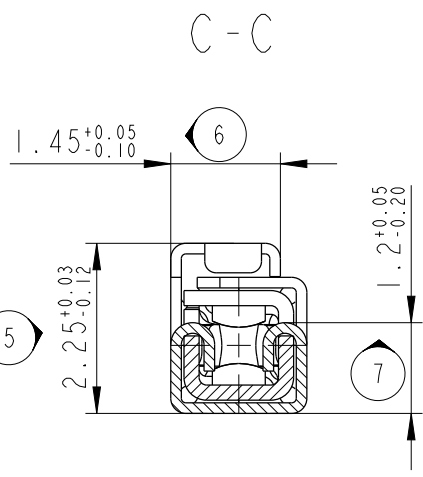
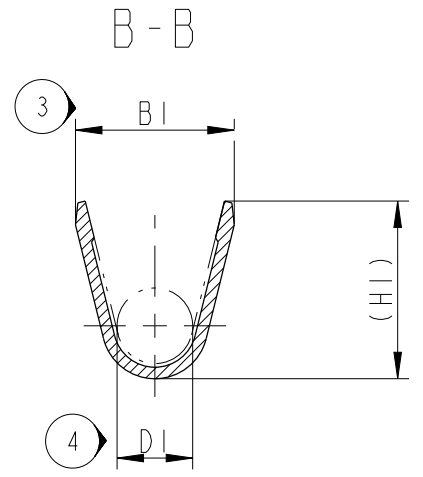
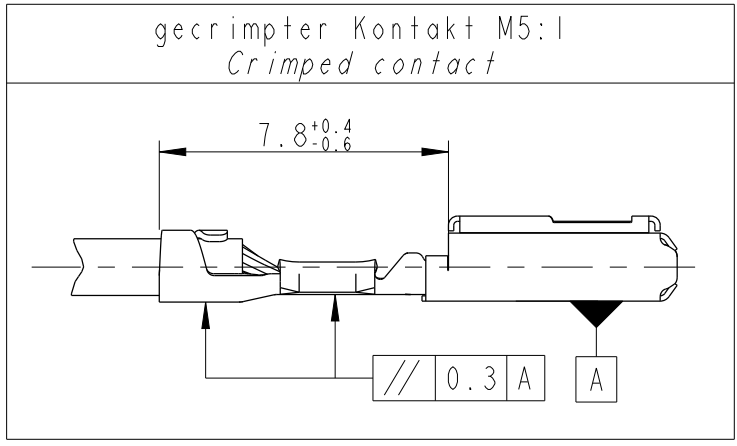
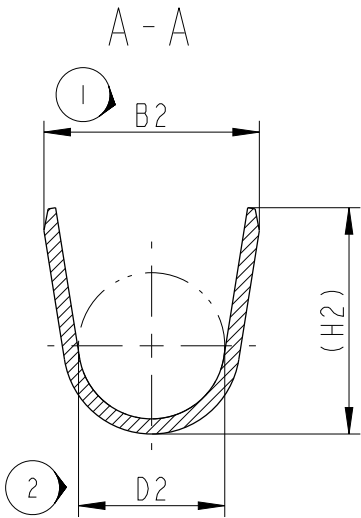
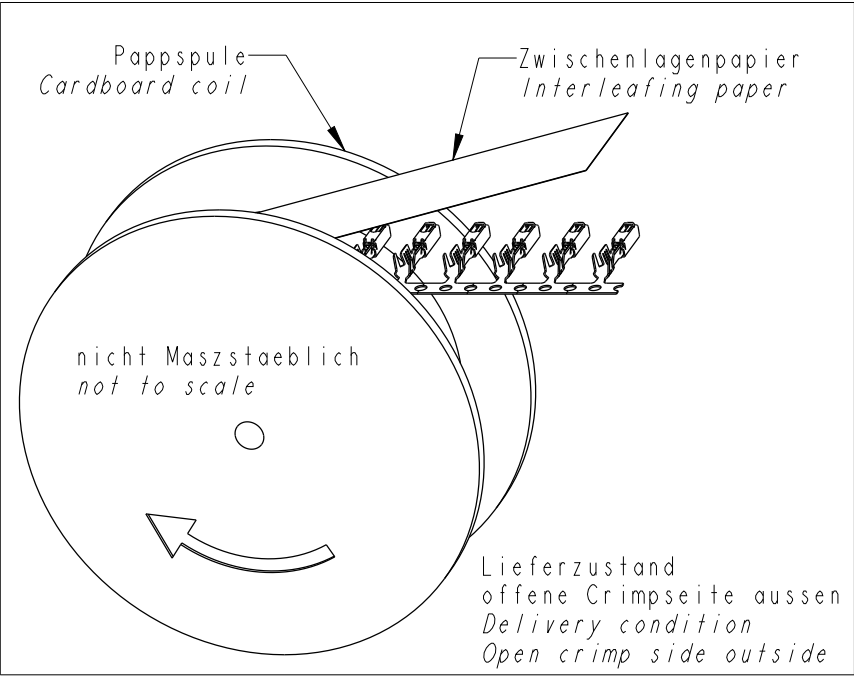
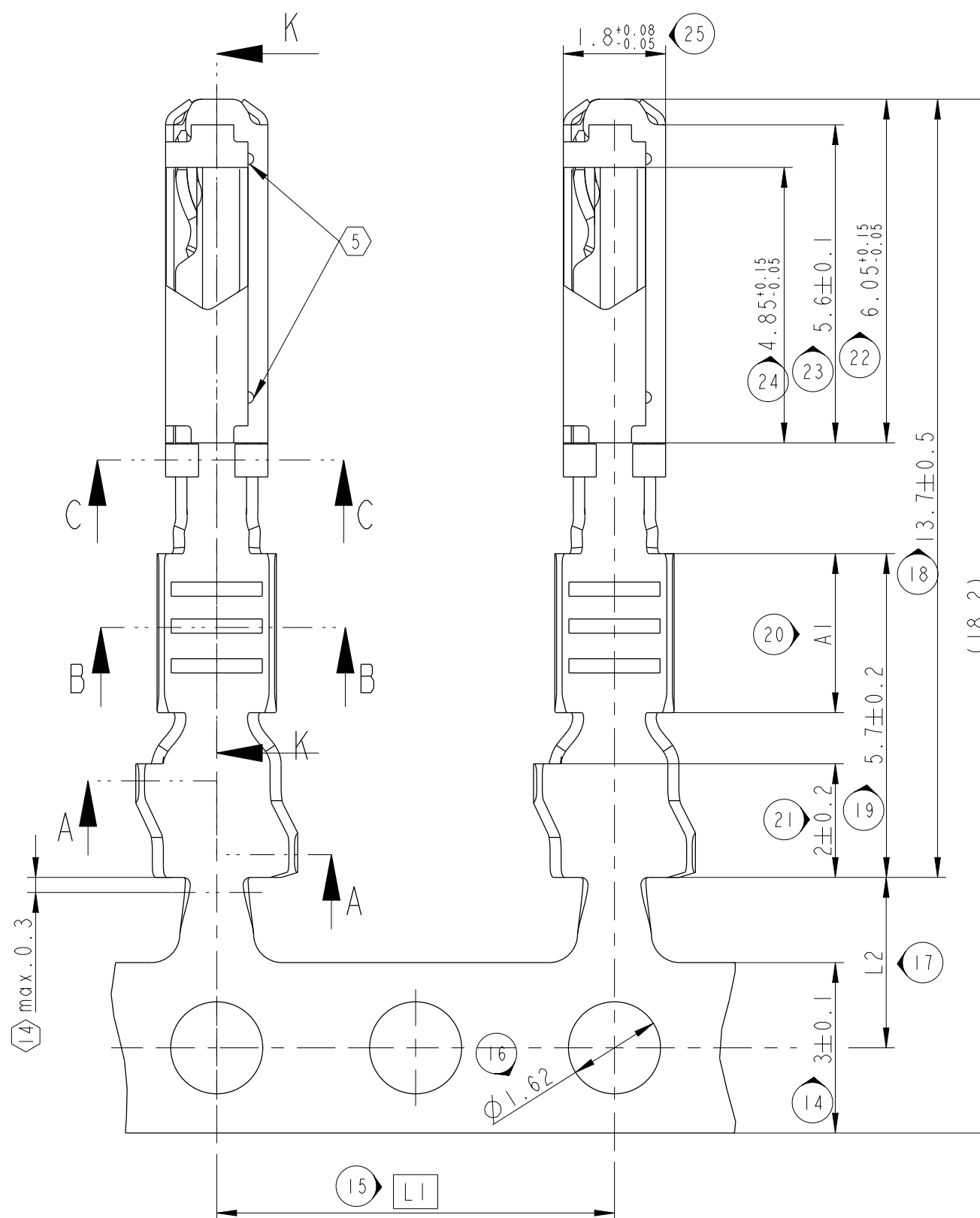
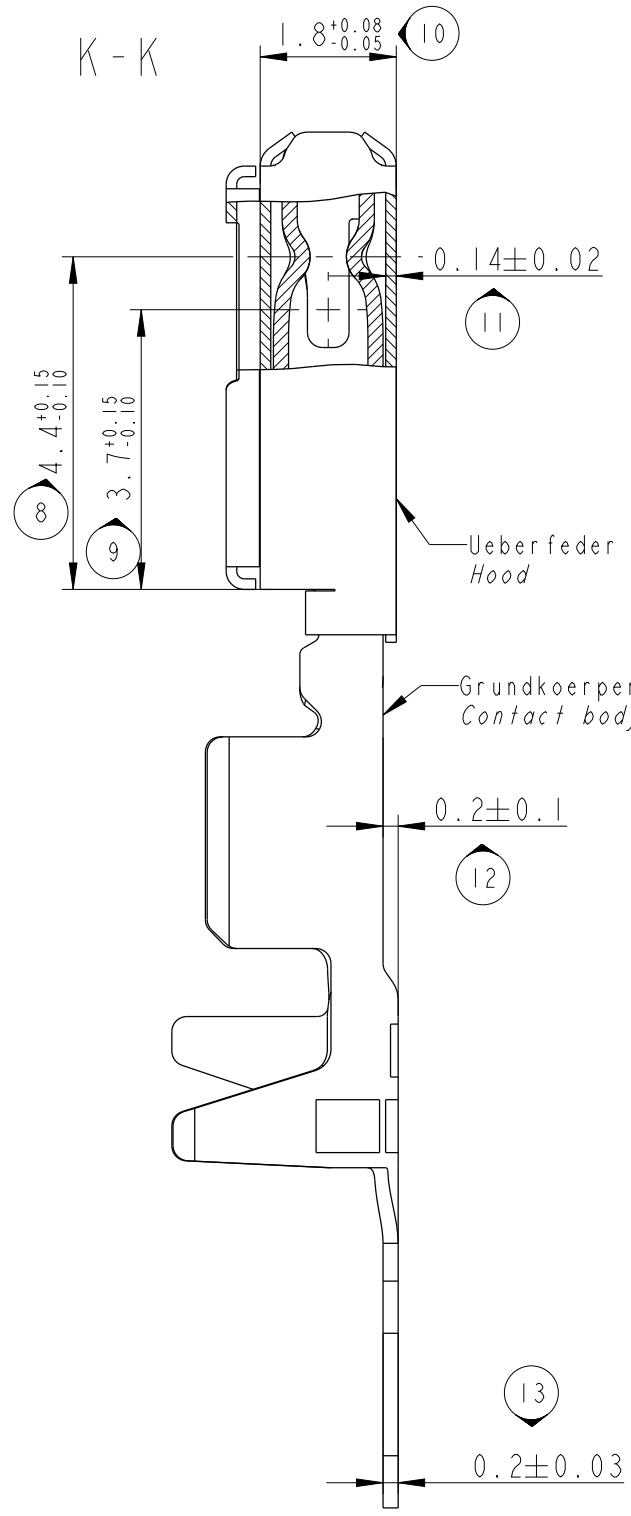


				11				10				9				8			
	F438600	A	33504702	01	0.5-0.75	2.0 µm Au	4F	2.1	1.0	2.35	2.85	1.8	3.0	2.8	7.0	3.0			
	F338600	A	33504703	01		1.27µm Au	4E												
	F238600	A	33504704	01		0.8µm Au	4D												
	F038600	A	33504705	01		0.5µm Au	4C												
	F363310	A		01		1-3µmSnAg	4H												
H	F323310	A	33514136	01		1.5-3µmAg	4G												
	F538600	A	33504516	01		1-3µm Sn	4A												
	F479100	B	33500997	01	0.5 0.5-0.75 6	2.0 µm Au	3F	1.95	1.0	2.2	2.85	1.8	3.0	2.8	7.0	3.0			
	6 008 21 24	E	33504710	01		1.27µm Au	3E												
	6 008 11 34	E	13798988	01		0.8µm Au	3D												
	6 008 20 34	E	13589018	01		0.5µm Au	3C												
	6 008 11 31	F	13577654	01		1-3µm Sn	3A												
G	F079100	B	33501000	01	0.22-0.35 0.22-0.5 7	2.0 µm Au	2F	1.7	0.8	1.9	2.5	1.6	2.6	2.5	7.0	3.0			
	6 008 21 14	E	33504713	01		1.27µm Au	2E												
	6 008 11 14	E	13577653	01		0.8µm Au	2D												
	6 008 20 14	E	13589019	01		0.5µm Au	2C												
	F263310	A		01		1-3µmSnAg	2H												
	F223310	A	33517251	01		1.5-3µmAg	2G												
	F251410	A		01		1-3µm Sn	2A												
6 008 11 11	F	13651155	01	1-3µm Sn	2A	5.7	2.5												
F	F479800	A	33504718	01	0.12-0.18	2.0 µm Au	1F	1.65	0.8	1.4	2.25	1.5	2.0	2.8	7.0	3.0			
	F379800	A	33504719	01		1.27µm Au	1E												
	F279800	A	33504720	01		0.8µm Au	1D												
	F677100	A	33504721	01		0.5µm Au	1C												
	F163310	A		01		1-3µmSnAg	1H												
	F123310	A	33514139	01		1.5-3µmAg	1G												
	F879800	A	33504517	01		1-3µm Sn	1A												
	Teile Nr. Part no.	Rev.	Teile Nr. Part no.	Rev.		Crimp- bereich Crimp zone (mm²)	Ober- flaeche Surface finish										Teile code Part code	B1 ±0.2	D1 ±0.3
MVL		DELPHI		Masze / Dimensions															

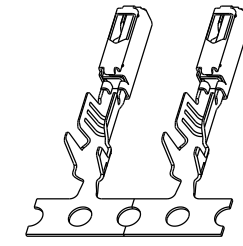


Dargestellt ist Crimpbereich
Pictured is crimp area
0.5-0.75mm²

3		2		1	
Ⓔ		Bemerkungen / Notes			
28	Ⓔ	Firmenzeichen / Supplier code			-
29	Ⓔ	Teile Code / Part code			9 909 12 90
30	Ⓔ	Woche der Herstellung / Week of production:			9 909 12 90
31	Ⓔ	Jahr der Herstellung / Year of production: 2013=P; 2014=R; 2015=S...			9 909 12 90
		Laserschweisspunkte / Laser welding points			-
		Crimpbereich 0.5-0.75mm² nur fuer bestehende Anwendungen erlaubt Crimp area 0.5-0.75mm² only for existend applications allowed			-
		Crimpbereich 0.22-0.5mm² nur fuer bestehende Anwendungen erlaubt Crimp area 0.22-0.5mm² only for existend applications allowed			-
		8 Material			
		a Grundkoerper / Contact body : CuNiSi			-
		b Ueberfeder / Hood: X10CrNi18 8 - acc. EN10151			-
		Querverweise / Cross references			
		Ausfuehrungsvorschrift fuer Flachstecker design order for male contact 0.62±0.02 x 0.62±0.02			9 019 00 09
		10 Kammer / cavity			9 008 05 00
		Toleranzen / Tolerances:			
		12 DIN ISO 2768-fH; Masze / Dimensions <0.5 = ±0.05			-
		13 DIN EN ISO 1101			-
		Ⓔ Masz zur Teilevereinzlung gueltig fuer Kabelkonfektionaeer // Dimension for part separating valid for Harnessmaker			-
		Spulen horizontal transportieren und lagern! Haltestreifen unten. // Reels transported and stored horizontal! Retaining stip down.			-
		16 Durchgestrichene Teilenummern nur auf Anfrage Crossed out part no. only on request			-
		Abweichungen von der bildlichen Darstellung im Bereich der Ueberfeder sind zulaessig. Deviations from the pictorial representation in the area of spring are allowed			-
		Aenderungen die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. changes reference to the technical progress, we reserve the right.			-
		19 Massgebend ist nur der deutsche Text Only the german language shall be binding			-



13-00851		Rev."G" - 24.07.13: ADDED: 6x Part no. (Ag and SnAg); 1x Part no. F251410 table column Delphi no. and Rev. Changed: Crimp area 0.12-0.18 only on request; compl. rework of the table "notes"
630/11	-	Rev. "F" - 22.08.11: ADDED: Crimp range 0.12-0.18mm² with different contact finish
ECN-NO. ECN-NUMBER	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION AENDERUNGSBESCHREIBUNG
PRODUCT SPEC. PRODUKT-SPEZ.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS-SPEZ.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS-SPEZ.
9 901 02 61	---	9 084 12 10
TOLERANCES TOLERANZEN	siehe Bemerk. see notes	MATERIAL : MATERIAL : SURFACE FINISH OBERFLAECHE
COUNTERPART No. GEGENSTUECK-Nr.	---	COLOUR : FARBE : ---
DO NOT MEASURE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	DATE DATUM	TOOL NO. WERKZEUG-Nr.
CREATED BY ERSTELLT	2011-08-24	St. Mueller
MODIFIED BY GEAENDERT	2014/02/25	Sylvia WEISS
CHECKED BY GEPRUEFT	2014/02/25	Sto MUELLER
APPROVED BY GEZUEHRIGT	2014/02/26	Franz PACHER
FILE NAME DOK.-NAME	60081111C	ESR-NO. ESR-NUMMER
		DOCUMENT UNDER PDS CONTROL DOKUMENT IST IM PDS VERWALTET NO MODIFICATION ALLOWED OUTSIDE AENDERUNG AUSSERHALB NICHT ERLAUBT
		CAT. NO. KATALOG-Nr.
		PROJECT PROJEKT
		064 Duo Twin female terminal Clean body non waterproof
		STATE STATUS
		PART NUMBER TEILENUMMER
		DRAWING NUMBER ZEICHN.-NUMMER
		REV. INDEX
		APPROVAL LEVEL FREIGABESTUFE
		SHEET BLATT
		of 1 von 1
		SCALE Maßstab
		5:1



Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Aptiv:](#)

[60081131](#) [60081111](#) [60081114](#) [60081134](#)