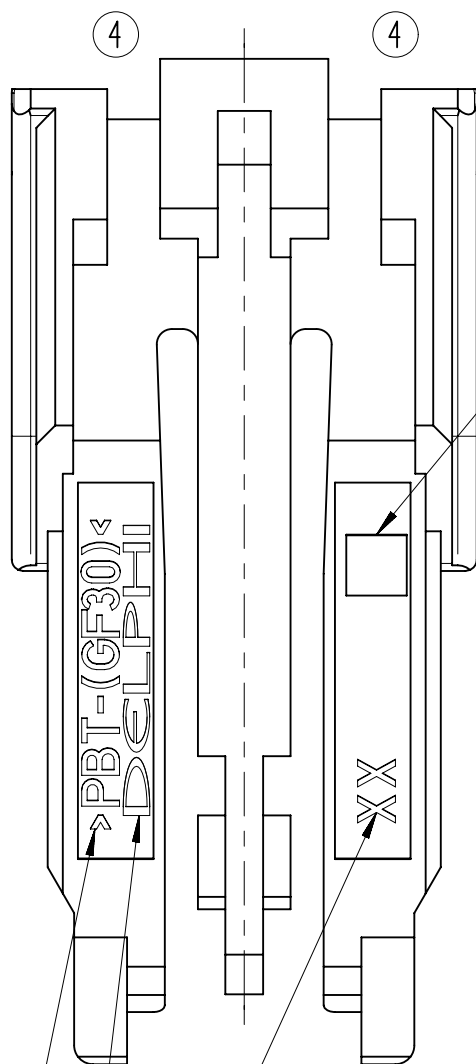
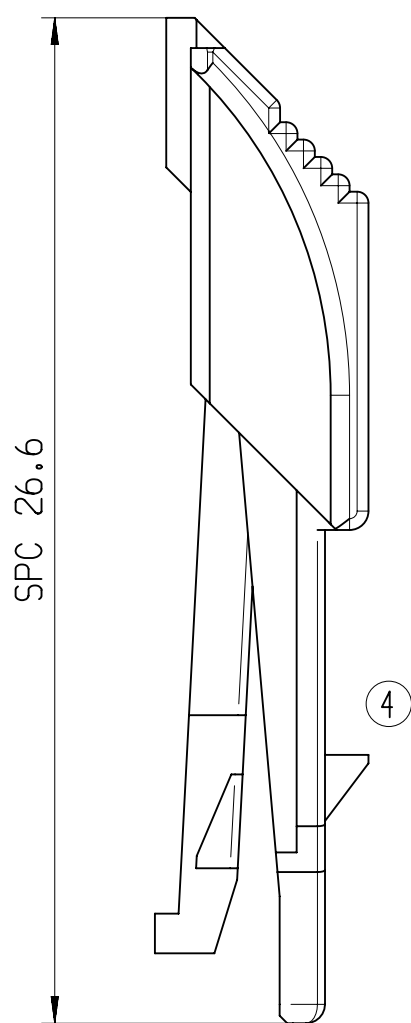
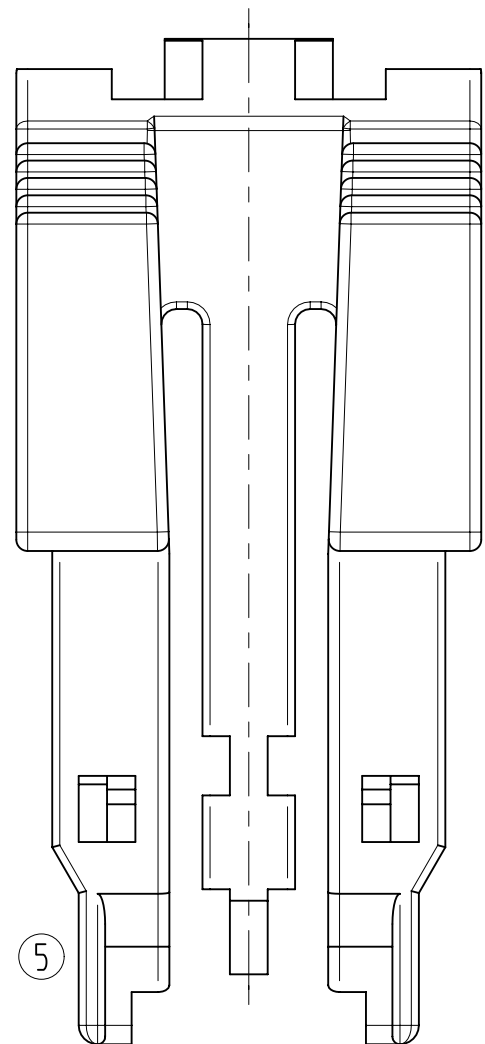
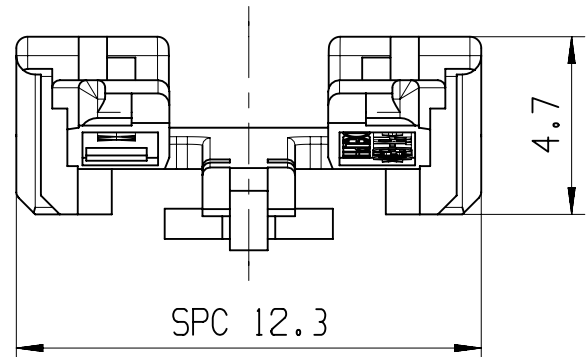


PART-NO.:	INDEX	PART-REV	DATE DATUM	MATERIAL WERKSTOFF	RAL	MATERIAL-CODE WERKSTOFFSCHL.
15440046	BLANK	05	10N022	PBT GF 30	1021	M4648001 NAT+ M4811006 YAL

DWG STATUS					ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	APVD 1	APVD 2
DATE	STG	REV	N/P	CHG						
06SE05	R	01				INITIAL RELEASE FREIGABE		HERMA	DRESC	R.WIS
110C05	R	02		--	F4	MATERIAL PBT GF30 WAS PBT GF10 WERKSTOFF PBT GF30 WAR PBT GF10		HERMA	DRESC	R.WIS
10JA06	R	03		--	C4	MANUFACTURER MARK NEW POSITIONED HERSTELLERZEICHEN NEU POSITIONIERT		HERMA	DRESC	R.WIS
	R	04		--	D6	LOCKING NOSE BOOSTED RASTNASE ERHOEHT				
300C06	R			--	E5	CONTOUR FLATTENED KONTUR ABGEFLACHT		HERMA	DRESC	R.WIS
10N022		05	-	--	C8 F5 C4 D4 F5	SYMMETRICAL GEOMETRY UPDATED IN 3D PART REVISION AND DATE UPDATED TOOL CAVITY NUMBER NOTE ADDED INDEX REPLACEMENT NOTE LOCATION UPDATED INDEX-COLUMN ADDED DRAWING FORMAT CHANGED SYMMETRISCHE GEOMETRIE IN 3D AKTUALISIERT TEILUEBERARBEITUNG UND DATUM DER AKTUALISIERUNG HINWEIS ZUR WERKZEUGHOHLRAUMNUMMER HINZUGEFUEGT POSITION INDEX AKTUALISIERT INDEX-SPALTE HINZU ZEICHNUNGSFORMAT GEAEENDERT		P.LIS	M.DUL	O.HAC



INDEX REPLACEMENT INSERT /
FORMAT ACCORDING TO DIN 1451; H=1 MM
WECHSELEINSATZ INDEXSTEMPEL /
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1 MM

TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1 MM (5)
NESTKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1 MM

MANUFACTURER MARK A=0.7 MM HIGH
HERSTELLERZEICHEN A=0.7 MM HOCH

MATERIAL NAME ACCORDING TO EN ISO 11469 /
FORMAT ACCORDING TO DIN 1451; H=1 MM
WERKSTOFFKENNZEICHNUNG NACH EN ISO 11469 /
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1 MM

REMARKS:

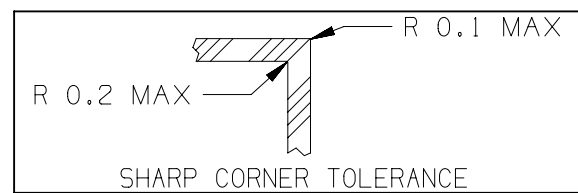
- MAXIMUM DRAFT ANGLE 0°30'
- LETTERS AND GRAVES 0.2 MM RAISED
- SIGN PLANE 0.2 MM RECESSED
- SPC: STATISTICAL PROCESS CONTROL
- MATING RECEPTACLE HOUSING: DRAWING-NO.: 15427187

BEMERKUNGEN:

- ZULAESSIGE ENTFORMUNGSSCHRAEGE MAX. 0°30'
- SCHRIFTEN UND GRAVUREN 0.2 MM ERHABEN
- SCHRIFTFLAECHE 0.2 MM VERTIEFT
- SPC: STATISTISCHE PROCESS KONTROLLE
- PASSENDES FLACHSTECKHUELSENGEHAUESE: ZCHG-NR.: 15427187

KEY PRODUCT CHARACTERISTICS						
 SAFETY/COMPLIANCE		 FIT/FUNCTION		TOTAL ON DRAWING	0	
 S/C CHECKPOINTS		 F/F CHECKPOINTS		LAST NO. USED	0	
NO & TYPE	DESCRIPTION		RATIONALE		PTS	ZONE
-	-	-	-		-	-
	-	-				

		SHARP CORNER TOLERANCE									
		DIMENSIONAL RANGE (MM)								CHART E1	
		FROM	> 0	> 20	> 30	> 70	> 100	> 150	> 200	> 250	> 300
☐	DIM TO CHECK PRUEFMASSE	TO	20	30	70	100	150	200	250	300	400
☐	DIM FOR HELP HILFSMASSE	TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED									
☐	THEORETIC DIM THEORET. MASSE	ANGULAR TOLERANCE ±2°									



DWG. TYPE PART DRAWING		DISTR. CODE D
WEIGHT (GR) 0.68		
VOLUME (CM ³) 0.52		
ROUTING		

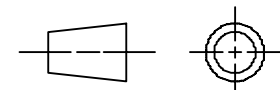
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

GENERAL TOLERANCES
ACCORDING TO:
SEE TABLE

GD&T
ACCORDING TO:

REFERENCE

FIRST ANGLE PROJECTION



DO NOT

SCALE
DATE: _____

• **A P T I V** •

CONNECTION SYSTEMS
Chennai, India

COPYRIGHT 2022 APTIV. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF APTIV AND CONTAINS APTIV
CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND
UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD MATH DATA, AS WELL
AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS
AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DIESE ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMA APTIV UND ENTHAELT APTIV
VERTRAULICHE INFORMATIONEN. DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND
NUTZUNG DIESES DOKUMENTES ODER DEREN ZUGEHÖRIGEN CAD DATEN, ODER
AUCH ALS KOMMUNIKATION VON BELIEBIGEN INHALT ZU ANDEREN, IST OHNE
BERECHTIGUNGSPRÜFUNG DURCH DIE APTIV UNZULAESSIG.

		DATE
DR	HERMA.	06SE05
APVD1	DRESCH	06SE05
APVD2	R.WIS.	06SE05
APVD3		
APVD4		
APVD5		

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER APTIV 10949001
POTENTIELL GEFAEHRLICHE STOFFE UND REZYKLATANTEIL
GEMAESS APTIV 10949001

MATERIAL
SEE CHART / SIEHE TABELLE

DRAWING NAME
CPA
FOR RECEPTACLE HOUSING 6 WAY

CPA
FUER FLACHSTECKHUELSENGEHAEUSE 6 POL.

DRAWING NUMBER							
15440047							
SIZE A2	SCALE 5:1	FRAME NO 1 OF 1	SHEET NO 1 OF 1	STG R	REV 05	N/P -	