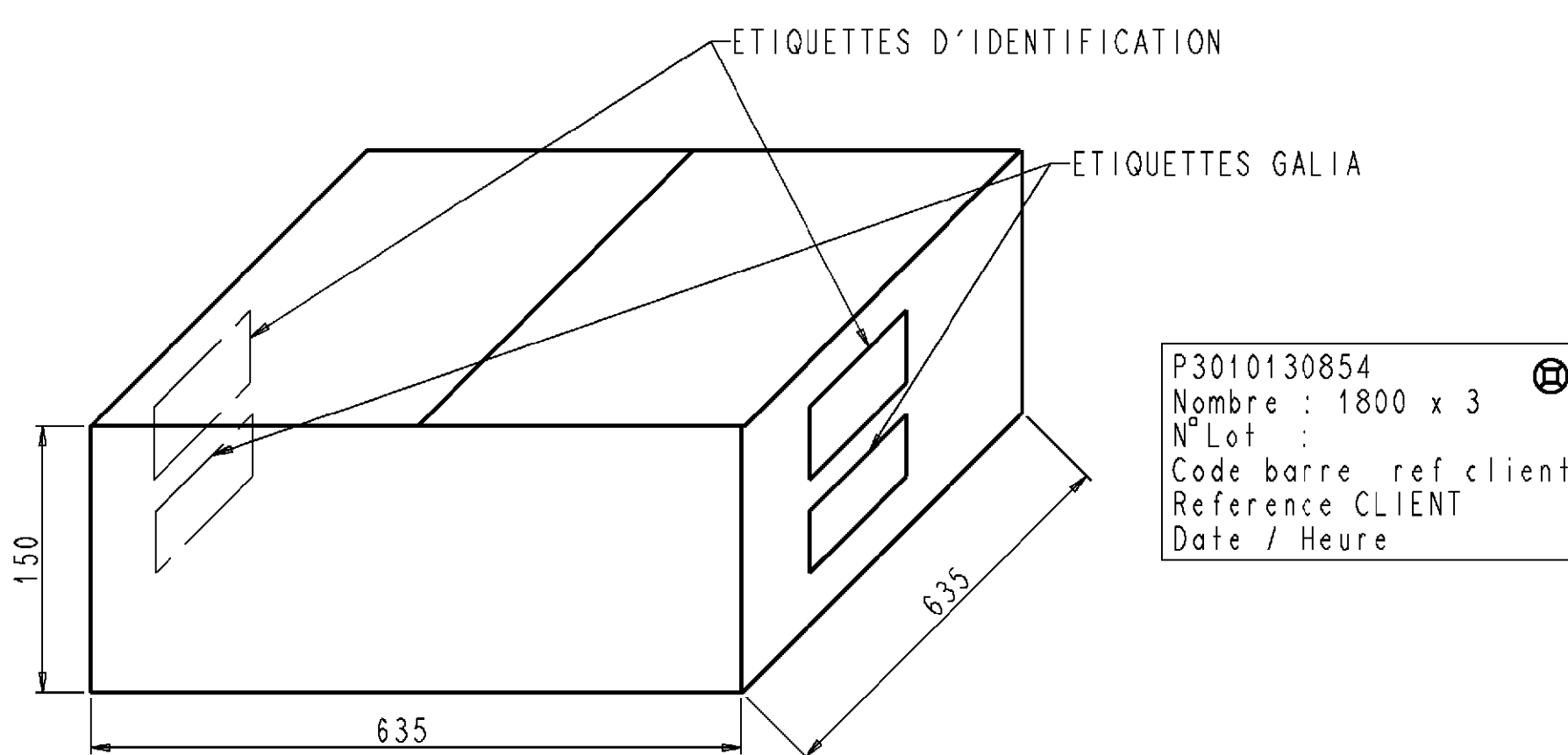


AUCUN RACCORD DE BANDE ACCEPTE

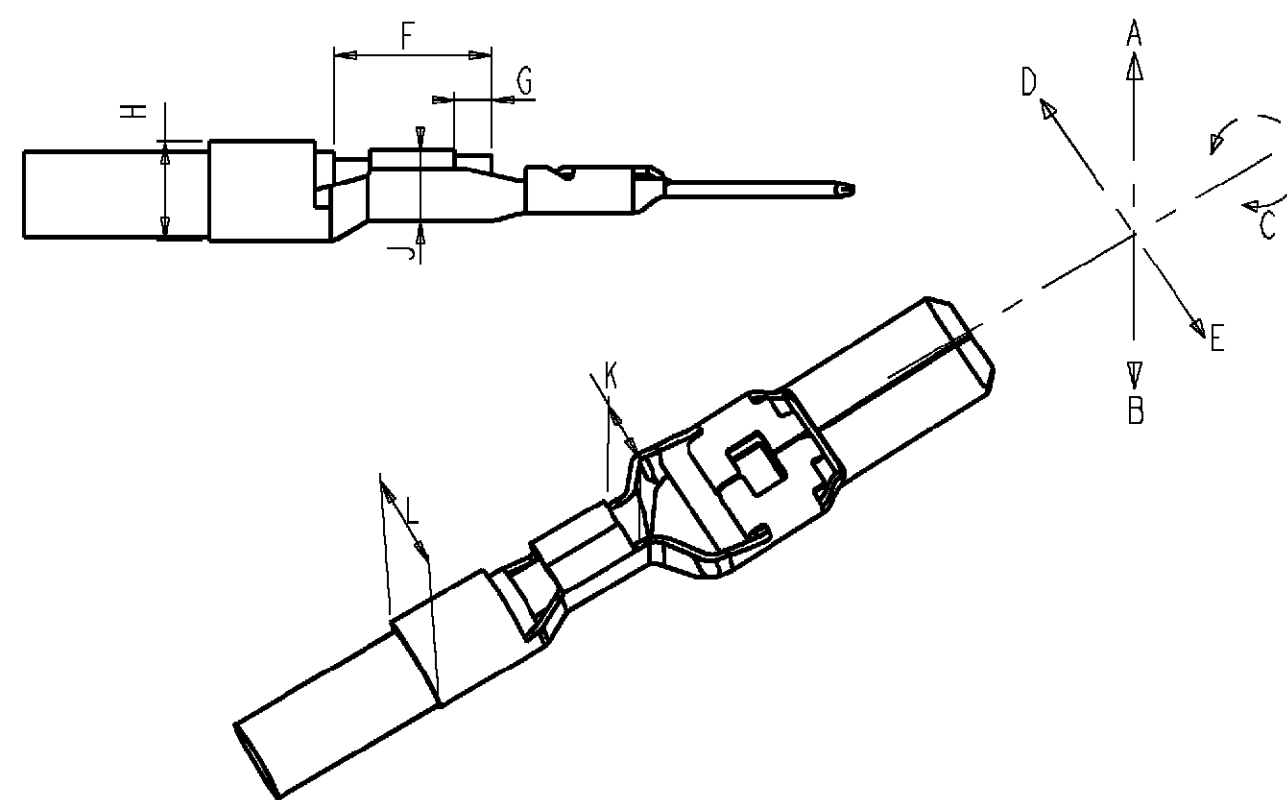


CONDITIONNEMENT CARTON

NOMBRE DE PIÈCES PAR GALETTE : 1800
NOMBRE DE GAULETTES PAR CARTON : 3
POIDS D'UN CARTON CONTENANT 3 GAULETTES : 12.4 Kg



CARACTERISTIQUES A VERIFIER		VALEURS A MESURER	REPERE
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	2°	A
	FLEXION VERS LE BAS	2°	B
	TORSION	5°	C
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE		2°	D - E
LONGUEUR DE DENDUAGE		6.5 ^{+0.5} ₀	F
DEPASSEMENT DU FIL		0.3 ^{+0.5} ₀	G



TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE" EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DE LA LANGUETTE; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER
LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSUE DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT
DE L'AME DU FIL.
LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

L'essai est réalisé dans les conditions suivantes :

- Le contact est maintenu immobilisé, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant
- 1 cycle :
 - position initiale : conducteur/contact alignés
 - pliage du conducteur à 45 degrés
 - pliage du conducteur à 45 degrés opposés (déplacement angulaire de 90 degrés).
 - retour à la position initiale.

Le conducteur est tenu, sans traction excessive, à une distance correspondant à 20 fois son diamètre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSUE DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

SECTION	X mini
2.5mm ²	60 mm
6mm ²	120 mm

AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL; VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN DE LA LANGUETTE.

* COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE

- TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.
- CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE DEFINITION

- CAHIER DES CHARGES PRONER COMATEL : 2252

REFERENCE RENAULT	7703497391
REFERENCE PSA	96 281 255 8A

NOTICE DE CONTROLE DIMENSIONNEL

Réf PRONER COMATEL	P/N Tyco Electronics
P3010130854	0-1544218-1

Note B.E./D.O. note		LANGUETTE 6.3 NG1 POUR FIL 2.5 A 6 MM ²	English Français	
Indice de modification pour l'usage des modifications de Note B.E./D.O. note				
C1. Service Department				
WAH 00000				
Utilisateur Users	Réglement Regulation	Sur le numéro On the drawing number Numéro de concurrence Competitive number 7703497391	Ind. Planche sheet 1/1	Modif. Issue
Numéro de visio / Visio number		RENAULT		

P3010130854	Cu micro allié Sn 175	/		Orange	SURCOURTESU	/			
Référence/Désignation	Matière	Traitement		Protection			Qualité		
Sous-Ens. : /						POUR DIFFUSION			
Ensemble : /									

LANGUETTE 6.3 NG1 pour FIL 2.5 à 6 mm²



PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tel.: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: / Masse: 1,24 gr

Tel. Lin.: ±0,1 

Tel. Ang.: ±2°  Format A0

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

2252 C 001

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[1544218-1](#)