

Diagram illustrating the preferred and acceptable bevel angles for the coin terminal:

- PREFERRED, 45°**: The preferred bevel angle is 45 degrees.
- ACCEPTABLE, 45°**: The acceptable bevel angle is 45 degrees.
- 2X 0.5 ± 0.1**: Dimension indicating the width of the bevel.
- 2X 15°**: Dimension indicating the angle of the bevel.
- 1.5 ± 0.1**: Dimension indicating the height of the bevel.
- 1**: Dimension indicating the width of the terminal.
- COIN EDGES TO ELIMINATE BURRS**: Instruction to eliminate burrs from the coin edges.

Diagram illustrating the maximum coin thickness and the requirement for the terminal end:

- 0.5 MAX COIN**: Maximum coin thickness is 0.5 mm.
- END OF TERMINAL MUST BE FREE OF BURRS**: Instruction to ensure the end of the terminal is free of burrs.
- 0.825 ± 0.035**: Dimension indicating the blade thickness.
- THIS BLADE THICKNESS MUST BE MAINTAINED FOR A MINIMUM OF 7.3 MM FROM THE COINED END**: Instruction to maintain the blade thickness for a minimum of 7.3 mm from the coined end.

Technical drawing of a cable assembly with dimensions and callouts:

- Dimension 11: 26 ± 0.3
- Dimension 12: (19.5)
- Dimension 13: 17.5
- Dimension 15: (22)
- Dimension 17: (7.2)
- Callout 14: MAX GAP ALLOWABLE BETWEEN SEAL & CONN SHOULDER
- Callout 16: CONN
- Callout 18: CONN
- Callout 19: CONN
- Callout 20: CONN
- Callout 21: CONN
- Callout 22: CONN
- Callout 23: CONN
- Callout 24: CONN
- Callout 25: CONN
- Callout 26: CONN
- Callout 27: CONN
- Callout 28: CONN
- Callout 29: CONN
- Callout 30: CONN
- Callout 31: CONN
- Callout 32: CONN
- Callout 33: CONN
- Callout 34: CONN
- Callout 35: CONN
- Callout 36: CONN
- Callout 37: CONN
- Callout 38: CONN
- Callout 39: CONN
- Callout 40: CONN
- Callout 41: CONN
- Callout 42: CONN
- Callout 43: CONN
- Callout 44: CONN
- Callout 45: CONN
- Callout 46: CONN
- Callout 47: CONN
- Callout 48: CONN
- Callout 49: CONN
- Callout 50: CONN
- Callout 51: CONN
- Callout 52: CONN
- Callout 53: CONN
- Callout 54: CONN
- Callout 55: CONN
- Callout 56: CONN
- Callout 57: CONN
- Callout 58: CONN
- Callout 59: CONN
- Callout 60: CONN
- Callout 61: CONN
- Callout 62: CONN
- Callout 63: CONN
- Callout 64: CONN
- Callout 65: CONN
- Callout 66: CONN
- Callout 67: CONN
- Callout 68: CONN
- Callout 69: CONN
- Callout 70: CONN
- Callout 71: CONN
- Callout 72: CONN
- Callout 73: CONN
- Callout 74: CONN
- Callout 75: CONN
- Callout 76: CONN
- Callout 77: CONN
- Callout 78: CONN
- Callout 79: CONN
- Callout 80: CONN
- Callout 81: CONN
- Callout 82: CONN
- Callout 83: CONN
- Callout 84: CONN
- Callout 85: CONN
- Callout 86: CONN
- Callout 87: CONN
- Callout 88: CONN
- Callout 89: CONN
- Callout 90: CONN
- Callout 91: CONN
- Callout 92: CONN
- Callout 93: CONN
- Callout 94: CONN
- Callout 95: CONN
- Callout 96: CONN
- Callout 97: CONN
- Callout 98: CONN
- Callout 99: CONN
- Callout 100: CONN

[illegible]

ER
T
ELECTRIC

1.6
1.2
1.0
6.6
1.5 CONSTANT
SEALING SURFACE MUST BE FREE OF DEFECTS AND PARTING LINES ALL AROUND
8.38
1.0

SECTION

WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE IN THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO INSPECTION REQUIRED
	LAST NO. USED

--	--

--	--

31JL01	R
06MR06	R

100	100	
100	100	

052644, 12081
355280 & 1211
CONNECTOR & TE
L ACTIVE PART
TERIAL SPEC

9, 15324243,
86 - ADDED NA
NAL INFORMAT.

- ADDED DIMS
NOTE 9 WAS PR

324647, N8	211
PLC5, 3510.	277

JLJ	JLJ	NB
CJP	CJP	SAN

100

CONNECTOR - SEE CHART

1.6
(7)

1.0
(6)

0.9
(3)

SEAL - SEE C

TYPE 101

[illegible]

Technical drawing of a connector assembly. The drawing shows a side view of a component with a flange and a threaded section. Dimensions are indicated: (20) for the total length, (17.35) for the length of the main body, and (19) and (2) for the length of the threaded section. Labels include "CONNECTOR" and "SEAL - SEE CHAPTER 10".

OR - SEE CHART

TYPE 104
KNOCKOUT PAD
CONSTRUCTION

CONNECTOR - SEE CHART

SEAL - SEE CHART

TYPE 103

CONNECTOR - SEE CHART

SEAL - SEE CHART

TYPE 102
KNOCKOUT PAD
CONSTRUCTION

				-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
--	--	--	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

THEREWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
 DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
 UNMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION.
 USE THE MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS. FOR ALL
 OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL
 D, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
 COMPONENTS OF EQUIPMENT:
 1. LITIES TO ACCEPT 12048074 TERMINAL
 E SEAL 12048086
 ONDRARY LOCK 12052634
 CONNECTOR TO MATE WITH CONNECTOR 12052648; OR EQUIVALENT.
 CONNECTOR TO MATE WITH TEMP. SW/SEN OR EQUIVALENT, ASM P/N
 15 IS FOR HIGH TEMP. REQUIREMENTS.
 CONNECTOR TO MATE WITH REAR SW/SENSOR.
 CABLE DIAMETER - 2.8 MM
 TS ARE SHIPPED. THEY MUST BE PACKED IN PLASTIC BAGS OR
 CONTAINERS MUST BE LINED WITH PLASTIC LINERS. BAGS OR
 MUST BE SEALED TO AVOID ENTRY OF FOREIGN MATTER.
 CODE 3.
 NUMBERS WITH ADHESIVE, USE M3510001 OR ADHESIVE APPROVED
 TALS ENGINEERING TO GLUE CONNECTOR SEAL TO CONNECTOR.

[illegible]

DLPHI VINO ELECTRIC SYSTEMS WARREN, OH		
DATE		
ELMAN	14MR89	B
ELMAN	27MR89	
	06SE00	
OF CONCERN AND RECYCLED PER DELPHI (094900)		
NNN F M/P 150 SLD		
89588		A
MR OF 2	SPR OF 1	
REV 05	REV 05	

12345678

[illegible]

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Aptiv:](#)

[12089499](#) [13575577](#)