

REFERENCE ONLY

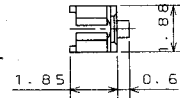
JAE

版数 REV.	年月日 DATE	図面番号 DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	検出 CHK.	承認 APPD.	承認 APPD.
4	1995.11.6	38988	再トレース・寸法追加		工藤(高)	鈴木(守)	森野
5	2000.4.14	45957	図面検更新・S1単位化		高橋(秀)		森野

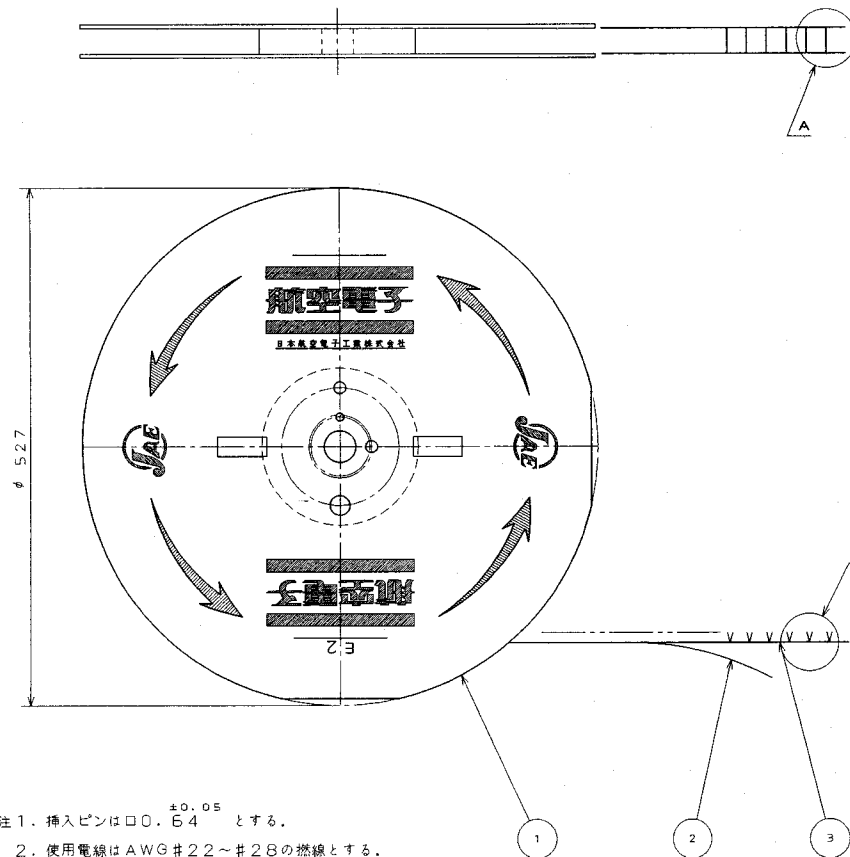
FILED

JUL 05 2000

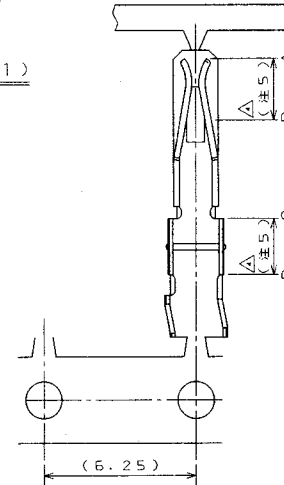
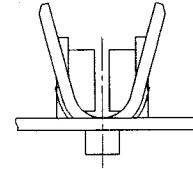
DOCUMENT CONTROL



クリンプポット部を除く



B部詳細図(尺度10:1)

A部詳細図
(尺度10:1)注1. 挿入ピンは ± 0.05 とする。

2. 使用電線はAWG #22~#28の燃線とする。

3. 剪断面に、メッキは付かない。

4. IL-C2 (マガジンアセンブリ) は下記の半自動圧着機に装着する。

型式: CT350-1B-1L

5. 仕上指定

△ 全体Ni: 1 μ m以上△ 部分Au: 0.1 μ m以上 (接触部A~B、芯線圧着部C~Dの範囲の内側)6. 使用電線被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 1.7$ シールドに被せるチューブ外径 $\phi 1.9$ 以下。

3	ソケットコンタクト	10000	パネ用リン青銅	注5参照	JIS H 3130.05210R
2	紙テープ	1	紙		
1	マガジン	1	紙		
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 1981.7.17		尺 度 (SCALE) —	シリーズ (SERIES) 1L
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) IL-C2-1-10000 (マガジンアセンブリ)	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.			
角度 (ANGLES)		承認 APPD.			
. ±0.5		X° ±			
.X ±0.3		X°X' ±			
.XX ±0.1		承認 APPD.			
.XXX ±		承認 APPD.		重量 (WEIGHT)	図面番号 (DRAWING NO.)
					80017219

本図面は日本航空電子工業(株)の所有する情報を含むもので、当社の許可なく複製を禁止する。