

REFERENCE ONLY

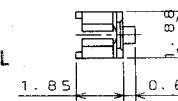
JAE

版数 REV.	年月日 DATE	図面番号 DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	検出 CHK.	承認 APPD.	承認 APPD.
4	1995.11.6	38988	再トレース・寸法追加		工藤(高)	鈴木(守)	森野
5	2000.4.14	45957	図面検更新・S1単位化		高橋(秀)		森野

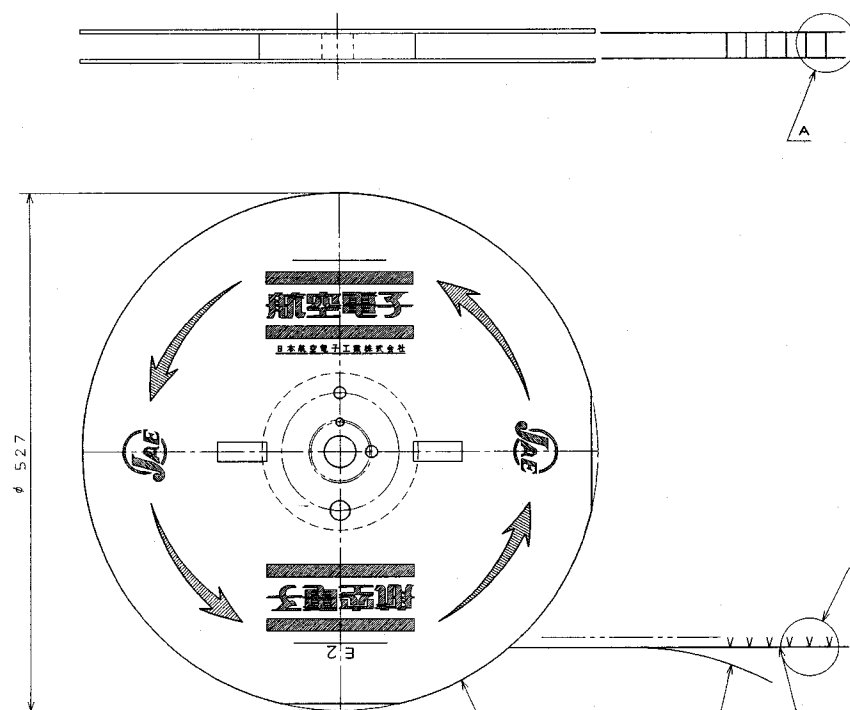
FILED

JUL 05 2000

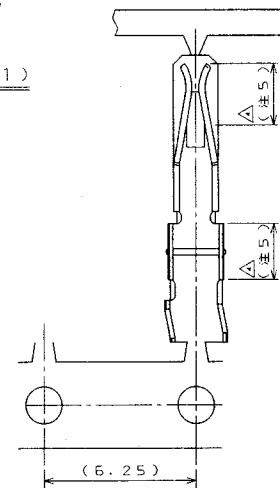
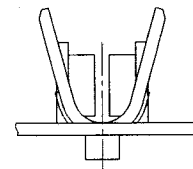
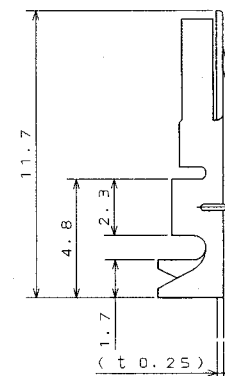
DOCUMENT CONTROL



クリンプポット部を除く



B部詳細図(尺度10:1)

A部詳細図
(尺度10:1)注1. 挿入ピンは $\phi 0.64^{+0.05}$ とする。

2. 使用電線はAWG #22~#28の燃線とする。

3. 剪断面に、メッキは付かない。

4. IL-C2 (マガジンアセンブリ) は下記の半自動圧着機に装着する。

型式: CT350-1B-1L

5. 仕上指定

△ 全体Ni: 1 μ m以上△ 部分Au: 0.1 μ m以上 (接触部A~B、芯線圧着部C~Dの範囲の内側)6. 使用電線被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 1.7$
シールドに被せるチューブ外径 $\phi 1.9$ 以下。

3	ソケットコンタクト	10000	パネ用リン青銅	注5参照	JIS H 3130.05210R
2	紙テープ	1	紙		
1	マガジン	1	紙		
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 1981.7.17		尺 (SCALE)	シリーズ (SERIES) 1L
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	村野	名称 (TITLE) IL-C2-1-10000 (マガジンアセンブリ)	
寸法 (DIMENSION)		検出 CHK.	茨木		
角度 (ANGLES)		審問 APPD.	小菅		
		承認 APPD.	藤野		
				重量 (WEIGHT)	

本図面は日本航空電子工業(株)の所有する情報を含むもので、当社の許可なく複製を禁止する。

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[JAE Electronics:](#)

[IL-C2-1-0001](#)