

TEILE - NR. PART - NO.	ANSCHLUSS- BEREICH CRIMP SIZE (mm ²)	CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT WIRE SIZE (mm ²)	ISOLATION D INSULATION D (mm)	L±0.4	DRAHTCRIMP WIRE CRIMP		ISOLATIONS CRIMP INSULATION CRIMP		CRIMP-TYP CRIMP TYPE	LI	EINZELADERDICHUNG (EAA) SINGLE WIRE SEAL (SWS)				CRIMP- WERKZEUG NR. CRIMPING TOOL NR.
						CH _C	CW _C ±0.05	CH _I ±0.05	CW _I ±0.1			MVL I-NR. MVL-NO.	DELPHI NO.	FARBE COLOR	FUER KAMMER-Ø FOR CAVITY-Ø	
6 001 21 11/14 6 001 29 11/14 6 001 40 11/12 6 001 42 14 6 011 05 11/14 6 011 07 11/14 6 011 07 12 F220300; F198600	>0.22-0.35	□	0.35	1.2-1.4	3.8	1.01±0.03	1.67	3.60	3.80	O-CRIMP	0.25 ±0.15	6 099 40 15	10779162	BLAU BLUE		6 520 04 05 REV. A
			AWG 22 TXL	1.45-1.65	3.8	1.01±0.03	1.67	3.75	3.87		0.25 ±0.15					
6 001 21 31/34 6 001 29 31/34 6 001 40 31/32 6 001 42 34 6 011 05 31/34 6 011 07 31/34 6 011 07 32 F028600; F320300	0.5-1.0	□□	0.50	1.4-1.6	4.3	1.17±0.04	2.07	3.75	3.87	O- CRIMP	0.4 ±0.2	6 099 40 15	10779162	BLAU BLUE	ZEICHNUNG 9 001 07 10 5.2±0.15	6 520 04 06 REV. A
			AWG 20 TXL	1.7-2.0	4.3	1.17±0.04	2.08	3.95	3.92		0.4 ±0.2					
			0.75	1.7-1.9	4.3	1.20±0.04	2.08	3.95	3.87		0.4 ±0.2					
			AWG 18 TXL	1.8-2.0	4.3	1.20±0.04	2.08	4.05	3.90		0.4 ±0.2					
	>1.0-2.5	□□□	1.00	1.9-2.1	4.3	1.25±0.04	2.08	4.15	3.92	O-CRIMP	0.4 ±0.2	6 099 40 23	10779159	ROT-BRAUN RED-BROWN		6 520 04 07 REV. B
6 001 21 41/44 6 001 29 41/44 6 001 40 41/42 6 001 42 44 6 011 05 41/44; 6 011 07 41/44 6 011 07 42 F128600; F420300			AWG 16 TXL	2.05-2.3	4.3	1.45±0.05	2.64	3.60	4.38		0.4 ±0.2					
			1.50	2.2-2.4	4.3	1.55±0.05	2.65	3.60	4.25		0.4 ±0.2					
			AWG 14 TXL	2.0-2.7	4.3	1.60±0.05	2.66	TBD	TBD		0.4 ±0.2					
			2.00	2.3-2.55	4.3	1.58±0.03	2.65	3.75	4.25		0.4 ±0.2	6 099 40 34	10779161	GELB YELLOW		
			2.50	2.7-3.0	4.3	1.75±0.05	2.68	3.75	4.30		0.4 ±0.2					

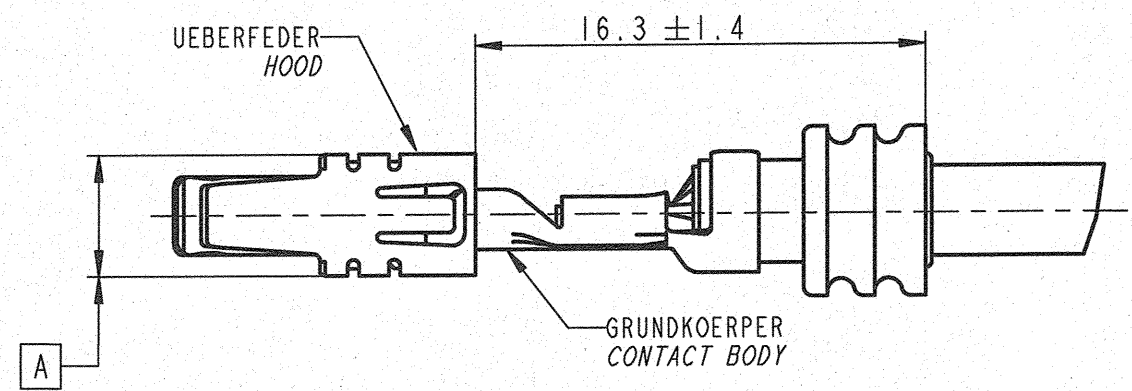


BILD 1: FLACHKONTAKT DCS2-2.8 MIT EAA
PICTURE 1: FEMALE CONTACT DCS2-2.8 WITH SWS

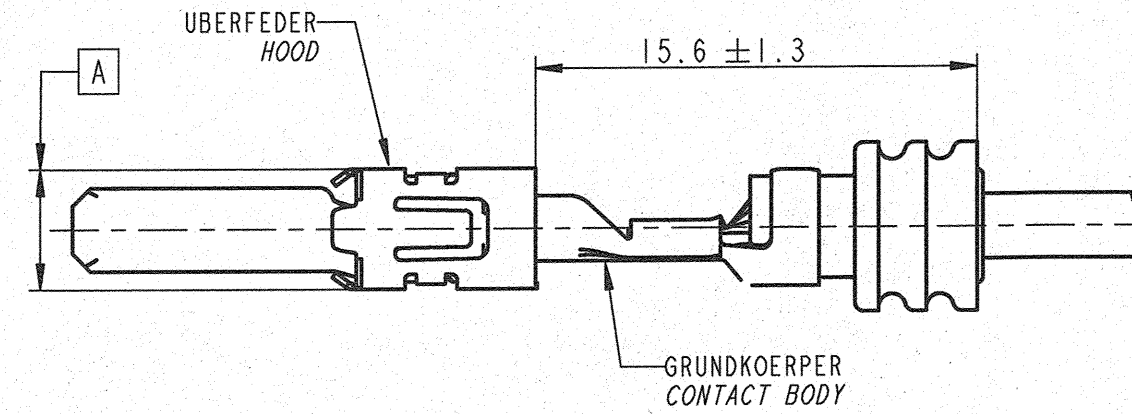
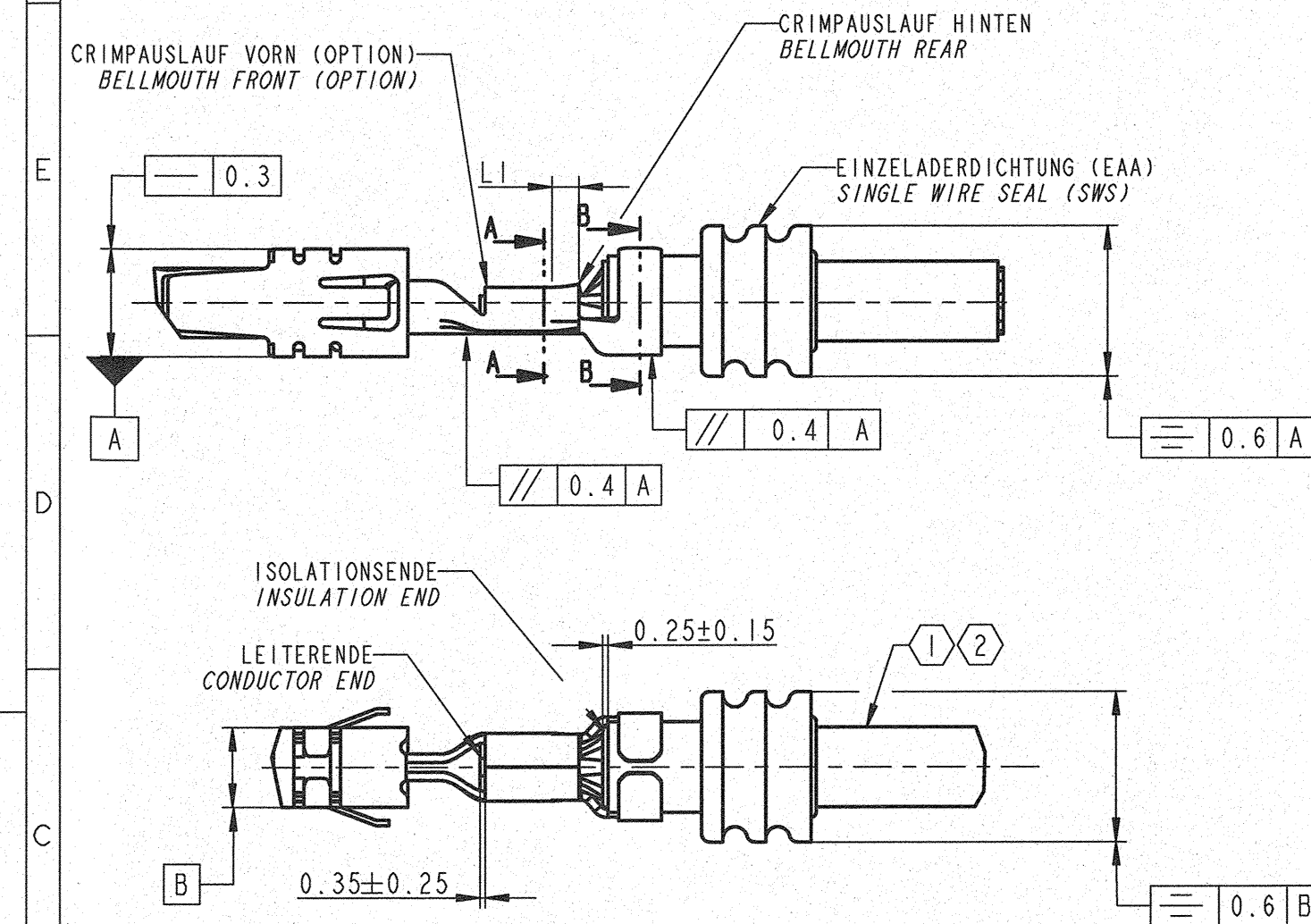
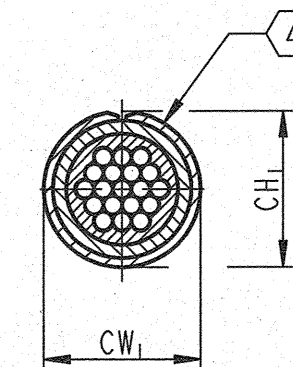


BILD 2: FLACHSTECKER DCS2-2.8 MIT EAA
PICTURE 2: MALE CONTACT DCS2-2.8 WITH SWS

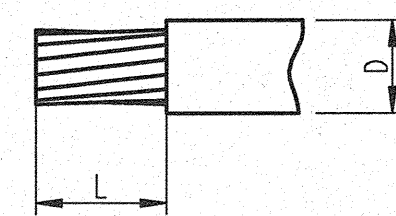


A-A
DRAHTCRIMP
WIRE CRIMP

B-B
ISOLATIONS CRIMP
INSULATION CRIMP



TYP: O-CRIMP
TYP: O-CRIMP



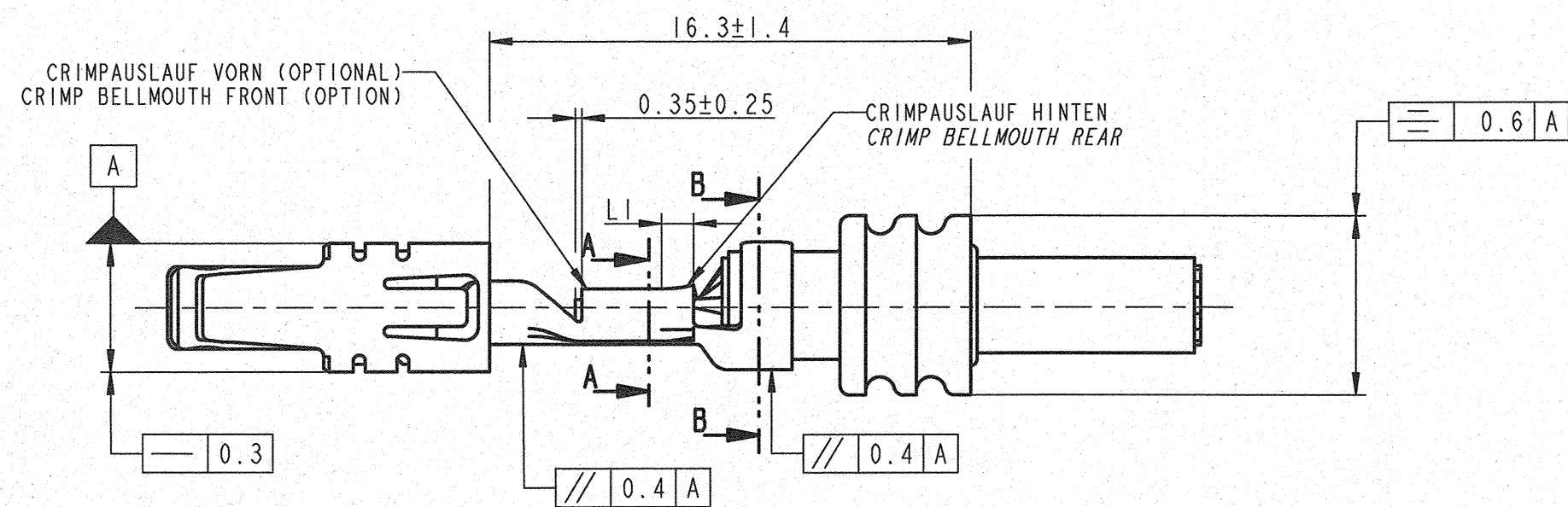
ABISOLIERLAENGE
STRIP LENGTH

BEMERKUNGEN / NOTES	
①	LEITUNGEN NACH / WIRE TYPES TO: FLR DIN 72551-6 AUSGENOMMEN 2mm ² und AWG-LEITUNGEN / EXCEPT WIRE SECTION 2mm ² AND AWG-CABLES
②	AUSREISSKRAFT DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE: / EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE: DIN EN 60 352-2.
③	CW _C EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP / EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
④	DIE VERWENDUNG DER EINZELDICHUNGEN IST ABHÄNGIG VOM ISOLATIONS DURCHMESSER DER LEITUNG UND NICHT VOM LEITUNGSQUERSCHNITT. DURCH DEN CRIMPVORGANG DARF DIE EINZELDICHUNG IM BEREICH DES BUNDDURCHMESSERS NICHT EINGESCHNITTEN ODER VERLETZT WERDEN. DRUCKSTELLEN UND MARKIERUNGEN SIND ZULAESSIG, WENN SIE NICHT ZUR RISSBILDUNG ODER DURCHTRENNEN DER DICHUNG FUEHREN. THE APPLICATION OF SINGLE WIRE SEALS IS DEPENDS ON THE INSULATION DIAMETER AND NOT FROM THE WIRE SECTION. AFTER CRIMPING THE SWS DO NOT HAVE VISIBLE CUTS OR NOTCHES AROUND THE DIAMETER OF COLLAR. ONLY PRESSURE POINTS OR MARKS ALLOWED, WHICH CAN NOT CAUSE TEARING OR SPLITTING OF IN THE LONG TERM.
⑤	ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMPHUELSEN NACH DELPHI-VERARBEITUNGS-SPEZIFIKATION: 9 902 00 20 GENERAL GUIDLINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS IVALID TO DELPHI SPECIFICATION: 9 902 00 20

Pruefmasz Check dimension	1100X Pruefmasz (100% Pruefung) Check dimension (100% Check)	ISO Sicherheitsrelevantes Masz Significant characteristic
------------------------------	---	--

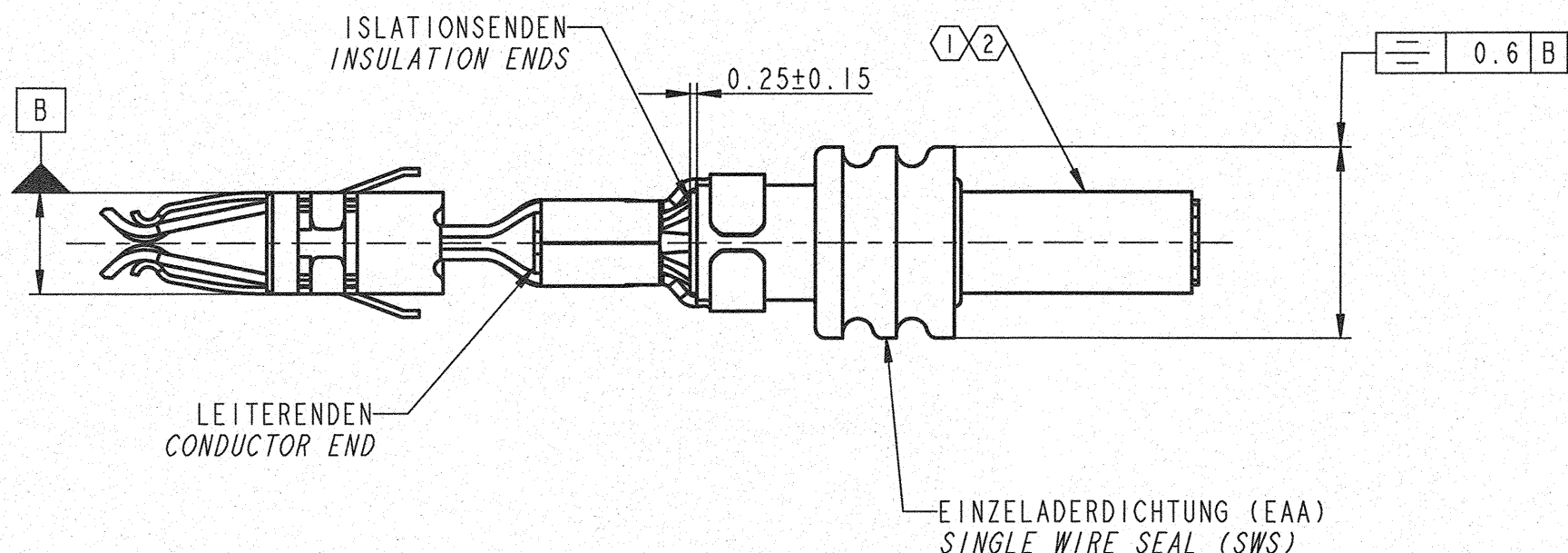
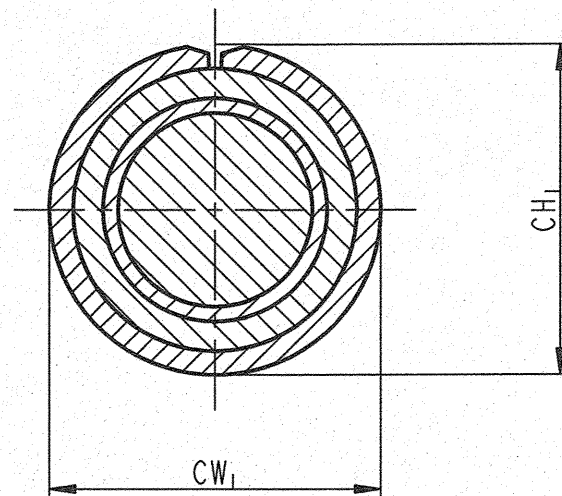
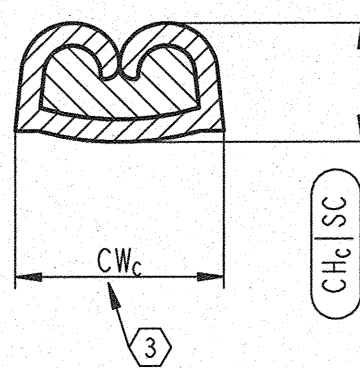
16-17304	03.03.16	N	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 6	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller				
15-13782	26.11.15	M	Part no. F198600 added; Crimp type for (>0.22-0.35)mm ² was corrected to O-Crimp; CH _I and CW _I for 2mm ² were added; error for coaxiality with value 1 were deleted and substitute by error of symmetric; deviation of straightness was added insul.-Ø for 2mm ² was 2.5-2.7 mm; view wrap crimp was deleted	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller				
14-02721	25.02.14	M	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 2; 3; AND 5	St. Müller	P. Nuetzel	F. Pacher				
13-00829	16.07.13	M	CH _C was for 0.35mm ² 1.06±0.03; CH _C was for 1mm ² 1.35±0.05; CH _C was for 0.75mm ² 1.27±0.05; CH _C was for 0.5mm ² 1.2±0.05 CW _C had tolerance+0.25 and were reworked for all versions; CH _I had no tolerance field; CW _I values were as follow : 0.35mm ² : 3.8 ^{+0.2} ; (0.5-1)mm ² : 3.8 ^{+0.25} (>1-2.5)mm ² : 4.2 ^{+0.25} ; CH _I was as follow: for 0.35mm ² 3.9±0.1; for AWG22 TXL (3.8); for 0.5mm ² 3.9±0.15; for AWG20 TXL (3.9); for 0.75mm ² 4±0.15; for AWG18 TXL (3.9); for 1mm ² 4.1±0.15; for AWG16 TXL (4.2); for 1.5mm ² (4.2); for AWG14 TXL (4.2); for 2mm ² (4.2); for 2.5mm ² (4.2); row with Veritas numbers were substitute by Delphi numbers; row application spec. was deleted; note point 4 was reworked; row insulation crimp type was added; revision no, for crimp applic. 6 520 04 07 was A	St. Müller	S. Weiss	J. Muehlmichel				
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY	REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG		DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEZ.	APPR. BY GEZ.	
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPECIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPECIFIK.		APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPECIFIK.		COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.					
TOLERANCES TOLERANZEN			MATERIAL : MATERIAL : ...		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE		DELPHI DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NÜRNBERG GERMANY			CAD SYSTEM
COUNTERPART Nr. GEGENSTÄND Nr.			COLOUR : FARBE		---		C 150 PROJECTION ISO PROJEKTION			pro / eng. DWG SIZE FORMAT A2 SHEET BLATT of 1 100
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN			TOOL NO. WERKZEUG Nr.		ECO Loc. Code STANDORT CODE		DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMBER			
DRAWN BY GEZ.			DATE DATUM		NAME NAME		9 084 11 00			
CHECKED BY GEZ.			21.02.14		P. Nuetzel		FILE NAME			90841100.N
APPROVED BY GEZ.			24.02.14		S. Weiss		SCALE			10:1

TEILE - NR. PART - NO.		ANSCHLUSS- BEREICH CRIMP SIZE (mm ²)	CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT WIRE SIZE (mm ²)	ISOLATION D INSULATION D (mm)	L±0.4	DRAHTCRIMP WIRE CRIMP		ISOLATIONS INSULATION CRIMP	CH _I ±0.05	CW _I ±0.1	LI	MVL-NR. MVL-NO.	DELPHI NO.	FARBE COLOR	FUER KAMMER-Ø FOR CAVITY-Ø	CRIMP- WERKZEUG NR. CRIMPING TOOL NR.
33400871; 33522784; 33522783; 33522782; 33400872; F622510; F722510; F822510		>0.22-0.35	1	0.35	1.2-1.4		1.01±0.03	1.67	3.60	3.80		0.25 ±0.15	6 099 40 15	10779162	BLAU BLUE		6 520 04 46
33400873; 33400874; 33523143; 33523144; 33523145; F922510; F132510; F032510		0.5-1.0	2	0.50	1.4-1.6	4.3	1.17±0.04	2.07	3.75	3.87		0.4 ±0.2	6 099 40 15	10779162	BLAU BLUE	ZEICHNUNG 9 001 07 10 5.2±0.15	6 520 04 09
				AWG 20 TXL	1.7-2.0	4.3	1.17±0.04	2.08	3.95	3.92							
				0.75	1.7-1.9	4.3	1.20±0.04	2.08	3.95	3.87							
				AWG 18 TXL	1.8-2.0	4.3	1.20±0.04	2.08	4.05	3.90							
				1.00	1.9-2.1	4.3	1.25±0.04	2.08	4.15	3.92							
33400875; 33400876; 33523146; 33523147; 33523148; F232510; F332510; F432510		>1.0-2.5	3	AWG 16 TXL	2.05-2.3	4.3	1.45±0.05	2.64	3.60	4.38		0.4 ±0.2	6 099 40 23	10779159	ROT-BRAUN RED-BROWN		6 520 04 39
				1.50	2.2-2.4	4.3	1.55±0.05	2.65	3.60	4.25							
				AWG 14 TXL	2.0-2.7	4.3	1.60±0.05	2.66	TBD	TBD							
				2.00	2.3-2.55	4.3	1.58±0.03	2.65	3.75	4.25							
				2.50	2.7-3.0	4.3	1.75±0.05	2.68	3.75	4.30			6 099 40 34	10779161	GELB YELLOW		



A - A
DRAHTCRIMP
WIRE CRIMP

B - B
ISOLATIONS
INSULATION CRIMP-TYPE: O-CRIMP

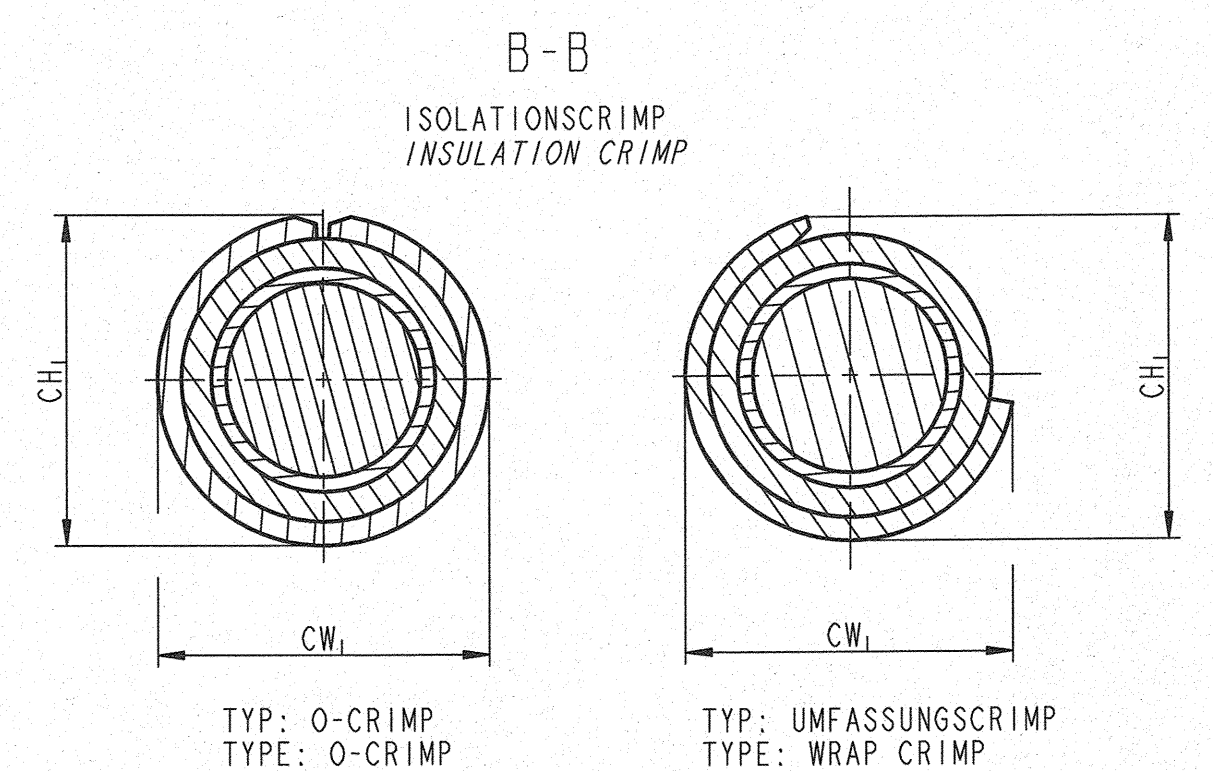
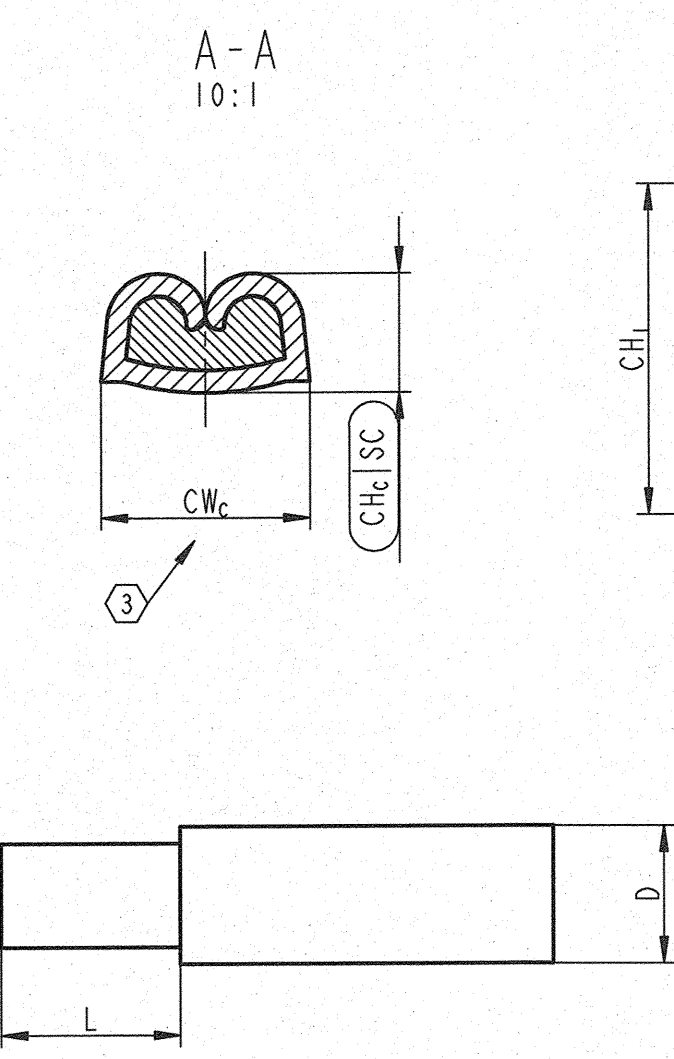
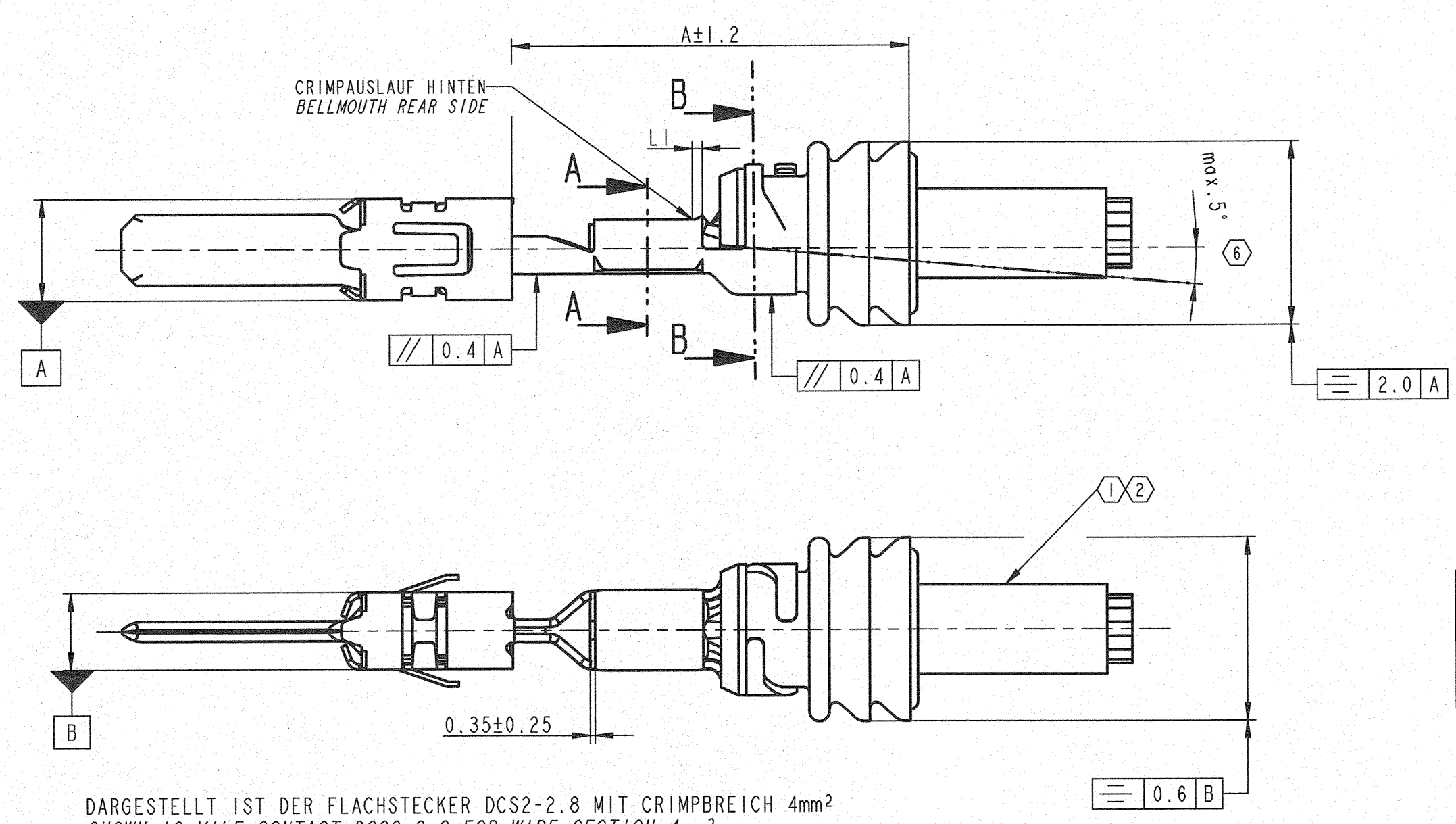


ABISOLIERLAENGE
STRIP LENGTH

BEMERKUNGEN / NOTES	
①	LEITUNGEN NACH / WIRE TYPES TO: FLR DIN 72551-6 AUSGENOMMEN 2mm ² und AWG-LEITUNGEN / EXCEPT WIRE SECTION 2mm ² AND AWG-CABLES
②	AUSREISSKRAFT DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE: / EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE: DIN EN 60 352-2.
③	CW _C EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP / EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
④	DIE VERWENDUNG DER EINZELDICHUNGEN IST ABHÄNGIG VOM ISOLATIONS-DURCHMESSER DER LEITUNG UND NICHT VOM LEITUNGSQUERSCHNITT. DURCH DEN CRIMPVORGANG DARF DIE EINZELDICHUNG IM BEREICH DES BUNDDURCHMESSERS NICHT EINGESCHNITTEN ODER VERLETZT WERDEN. DRUCKSTELLEN UND MARKIERUNGEN SIND ZULAESSIG, WENN SIE NICHT ZUR RISSBILDUNG ODER DURCHTRENNEN DER DICHUNG FUEHREN. THE APPLICATION OF SINGLE WIRE SEALS IS DEPENDS ON THE INSULATION DIAMETER AND NOT FROM THE WIRE SECTION. AFTER CRIMPING THE SWS DO NOT HAVE VISIBLE CUTS OR NOTCHES AROUND THE DIAMETER OF COLLAR. ONLY PRESSURE POINTS OR MARKS ALLOWED, WHICH CAN NOT CAUSE TEARING OR SPLITTING OF IN THE LONG TERM.
⑤	ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMPHUELSEN NACH Delphi- VERARBEITUNGS-SPEZIFIKATION: 9 902 00 20 GENERAL GUIDLINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS INVALID TO FCI SPECIFICATION: 9 902 00 20

16-17304	03.03.16	N	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 6		P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller
15-13782	26.11.15	M	Table was reworked; crimp range (>0.22-0.35)mm ² with part numbers were added; crimping tool 6 520 04 46 was added; error for symmetry had value 1; insul.-Ø for 2mm ² was 2.5-2.7; reference A was B and reference B was A; deviation of straightness was added		P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller
14-02721	25.02.14	L	FIRST EDITION/ NEW PART NUMBER FOR 2 OUT STAMP TOOL ADDED		St. Müller	P. Nuetzel	F. Pacher
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEZ.	APPR. BY GEZ.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPECIFIK.		PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPECIFIK.		APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPECIFIK.		COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.	
---		---		---		DIESE ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMA DELPHI UND DAREININ DELPHI VERTRAULICHE INFORMATIONEN. DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND NUTZUNG DIESER DOKUMENTE ODER DERER ZUGEHÖRIGEN CAD DATEN, ODER AUCH IHR KOMBINATION VON BEIDEN ERGÄBT UNTERSCHIEDLICHE FOLGEN. ESIST EINE RECHTSGERICHTSPRÜFUNG WERDEN DIE DELPHI CORPORATION WIRTSCHAFTLICH SCHÄDIGEN KÖNNEN.	
TOLERANCES TOLERANZEN		DIN ISO 2768- mH DIN ISO 1101		MATERIAL : MATERIAL : ---		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE	
COUNTERPART N. GEGENSTÜCK N.		---		COLOUR : FARBE : ---		---	
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN		DATE DATUM		NAME NAME		TITLE BEZEICHNUNG	
DRAWN BY GEZ.		21.02.14		ST. Müller		CRIMP-SPECIFICATION FEMALE CONTACT	
CHECKED BY GEZ.		21.02.14		P. Nuetzel		DCS2-2.8 FOR APPLICATION WITH SWS	
APPROVED BY GEZ.		24.02.14		S. Weiss		ESR NO. ECN NUMBER	
						CAT. NO. KATALOG N.	
						FILE NAME DATEI NAME	
						9 084 11 00	
						7	
						SCALE M: 10:1	

11		10		9		8		7		6		5		4		3		2		1								
TEILE - NR. PART - NO.		ANSCHLUSS- BEREICH CRIMP SIZE (mm²)	CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT WIRE SIZE (mm²)	ISOLATION D INSULATION D (mm)	L ±0.4	M A ±1.2	DRAHTCRIMP WIRE CRIMP	CH _C	CW _C ±0.05	CH _I ±0.1	CW _I ±0.1	CRIMP-TYP CRIMP TYPE	LI	HERSTELLER-NR. SUPPLIER-NO.	EINZELADERDICHUNG (EAA) SINGLE WIRE SEAL (SWS) DELPHI /MVL NO.	FARBE COLOR	FUER KAMMER-Ø FOR CAVITY-Ø	CRIMP- WERKZEUG NR. CRIMPING TOOL NR.									
H	6 011 05 11/14 6 011 07 11/14 6 011 07 12	>0.22-0.35	□	0.35	1.2-1.4	3.8	18,0	1.01±0.03	1.67	3.65	3.83	0- CRIMP	0.25 ±0.15	Kostal 1 08 00 58347 0	TBD	WEISS WHITE	6.4±0.1		6 520 04 05 REV. A									
	G	6 011 05 31/34 6 011 07 31/34 6 011 07 32	0.5-1.0	□□	0.50	1.4-1.6	4.3	18,0	1.17±0.04	2.07	3.75	3.88	0- CRIMP	0.4 ±0.2	Kostal 1 08 00 58347 0	TBD			WEISS WHITE	6 520 04 06 REV. A								
0.75					1.7-1.9	1.20±0.04			2.08	3.95	3.90	1.25±0.04								2.08	4.15	3.97	0- CRIMP	0.4 ±0.2	Kostal 1 08 00 58341 0	TBD	BLAU BLUE	6 520 04 07 REV. B
1.00					1.9-2.1	1.55±0.05			2.65	3.60	4.25	1.58±0.03								2.65	3.70	4.25						
F	33401022	>2.5-4.0	4 A	3.00	3.0-3.2	4.8	15.8	1.76±0.06	3.38±0.07	TBD	TBD	UMFASSUNGS- CRIMP WRAP CRIMP	0.8±0.2	Tyco 828 985-1 Kostal 1 08 00 58313 0 Tyco 828 985-1	6 099 40 48 TBD 6 099 40 48	GRUEN GREEN ORANGE ORANGE GRUEN GREEN	6 520 04 37-S											
				4.00	3.4-3.7		17.1	1.82±0.06	3.38±0.07	5.3	5.55																	
				4.00	3.4-3.7		15.8	1.82±0.06	3.38±0.07	5.0	5.2																	



DARGESTELLT IST DER FLACHSTECKER DCS2-2.8 MIT CRIMPBREICH 4mm²
SHOWN IS MALE CONTACT DCS2-2.8 FOR WIRE SECTION 4mm²

- BEMERKUNGEN / NOTES
- LEITUNGEN NACH 1 WIRE TYPES FLR ACC. DIN 72551-6
 - AUSREISSKRAFT DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE: 1 EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE: DIN EN 60 352-2.
 - CW_C EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP 1 EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
 - DIE VERWENDUNG DER EINZELDICHUNGEN IST ABHÄNGIG VOM ISOLATIONS-DURCHMESSER DER LEITUNG UND NICHT VOM LEITUNGSQUERSCHNITT. DURCH DEN CRIMPVORGANG DARF DIE EINZELDICHUNG IM BEREICH DES BUNDDURCHMESSERS NICHT EINGESCHNITTEN ODER VERLETZT WERDEN. DRUCKSTELLEN UND MARKIERUNGEN SIND ZULAESSIG, WENN SIE NICHT ZUR RISSBILDUNG ODER DURCHTRENNEN DER DICHUNG FUEHREN.
THE APPLICATION OF SINGLE WIRE SEALS IS DEPENDS ON THE INSULATION DIAMETER AND NOT FROM THE WIRE SECTION. AFTER CRIMPING THE SWS DO NOT HAVE VISIBLE CUTS OR NOTCHES AROUND THE DIAMETER OF COLLAR. ONLY PRESSURE POINTS OR MARKS ALLOWED, WHICH CAN NOT CAUSE TEARING OR SPLITTING OF IN THE LONG TERM.
 - ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMP-HUELSEN NACH DELPHI VERARBEITUNGSSPEZIFIKATION: 1
GENERAL GUIDLINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS VALID TO DELPHI SPECIFICATION: 9 902 00 20
 - DER MAXIMAL ZULAESSIGE WINKEL ZWISCHEN KONTAKT- UND LEITUNGSMITTE DARF IN RICHTUNG DES CRIMPBODENS 5° BETRAGEN. ABWEICHUNGEN NACH OBEN SIND UNZULAESSIG.
THE MAXIMUM ANGLE DEVIATION BETWEEN THE TERMINAL AND THE CABLE CENTRELINE TO THE CRIMP BOTTOM SIDE SHOULD NOT EXCEED 5°. DEVIATIONS TO THE UPPER SIDE ARE NOT ALLOWED.

16-17304	03.03.16	N	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 6	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller	
15-13782	26.11.15	M	the line 3mm ² incl. all parameters were added; CHC for 4mm ² was 1.88±0.08 and CWC was 3.4; CHI for 4mm ² with Kostal SWS was 5.25 and CWI was 5.6; new line 4mm ² with Tyco SWS was added; LI for 4mm ² was 0.7±0.2; CHI and CWI for 4mm ² were 5.25 and 5.6; error of symmetric to reference B was 1; Column A±1.2 was added	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller	
14-82721	21.01.14	J	FIRST EDITION-NEW CRIMP VERSION (>2.5-4)mm ² ADDED INCLUDING NEW SWS	St. Müller	P. Nuetzel	F. Pacher	
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DO / MM / YY REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEH.
PRODUCT SPEC. PRODUKT-SPEZIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS-SPEZIFIK.		APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS-SPEZIFIK.		COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.		
TOLERANCES TOLERANZEN				SURFACE FINISH OBERFLÄCHE		DELPHI DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NÜRNBERG GERMANY	
COUNTERPART Nr. GERÄTEKÜR Nr.				COLOUR : FARBE : TOOL NO. WERKZEUG Nr.		DIN SYSTEM pro / eng ONE SIZE FORMAT A2	
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN				ECO Loc. Code STANDORT CODE		GN	
DATE DATUM				NAME NAME		TITEL BENENNUNG	
DRAWN BY GEZ.				21.02.14		ST. Müller	
CHECKED BY GEPR.				21.02.14		P. Nuetzel	
APPROVED BY GEH.				24.02.14		S. Weiss	
ESR NO. ESR NUMBER				CAT. NO. KATALOG Nr.		FILE NAME DATEI NAME	
9				3		2	
1				1		1	

H

G

F

E

D

C

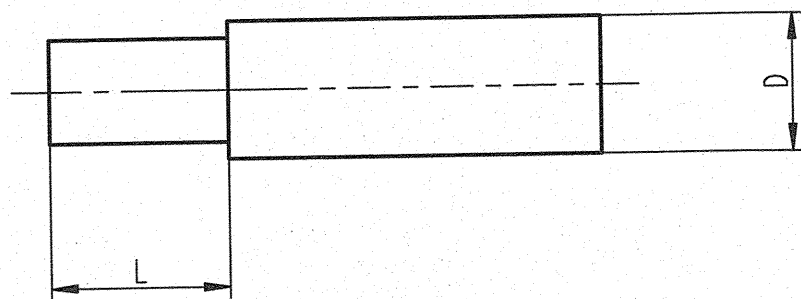
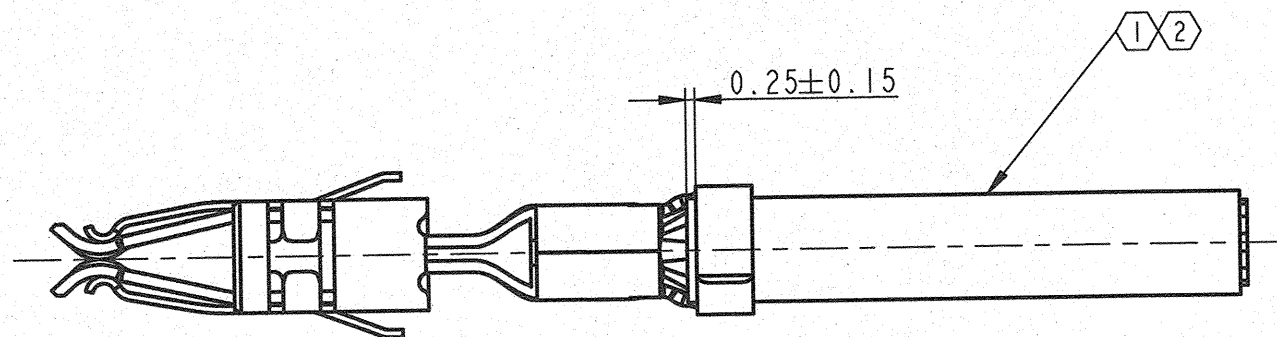
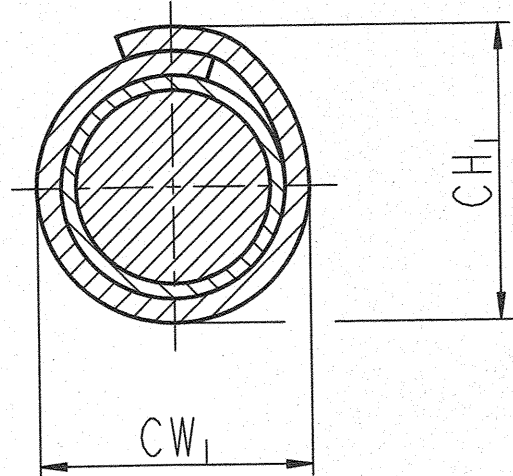
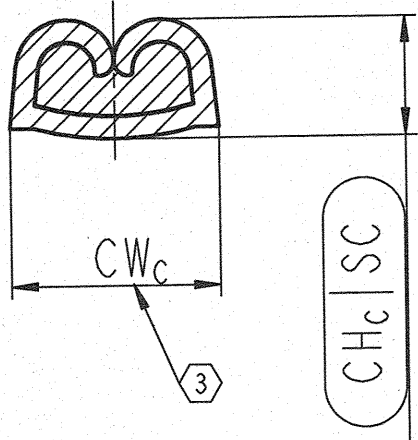
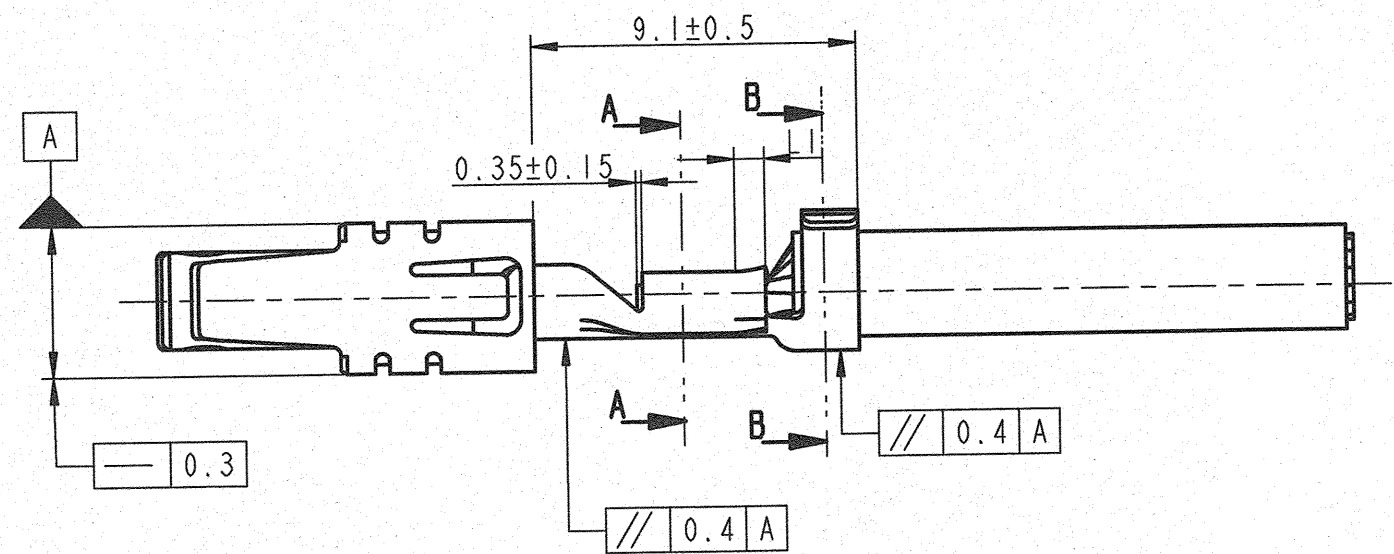
B

A

TEILE - NR. PART - NO.	ANSCHLUSS- BEREICH CRIMP SIZE (mm ²)	CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT WIRE SIZE (mm ²)	ISOLATIONS- BEREICH INSULATION RANGE	L±0.4	DRAHTCRIMP ⁵ WIRE CRIMP		ISOLATIONSCRIMP ⁴ ⁵ INSULATION CRIMP		CRIMP-TYP CRIMP-TYPE	LI	CRIMP- WERKZEUG NR. CRIMPING TOOL NR.
						CH _C	CW _C ±0.05	CH _I ±0.05	CW _I ±0.15			
33400852; 33523157; F088410	0.5-1.0	2A	0.50	1.4-1.6	4.3	1.17±0.04	2.07	2.1	2.87	UEBERLAPP- CRIMP	0.4 ±0.2	6 520 04 37
			0.75	1.7-1.9		1.20±0.04	2.08	2.4	2.87	OVERLAPPING- CRIMP		
			1.00	1.9-2.1		1.25±0.04	2.08	2.6	2.87			
33400853; 33523158; F188410	>1.0-2.5	3A	1.40	2.2-2.4	4.3	1.40±0.05	2.60	2.9	3.4	UEBERLAPP- CRIMP	0.4 ±0.2	6 520 04 38
			1.50	2.2-2.4		1.55±0.05	2.65	2.9	3.4			
			2.00	2.3-2.55		1.58±0.03	2.65	3.1	3.45	OVERLAPPING- CRIMP		
			2.50	2.7-3.0		1.75±0.05	2.68	3.4	3.45			

A-A









B-B



BEMERKUNGEN / NOTES

- LEITUNGEN FLR NACH DIN 72551-6; AUSGENOMMEN DER LEITUNGSQUERSCHNITT 1.4mm² und 2.0mm²
CABLE TYPES TO: FLR DIN 72551-6; EXCEPT WIRE SECTION 1.4mm² AND 2.0mm²
- AUSREISSKRAFT DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE: / EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE: DIN EN 60 352-2.
- CW_C EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP / EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
- DER ISOLATIONSCRIMP MUSS DIE ISOLATION UMFASSEN. VERLETZUNGEN UND EINSCHNITTE DER ISOLATION SIND NICHT ZULAESSIG.
MARKIERUNGEN UND DRUCKSTELLEN SIND ERLAUBT.
THE INSULATION-CRIMP MUST COMPRISE THE INSULATION. THE INSULATION DO NOT HAVE VISIBLE CUTS OR NOTCHES AROUND THE DIAMETER.
ONLY PRESSURE POINTS OR MARKS ARE ALLOWED.
- ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMPHULSEN NACH DELPHI VERARBEITUNGS-
SPEZIFIKATION: 9 902 02 00
GENERAL GUIDLINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS VALID TO DELPHI SPECIFICATION: 9 902 02 00

16-17304	03.03.16	N	NEW REVISION ADAPT. TO NEW UPDATES ON PAGE 6		P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller	
15-13782	26.11.15	M	part no. 33523157 and 33523158 were added; crimp tool for (0.5-1)mm ² was 6 520 04 47 and for (>1-2.5)mm ² 6 520 04 48; deviation of straightness was added		P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller	
14-02721	25.02.14	L	FIRST EDITION-NEW PART NUMBERS FOR 2-OUT DIE ADDED		St. Müller	P. Nuetzel	F. Pacher	
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DD / MM / YY DATUM	REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG		DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEP.	APPR. BY GEN.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPEZIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEZIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEZIFIK.		COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.				
TOLERANCES DIN ISO 2768-mH TOLERANZEN DIN ISO 1101		MATERIAL : MATERIAL : ...		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE		DELPHI DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NÜRNBERG GERMANY		CAD SYSTEM pro / eng.
COUNTERPART Nr. GEGENSTÜCK Nr.	---	COLOUR : FARBE : ...		---		C ISO PROJECTION ISO PROJEKTION	DIMENSION IN MILLIMETERS ABMESSUNG IN MILLIMETERN	DWG SIZE FORMAT A2
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN		TOOL NO. WERKZEUG Nr.		ECO Loc. Code STANDORT CODE GN			DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMBER	SHEET BLATT 5 of 7
DRAWN BY GEZ.	21.02.14	ST. Müller		CRIMP SPECIFICATION FEMALE CONTACT DCS2-2.8 FOR NORMAL APPLICATION				9 084 11 00
CHECKED BY GEP.	21.02.14	P. Nuetzel		ESR NO. -- ESR NUMBER				90841100_N
APPROVED BY GEN.	24.02.14	S. Weiss		CAT. NO. --- KATALOG Nr.				SCALE: 1:0

1		2		3		4		5		6		7		8					
TEILE - NR. PART - NO.		ANSCHLUSS- BEREICH CRIMP SIZE (mm ²)		CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT WIRE SIZE (mm ²) 		ISOLATIONSBEREICH INSULATION RANGE DI + D2		L ± 0.4	DRAHTCRIMP WIRE CRIMP 		ISOLATIONS- CRIMP INSULATION CRIMP   				CRIMP-TYP CRIMP-TYPE		L I	CRIMP- WERKZEUG NR. CRIMPING TOOL NR.
6 001 17 31/34 6 001 28 31/34 6 001 41 34 6 011 03 31/34 6 011 06 31/34 F088410 33523157; 33400852 		0.5-1.0		□□	0.35+0.35 0.35+0.5 0.5+0.5 0.35 + 0.75		1.4-0.2 + 1.4-0.2 1.4-0.2 + 1.6-0.2 1.6-0.2+ 1.6-0.2 1.4-0.2+ 1.9-0.2		4.3	1.19±0.04 2.07 1.22±0.04 2.08 1.25±0.04 2.08 1.33±0.04 2.05		CH _I ±0.1 CW _I ±0.10 2.65 2.9 (2.9) 2.9 2.95 2.9 3.15 2.95		UEBERLAPP- CRIMP OVERLAPPING- CRIMP		0.5 +0.25	6 520 04 02		
6 001 17 41/44 6 001 28 41/44 6 001 41 44 6 011 03 41/44 6 011 06 41/44 F188410 33523158; 33400853 		>1.0-2.5	□□□		0.5+ 0.75		1.6-0.2+ 1.9-0.2		4.3	1.30±0.05 2.65		3.45 3.4						0.5 +0.25	6 520 04 03
					0.35 + 1.0		1.4-0.2+ 2.1-0.2			1.35±0.05 2.65		(3.0) 3.4							
					0.75+ 0.75		1.7-0.2+ 1.7-0.2			1.45±0.05 2.65		3.55 3.45							
					0.5+ 1.0		1.6-0.2+ 2.1-0.2			2.65 3.55		3.45							
					0.5+0.75		1.6-0.2+ 1.9-0.2			1.30±0.05 2,65		3.45 3.45							
					0.6+ 1.0		TBD			1.50±0.05 2.65		(3.2)							
					0.75+ 1.0		1.9-0.2+ 2.1-0.2			1.56±0.05 2.66		(3.4)							
					1.0+ 1.0		2.1-0.2+ 2.1-0.2			1.58±0.03 2.65		(3.65)							
1.0+ 1.5		2.1-0.2+ 2.4-0.2		1.75±0.05 2.68		(3.95)													
33401022		>2.5-4.0			2.0 + 2.0		2.35-2.55		4.8	1.82±0.06 3.38±0.07		4.45 4.1		UMFASSUNGS- CRIMP WRAP CRIMP		0.8±0.2	6 520 04 04		

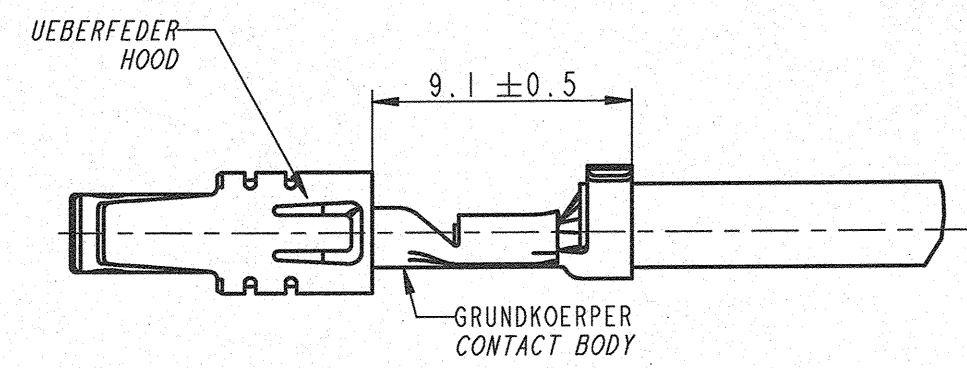


BILD 1: FLACHKONTAKT DCS2-2.8 DOPPELANSCHLAG
PICTURE 1: FEMALE CONTACT DCS2-2.8 DOUBLE CRIMP

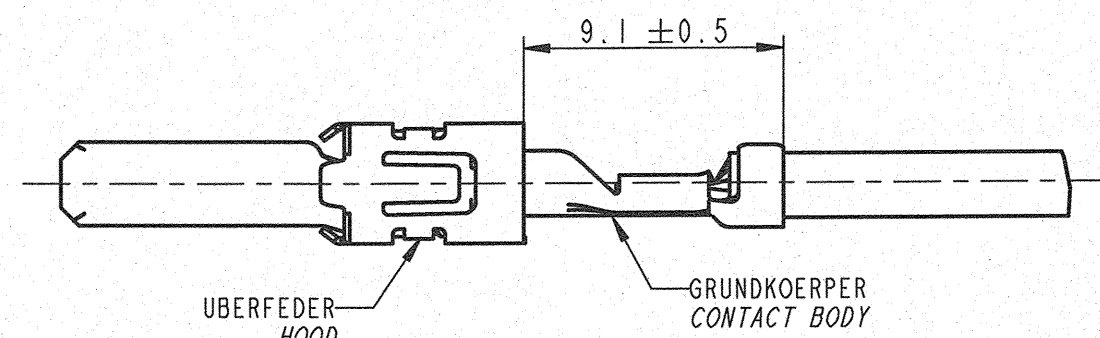


BILD 2: FLACHSTECKER DCS2-2.8 (0.35-2.5)mm² DOPPELANSCHLAG
PICTURE 2: MALE CONTACT DCS2-2.8 (0.35-2.5)mm² DOUBLE CRIMP

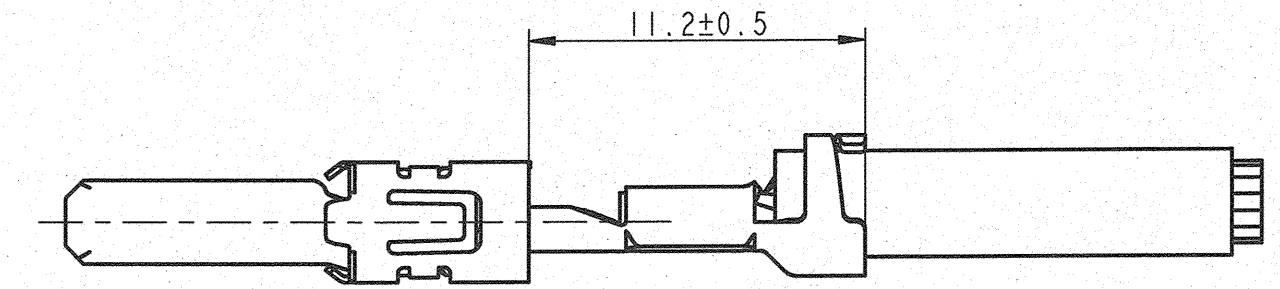
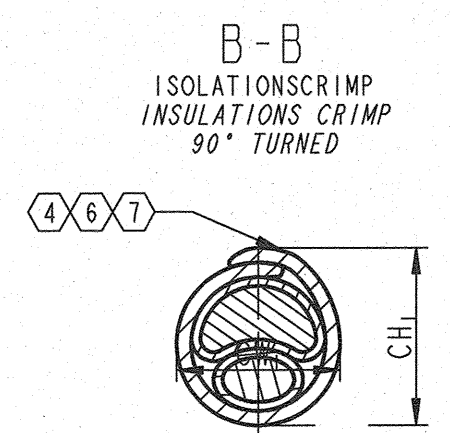
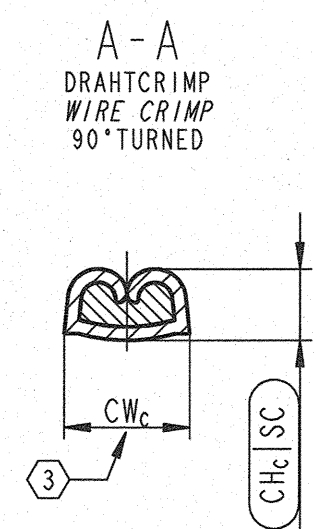
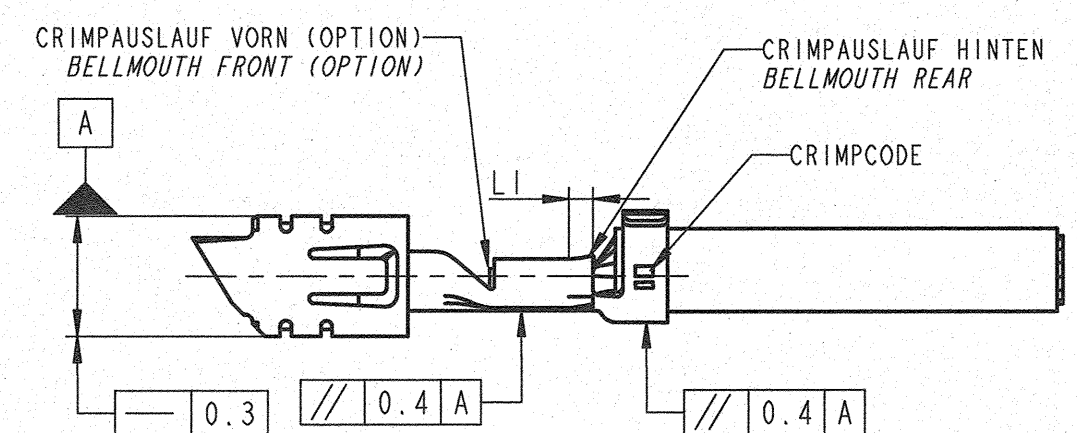
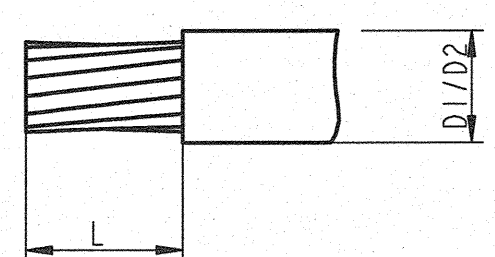


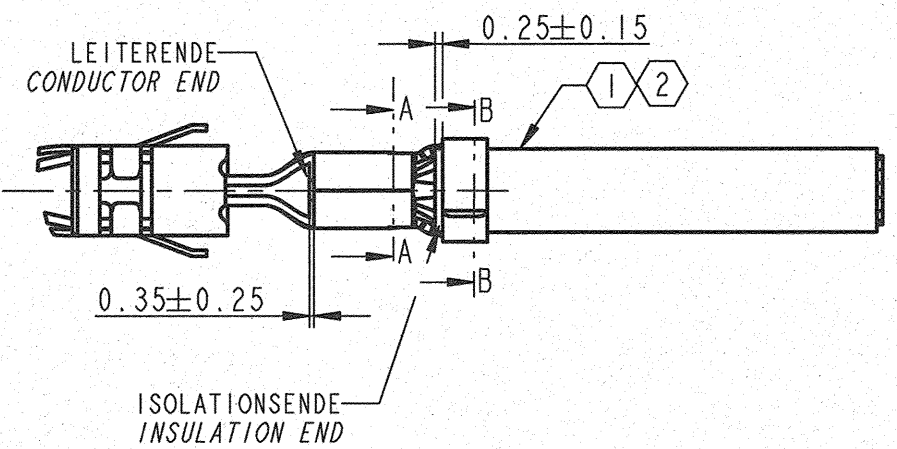
BILD 3: FLACHSTECKER DCS2-2.8-TEILE-NR. 33401022 DOPPELANSCHLAG (>2.5-4)mm²
PICTURE 3: MALE CONTACT DCS2-2.8 PART NO. 33401022 DOUBLE CRIMP (>2.5-4)mm²



TYP: UEBERLAPP-CRIMP
TYP: OVERLAPPING-CRIMP



ABISOLIERLAENGE
STRIP LENGTH



- BEMERKUNGEN / NOTES
- LEITUNGEN NACH / CABLE TYPES TO: FLY DIN 72551-6
 - AUSREISSKRAFT DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE: / EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE: DIN EN 60 352-2
 - CW_C EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP / EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
 - DER ISOLATIONS-
CRIMP MUSS DIE ISOLATION UMFASSEN. VERLETZUNGEN UND EINSCHNITTE DER ISOLATION SIND NICHT ZULAESSIG.
MARKIERUNGEN UND DRUCKSTELLEN SIND ERLAUBT.
THE ISOLATION-CRIMP MUST COMPRISE THE ISOLATION. THE ISOLATION DO NOT HAVE VISIBLE CUTS OR NOTCHES AROUND THE DIAMETER.
ONLY PRESSURE POINTS OR MARKS ARE ALLOWED.
 - ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMP-HUELSEN NACH DELPHI
VERARBEITUNGSSPEZIFIKATION: 9 902 02 00
GENERAL GUIDELINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS VALID TO DELPHI SPECIFICATION: 9 902 02 00
 - BEI DOPPEL-
CRIMPS MUSS DER KLEINE LEITUNGSQUERSCHNITT UNTEN LIEGEN.
BY DOUBLE CRIMPS MUST THE SMALLER CONDUCTOR RANGE LYING DOWN.
 - DIE GEOMETRISCHEN ABMASSE DER ISOLATIONS-
CRIMPS BEI DOPPELANSCHLAGEN SIND AUF EINBAUFAEHIGKEIT IN DIE KONTAKTKAMMERN ZU PRUEFEN.
THE GEOMETRICAL DIMENSIONS OF THE ISOLATION CRIMPS MUST TO CHECK CONCERNING THE FITTING IN THE CONTACT CAVITIES.

- Pruefmasz
Check dimension
- 100% Pruefmasz (100% Pruefung)
Check dimension (100% Check)
- ISC Sicherheitsrelevantes Masz
Significant characteristic

16-17304	03.03.16	N	following part numbers on the table were added on the line with wire range (0.5-1)mm ² : F088410, 33523157 and 33400852 and on the line for the wire range (>1-2.5)mm ² were added following part numbers: F188410, 33523158, 33400853; the combination (0.5+0.75)mm ² including all crimp parameters were added	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller			
15-13782	26.11.15	N	Column with part no. 33401022 added; column (0.35+0.75)mm ² added; CHC for (0.5+0.75)mm ² was 1.35±0.05 and CHI was (3.4); CHC for (0.75+0.75) and (0.5+1)mm ² was 1.55±0.05; CWI for crimp range (0.5-1)mm ² was 2.8; picture 3 was added; column insulation range was reworked; deviation of straightness was added	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller			
14-02721	25.02.14	N	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 2; 3 AND 5;	St. Müller	P. Nuetzel	F. Pacher			
13-00829	16.07.13	N	CH _C values were as follow: 1.25±0.05 for 0.35+0.35 mm ² ; 1.27±0.05 for 0.5+0.35 mm ² ; 1.35±0.05 for 0.5+0.5 mm ² ; 1.35±0.05 for 0.75+0.5 mm ² ; 1.4±0.05 for 1+0.35 mm ² ; 1.5±0.05 for 0.75+0.75 mm ² and 1+0.5 mm ² ; 1.53±0.05 for 1+0.6 mm ² ; 1.55±0.05 for 1+0.75 mm ² ; 1.63±0.05 for 1+1 mm ²	St. Müller	S. Weiss	J. Muehl			
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY	REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG		DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEH.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPECIFIK.			PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPECIFIK.		APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPECIFIK.		COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED. RECHT DER DELPHI-KORPORATION UND/ODER IHRER FILIALEN. ALLE RECHT VORBEHALTEN. DIE Vervielfältigung, Verbreitung und Nutzung dieses Dokuments oder seiner zugehörigen CAD-Daten, sowie die Kommunikation von Inhalten dieses Dokuments an Dritte, ohne schriftliche Genehmigung der Delphi Corporation ist ausdrücklich untersagt.		
TOLERANCES TOLERANZEN			DIN ISO 2768- mH DIN ISO 1101		MATERIAL : MATERIAL : ...		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE		CAD SYSTEM
COUNTERPART NO. GEGENSTÄNDL. NR.			---		COLOUR : FARBE : ...		---		pro / eng.
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN			DATE DATUM		NAME NAME		ECO Loc. Code STANDORT CODE		GN
DRAWN BY GEZ.			21.02.14		ST. Müller		DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER		9 084 11 00
CHECKED BY GEPR.			21.02.14		P. Nuetzel		ISO PROJECTION ISO PROJEKTION		SHEET BLATT
APPROVED BY GEH.			24.02.14		S. Weiss		FILE NAME DATEI NAME		90841100_N
ESR NO. ESR NUMBER			---		CAT. NO. KATALOG NR.		---		SCALE MASSSTAB
4			3		2		1		10:1

1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30		31		32		33		34		35		36		37		38		39		40		41		42		43		44		45		46		47		48		49		50		51		52		53		54		55		56		57		58		59		60		61		62		63		64		65		66		67		68		69		70		71		72		73		74		75		76		77		78		79		80		81		82		83		84		85		86		87		88		89		90		91		92		93		94		95		96		97		98		99		100		101		102		103		104		105		106		107		108		109		110		111		112		113		114		115		116		117		118		119		120		121		122		123		124		125		126		127		128		129		130		131		132		133		134		135		136		137		138		139		140		141		142		143		144		145		146		147		148		149		150		151		152		153		154		155		156		157		158		159		160		161		162		163		164		165		166		167		168		169		170		171		172		173		174		175		176		177		178		179		180		181		182		183		184		185		186		187		188		189		190		191		192		193		194		195		196		197		198		199		200		201		202		203		204		205		206		207		208		209		210		211		212		213		214		215		216		217		218		219		220		221		222		223		224		225		226		227		228		229		230		231		232		233		234		235		236		237		238		239		240		241		242		243		244		245		246		247		248		249		250		251		252		253		254		255		256		257		258		259		260		261		262		263		264		265		266		267		268		269		270		271		272		273		274		275		276		277		278		279		280		281		282		283		284		285		286		287		288		289		290		291		292		293		294		295		296		297		298		299		300		301		302		303		304		305		306		307		308		309		310		311		312		313		314		315		316		317		318		319		320		321		322		323		324		325		326		327		328		329		330		331		332		333		334		335		336		337		338		339		340		341		342		343		344		345		346		347		348		349		350		351		352		353		354		355		356		357		358		359		360		361		362		363		364		365		366		367		368		369		370		371		372		373		374		375		376		377		378		379		380		381		382		383		384		385		386		387		388		389		390		391		392		393		394		395		396		397		398		399		400		401		402		403		404		405		406		407		408		409		410		411		412		413		414		415		416		417		418		419		420		421		422		423		424		425		426		427		428		429		430		431		432		433		434		435		436		437		438		439		440		441		442		443		444		445		446		447		448		449		450		451		452		453		454		455		456		457		458		459		460		461		462		463		464		465		466		467		468		469		470		471		472		473		474		475		476		477		478		479		480		481		482		483		484		485		486		487		488		489		490		491		492		493		494		495		496		497		498		499		500		501		502		503		504		505		506		507		508		509		510		511		512		513		514		515		516		517		518		519		520		521		522		523		524		525		526		527		528		529		530		531		532		533		534		535		536		537		538		539		540		541		542		543		544		545		546		547		548		549		550		551		552		553		554		555		556		557		558		559		560		561		562		563		564		565		566		567		568		569		570		571		572		573		574		575		576		577		578		579		580		581		582		583		584		585		586		587		588		589		590		591		592		593		594		595		596		597		598		599		600		601		602		603		604		605		606		607		608		609		610		611		612		613		614		615		616		617		618		619		620		621		622		623		624		625		626		627		628		629		630		631		632		633		634		635		636		637		638		639		640		641		642		643		644		645		646		647		648		649		650		651		652		653		654		655		656		657		658		659		660		661		662		663		664		665		666		667		668		669		670		671		672		673		674		675		676		677		678		679		680		681		682		683		684		685		686		687		688		689		690		691		692		693		694		695		696		697		698		699		700		701		702		703		704		705		706		707		708		709		710		711		712		713		714		715		716		717		718		719		720		721		722		723		724		725		726		727		728		729		730		731		732		733		734		735		736		737		738		739		740		741		742		743		744		745		746		747		748		749		750		751		752		753		754		755		756		757		758		759		760		761		762		763		764		765		766		767		768		769		770		771		772		773		774		775		776		777		778		779		780		781		782		783		784		785		786		787		788		789		790		791		792		793		794		795		796		797		798		799		800		801		802		803		804		805		806		807		808		809		810		811		812		813		814		815		816		817		818		819		820		821		822		823		824		825		826		827		828		829		830		831		832		833		834		835		836		837		838		839		840		841		842		843		844		845		846		847		848		849		850		851		852		853		854		855		856		857		858		859		860		861		862		863		864		865		866		867		868		869		870		871		872		873		874		875		876		877		878		879		880		881		882		883		884		885		886		887		888		889		890		891		892		893		894		895		896		897		898		899		900		901		902		903		904		905		906		907		908		909		910		911		912		913		914		915		916		917		918		919		920		921		922		923		924		925		926		927		928		929		930		931		932		933		934		935		936		937		938		939		940		941		942		943		944		945		946		947		948		949		950		951		952		953		954		955		956		957		958		959		960		961		962		963		964		965		966		967		968		969		970		971		972		973		974		975		976		977		978		979		980		981		982		983		984		985		986		987		988		989		990		991		992		993		994		995		996		997		998		999		1000		1001		1002		1003		1004		1005		1006		1007		1008		1009		1010		1011		1012		1013		1014		1015		1016		1017		1018		1019		1020		1021		1022		1023		1024		1025		1026		1027		1028		1029		1030		1031		1032		1033		1034		1035		1036		1037		1038		1039		1040		1041		1042		1043		1044		1045		1046		1047		1048		1049		1050		1051		1052		1053		1054		1055		1056		1057		1058		1059		1060		1061		1062		1063		1064		1065		1066		1067		1068		1069		1070		1071		1072		1073		1074		1075		1076		1077		1078		1079		1080		1081		1082		1083		1084		1085		1086		1087		1088		1089		1090		1091		1092		1093		1094		1095		1096		1097		1098		1099		1100		1101		1102		1103		1104		1105		1106		1107		1108		1109		1110		1111		1112		1113		1114		1115		1116		1117		1118		1119		1120		1121		1122		1123		1124	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

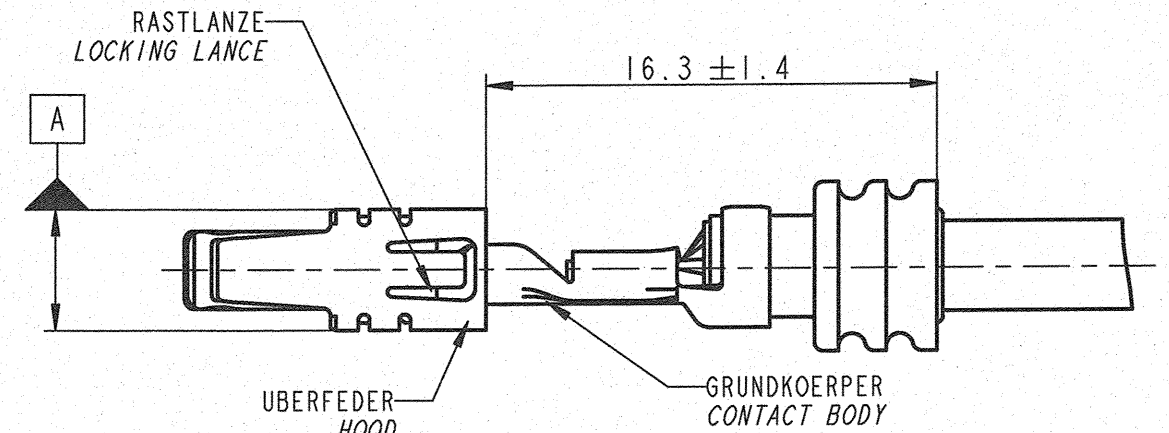


BILD 1: FLACHKONTAKT DCS2-2.8 MIT EAA
PICTURE 1: FEMALE CONTACT DCS2-2.8 WITH SWS

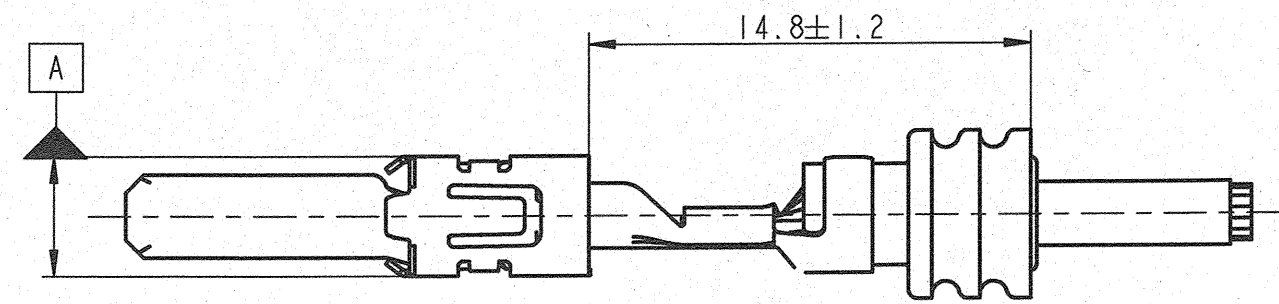
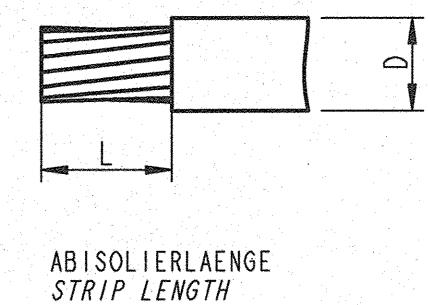
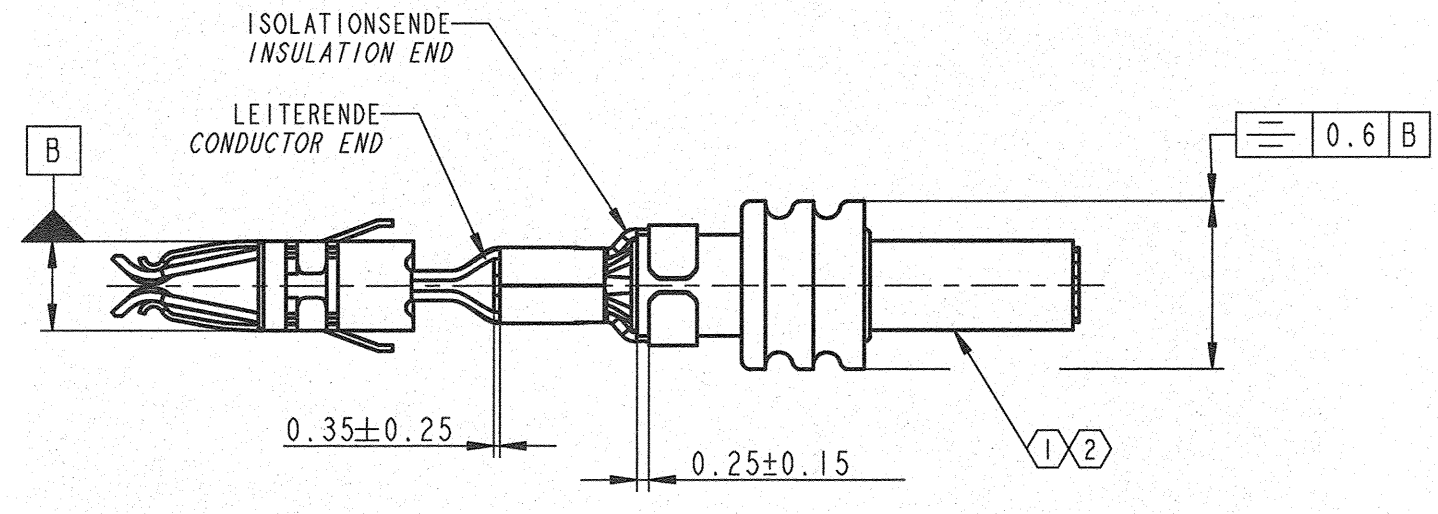
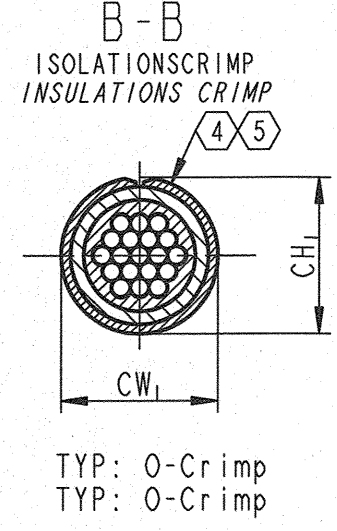
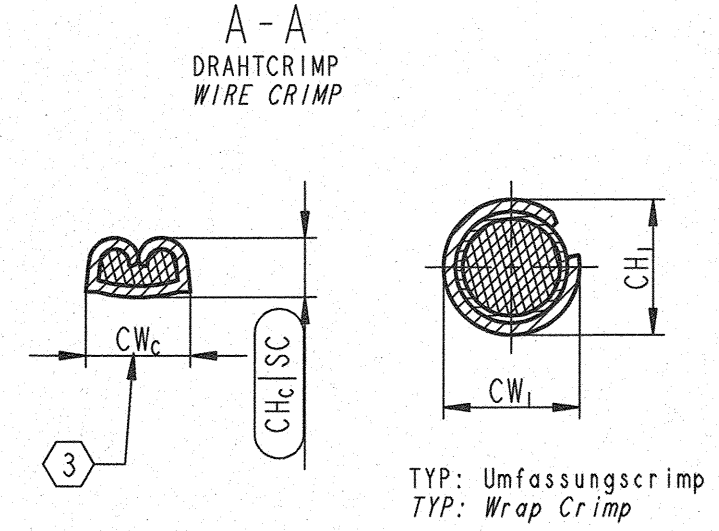
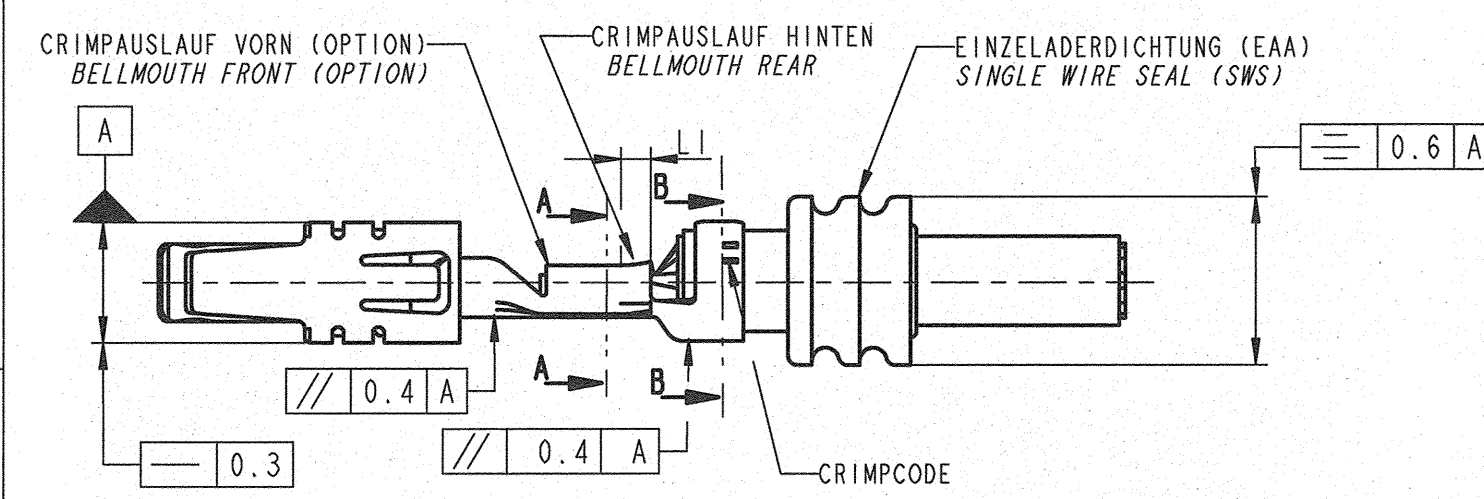


BILD 2: FLACHSTECKER DCS2-2.8 MIT EAA
PICTURE 2: MALE CONTACT DCS2-2.8 WITH SWS



GILT NUR FUER RENAULT UND PSA
IS VALID FOR RENAULT AND PSA ONLY

- BEMERKUNGEN / NOTES**
- LEITUNGEN NACH / WIRE TYPES TO: PSA ST96095 032 99
 - AUSREISSKRAFT DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE: / EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE: DIN EN 60 352-2.
 - CW_C EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP / EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
 - DIE VERWENDUNG DER EINZELDICHUNGEN IST ABHÄNGIG VOM ISOLATIONS-DURCHMESSER DER LEITUNG UND NICHT VOM LEITUNGSQUERSCHNITT. DURCH DEN CRIMPVORGANG DARF DIE EINZELDICHUNG IM BEREICH DES BUNDDURCHMESSERS NICHT EINGESCHNITTEN ODER VERLETZT WERDEN. DRUCKSTELLEN UND MARKIERUNGEN SIND ZULAESSIG, WENN SIE NICHT ZUR RISSBILDUNG ODER DURCHTRENNEN DER DICHUNG FUEHREN.
THE APPLICATION OF SINGLE WIRE SEALS IS DEPENDS ON THE INSULATION DIAMETER AND NOT FROM THE WIRE SECTION. AFTER CRIMPING THE SWS DO NOT HAVE VISIBLE CUTS OR NOTCHES AROUND THE DIAMETER OF COLLAR. ONLY PRESSURE POINTS OR MARKS ALLOWED, WHICH CAN NOT CAUSE TEARING OR SPLITTING OF IN THE LONG TERM.
 - ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMP-HUELSEN NACH DELPHI-VERARBEITUNGSSPEZIFIKATION: 9 902 00 20
4: GENERAL GUIDLINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS VALID TO DELPHI SPECIFICATION: 9 902 00 20
- DIESE DRAHTCRIMPHOEHE GILT NUR FUER PSA
THIS WIRE CRIMP HEIGHT IS VALID FOR PSA ONLY
 - DIESE DRAHTCRIMPHOEHE GILT NUR FUER RENAULT
THIS WIRE CRIMP HEIGHT IS VALID FOR RENAULT ONLY

- Pruefmasz
Check dimension
- 100% Pruefmasz (100% Pruefung)
Check dimension (100% Check)
- ISC Sicherheitsrelevantes Masz
Significant characteristic

16-17304	03.03.16	N	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 6	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller
15-13782	26.11.15	M	Bemerkungen/ Notes: 1) and 2) added; Column CHC for 0.35mm ² and 1.5mm ² was splitted; the error of coaxiality was substitute by error of symmetry to the reference A and B and the value was reduced from 1 to 0.6; deviation of straightness was added	P. Nuetzel	R. Reger	St. Müller
14-02721	25.02.14	L	NEW REVISION ADAPT TO NEW UPDATES ON PAGE 2; 3 AND 5	St. Müller	P. Nuetzel	F. Pacher
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEZ.
PRODUCT SPEC. PRODUCT SPECIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPECIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPECIFIK.	COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.			
TOLERANCES TOLERANZEN	DIN ISO 2768-mH DIN ISO 1101	MATERIAL : MATERIAL : ---	SURFACE FINISH OBERFLÄCHE			
COUNTERPART N. GEGENSTÜCK N.	---	COLOUR : FARBE : ---	ECO Loc. Code STANDORT CODE GN			
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	DATE DATUM	NAME NAME	TITLE BEZEICHNUNG			
DRAWN BY GEZ.	21.02.14	ST. Müller	CRIMP SPECIFICATION MALE- AND FEMALE DCS2-2.8 FOR APPLICATION WITH SWS			
CHECKED BY GEZ.	21.02.14	P. Nuetzel				
APPROVED BY GEZ.	24.02.14	S. Weiss				
ESR NO. ESR NUMBER	---	CAT. NO. KATALOG NR.	---	FILE NAME DATEI NAME	90841100.N	
DELPHI			DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NUREMBERG GERMANY			CAD SYSTEM pro / eng.
ISO PROJECTION ISO PROJEKTION			DIMENSION IN MILLIMETERS BEMASSUNG IN MILLIMETERN			SHEET BLATT
DRAWING NUMBER ZEICHNUNG NR.			9 084 11 00			SCALE MASSSTAB
FILE NAME DATEI NAME			90841100.N			SCALE MASSSTAB

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[Aptiv:](#)
[10756352](#)