



- |                           |   |
|---------------------------|---|
| <input type="radio"/> SP* | PROZESSKRITISCHES KONTROLLMASS<br>STATISTICAL PROCESS CONTROL DIMENSION |
| <input type="radio"/> F   | FUNKTIONSWICHTIGES MASS<br>CRITICAL PERFORMANCE DIMENSION               |
| <input type="radio"/>     | KRITISCHES KONTROLLMASS<br>CRITICAL INSPECTION DIMENSION                |

- BEWERTUNGEN I NOTES
- 1 MVL-FIRMENZEICHEN I MVL-SUPPLIER CODE
- 2 CRIMP- CODE I CRIMP CODE
- 3 STEMPLE FUER SAEBELFORMKORREKTUR  
STRIP ADJUSTMENT PUNCH FOR SABRE SHAPE
- 4 BEI ZUGKRAFT 10 N I BY TENSILE STRENGTH 10 N
- 5 EINSTELLBARE WERKZEUGFOLGE  
ADJUSTABLE TOOL PROGRESS
- 6 KONTAKTKRAFT 13±1N I CONTACT NORMAL FORCE 13±1N  
(MESSER I PLUG: 0.8±0.01)
- 7 UEDERFEDER MIT GRUNDKORPER SPIELFREI VERSTEMMT  
HOOO TO CLINCH WITH CONTACT BODY WITHOUT CLEARANCE
- 8 ABZUGSKRAFT UEDERFEDER VON GRUNDKORPER:  
EXTRACTION FORCE BETWEEN HOOO AND CONTACT BODY:  
F>= 150 N
- 9 MASS GILT NUR FUER KARTELKONFEKTIONAER  
DIMENSION ONLY FOR HARNESMAKER
- 10 ADAPTIERT MIT STAHLMESSER (DICKE 0.84±0.003)  
ADAPT WITH STEELPIN (THICKNESS 0.84±0.003)
- GRATHOEHE MAX. 0.03 I MAX. BURR HEIGHT 0.03
- SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN! HALTE-  
STREIFEN UNTEN! SIEHE VERPACKUNGSVORSCHRIFT .....  
REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL! RETAINING  
STRIP DOWN! ACC. SPEC. ....
- FUER FLACHSTECKER I FOR MALE TERMINAL:  
0.8±0.03 x 5.6±0.1 I 0.8±0.03 x 4.8±0.1  
MIT OBERFLAECH E I WITH FINISH 1-3µm Sn
- GEHLENDE MASS E UND ANGELEGENE SIEHE  
MISSING DIMENSIONS AND INFORMATIONS SEE  
8 0 1 0 1 10 13 I 8 0 1 0 1 20
- ✓

[illegible]

# Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Aptiv:](#)

[10779624](#)