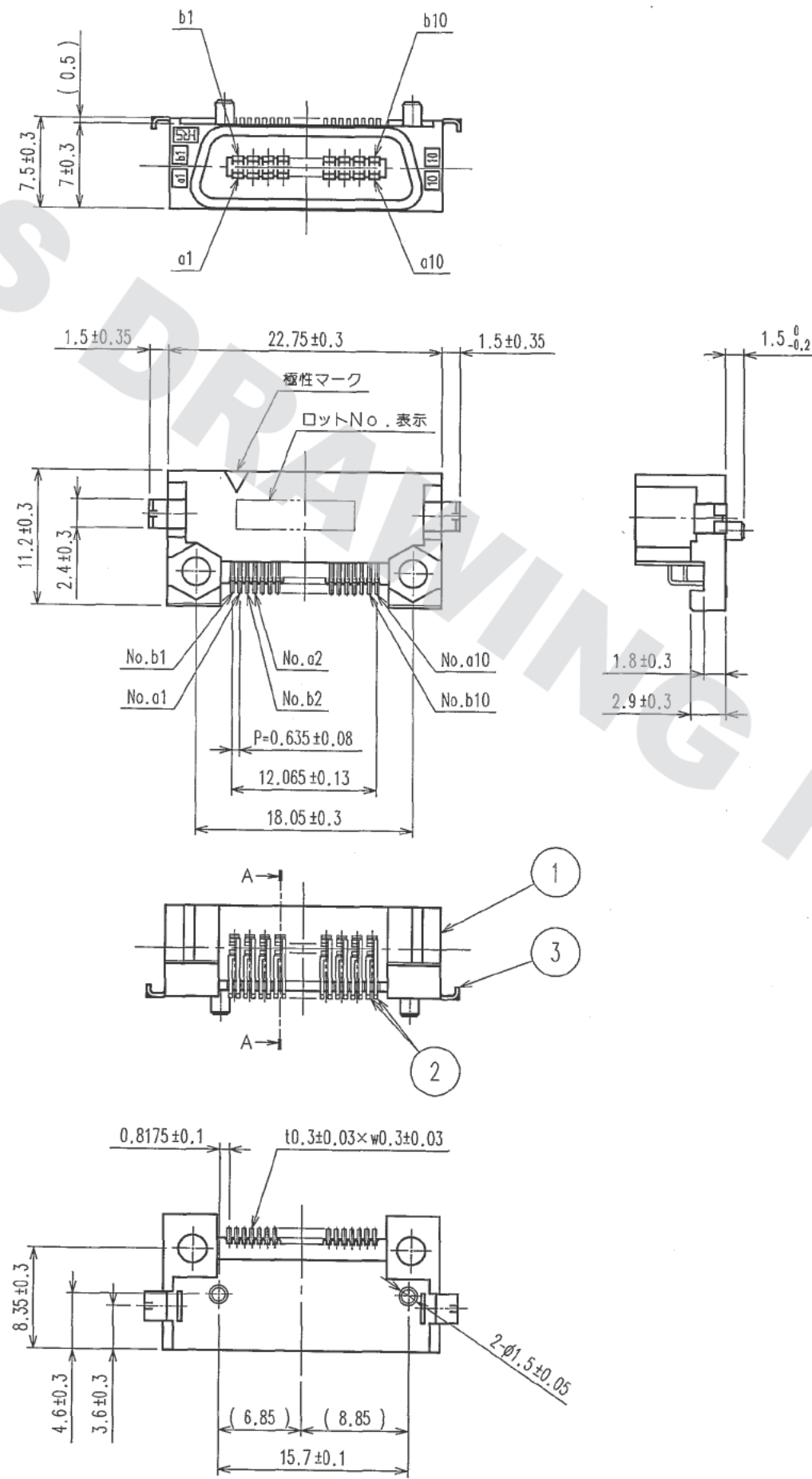


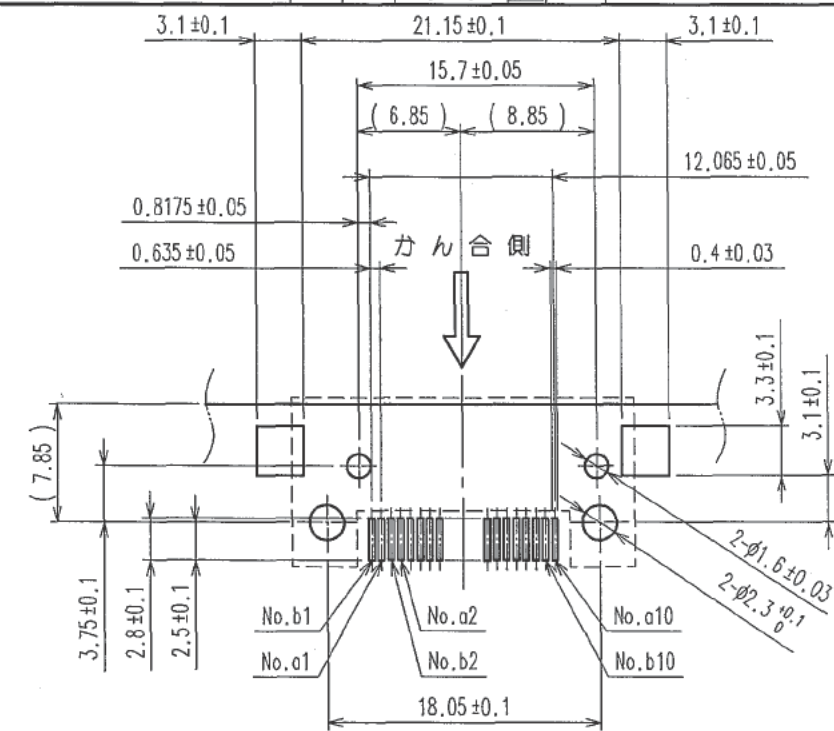
DRAWING FOR REFERENCE: This is subject to change without notice
08/11/2012

TO
PCK



- 注 1. SMTリード先端部における平坦度 (CO-PLANARITY) はMAX0.1とします。
2. () 内寸法は、参考値を示します。
3. 本品の納入形態はトレー梱包とします。詳細は梱包仕様図を参照願います。

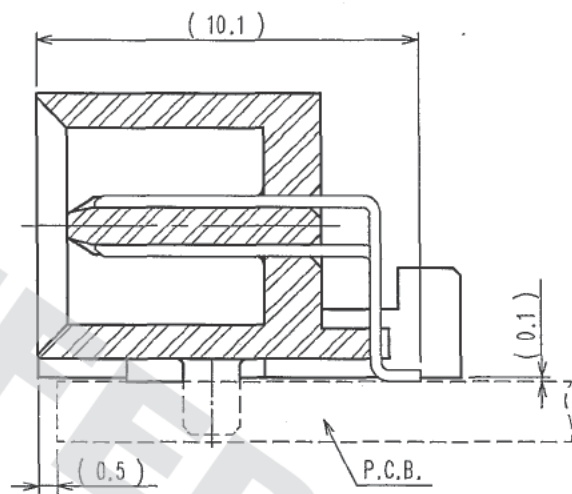
Δの数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE	Δの数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE



推奨ランドパターン寸法図

実装面側 (適合基板厚: $t=1.6 \pm 0.1$)

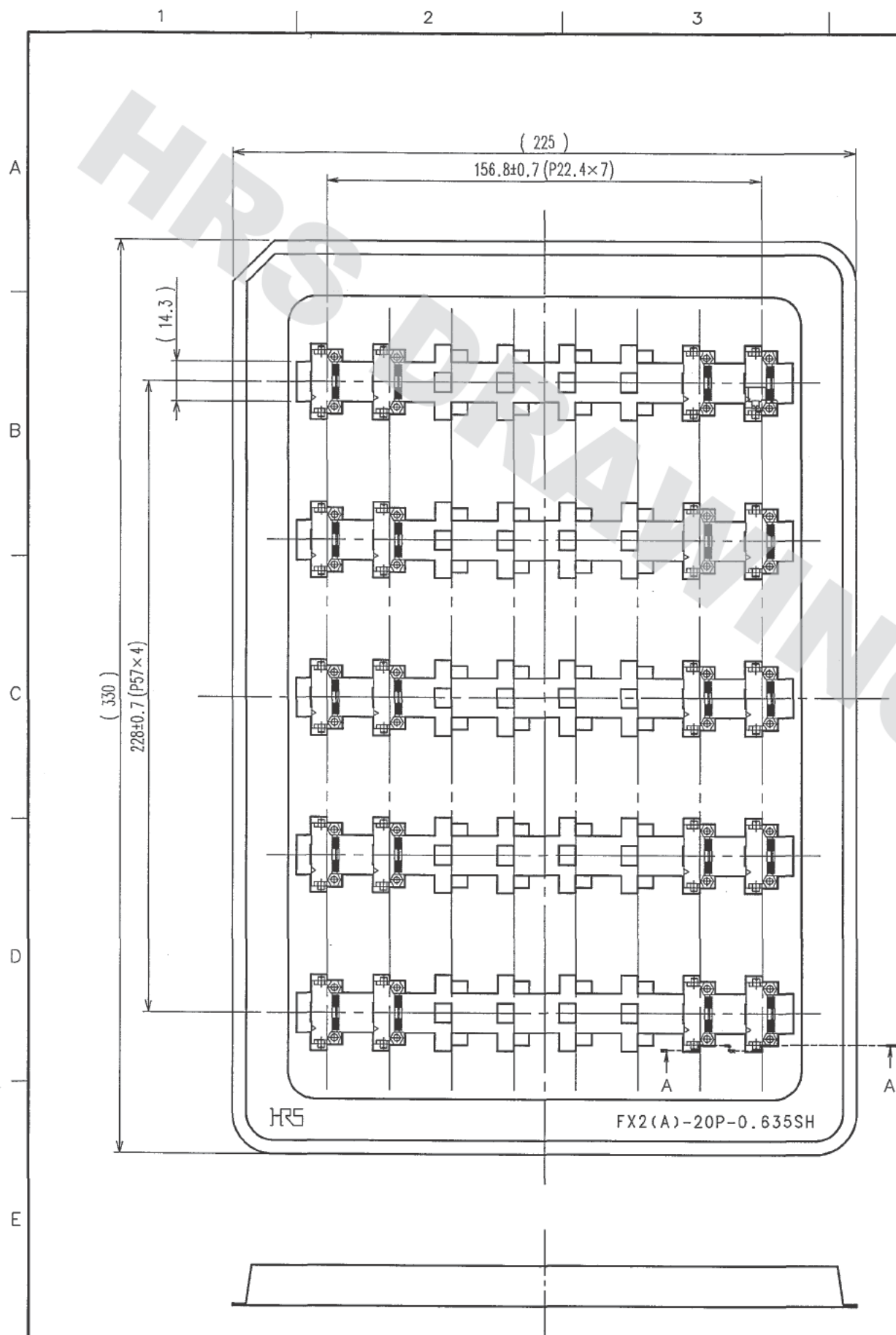
A-A (5:1)



3	黄銅	表面: 純すずめっき $1 \mu\text{m min.}$ 下地: ニッケルめっき $1 \mu\text{m min.}$	2	黄銅	接触部: 金めっき $0.2 \mu\text{m min.}$ 実装部: 純すずめっき $2 \mu\text{m min.}$ 下地: ニッケルめっき $1 \mu\text{m min.}$
1	PPS樹脂	ライトブラウン UL94V-0			
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考
備考	REMARKS		製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED
			承認 APPROVED	出図 RELEASED	
			野田	去井	小沢
			大川		
旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	図番 DRAWING NO. ADC3-150353-22	製品名 PART NO. FX2-20P-0.635SH(95)	製品コード CODE NO. CL572-2761-2-95		
	尺度 SCALE 2:1 単位 UNITS mm	図番 DRAWING NO. ADC3-150353-22	製品名 PART NO. FX2-20P-0.635SH(95)		
		製品コード CODE NO. CL572-2761-2-95			

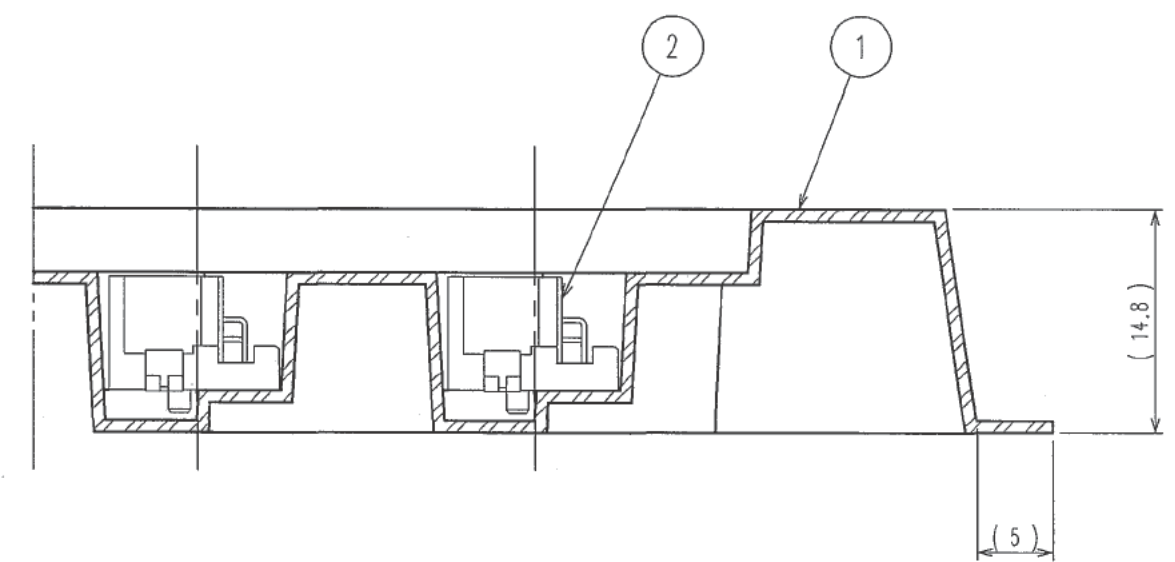
DRAWING FOR REFERENCE: This is subject to change without notice
08/11/2012

TO
PCK



△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE
△				△			
△				△			
△				△			

A-A(2:1)



注1. 1トレイの製品入り数は40個となります。
注2. トレイに対するコネクタの配置方向は図の通りとします。
注3. () 内寸法は参考値を示します。

1	PS樹脂	トレイ	2		(コネクタ)
部番	材質	処理, 備考	部番	材質	処理, 備考
備考 REMARKS			製図 DRAWN		
梱包仕様図			HIF '05.05.26 野田		
旧製品コード CODE NO. (OLD)			図番 DRAWING NO.		
			ADC3-150353-22		
単位 UNITS mm			製品名 PART NO.		
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			FX2-20P-0.635SH(95)		
			製品コード CODE NO.		
			CL572-2761-2-95		
			2		